

WS Welding

ESPECIALISTAS EN QUÍMICOS PARA SOLDADURA



Tratamiento de superficies

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Los **productos químicos para el tratamiento de superficies** de materiales como el acero inoxidable, titanio, aluminio y cobre tienen como función principal **preparar, limpiar, proteger y mejorar** las propiedades de estas superficies, ya sea optimizando su rendimiento, prolongando su vida útil o mejorando su apariencia estética. Estos tratamientos son esenciales en aplicaciones industriales para mejorar las propiedades físicas, químicas o estéticas de nuestros materiales.

DESENGRASE

El **desengrase** elimina aceites, grasas, polvo y otros contaminantes de la superficie del metal, preparándolo para tratamientos posteriores, es muy importante para evitar contratiempos en los demás procesos.

DECAPADO

El **decapado** elimina óxidos superficiales, mejora la apariencia del metal y prepara la superficie para otros tratamientos como el pasivado. En el caso de aceros inoxidables, el decapado asegura la eliminación de la capa de óxido de cromo dañada, exponiendo una nueva capa para la pasivación.

PASIVADO

El proceso de **pasivado** implica la aplicación de productos químicos para crear una capa protectora de óxido en la superficie de metales como el acero inoxidable, titanio y aluminio. Esta capa aumenta la resistencia a la corrosión al formar una barrera que previene la oxidación.

ELECTROPULIDO

El **electropulido** es un proceso químico que suaviza y mejora la calidad superficial de los metales mediante la eliminación controlada de material superficial, lo que da como resultado una superficie lisa y brillante.

Es de vital importancia realizar los procesos de tratamiento de superficies completos, ya que saltarse pasos, podría suponer graves problemas o incidencias post-tratamiento.



DESENGRASANTES INOXIDABLE

WS 3616 G

Desengrasante & Desoxidante Inoxidable



No inflamable



No tóxico

Producto especialmente diseñado para el desengrase y el desoxidado del acero inoxidable y sus aleaciones. Elimina todo tipo de residuos orgánicos de la superficie. Altamente efectivo para el desengrase previo al proceso de decapado y pasivado del acero inoxidable.



8 x 500 ml

3616G0020



4 x 6 Kg

3616G0005



30 Kg

3616G0014



250 Kg

3616G0016



Pulverización



Inmersión



Recirculación

Antes

Después



DECAPANTES INOXIDABLE

WS 3610 Gel

Gel Decapante de Cordón



Gel decapante de color rojo para aplicar con pincel. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.



6 x 1,2 Kg

3610G0004



4 x 2 Kg

3610G0079

WS 3613 G Liquid

Decapante por Inmersión



Líquido decapante para aplicar por inmersión. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.



30 Kg

3613G0015



220 Kg

3613G0016



1000 Kg

3613G0017



Inmersión



Recirculación



DECAPANTES INOXIDABLE

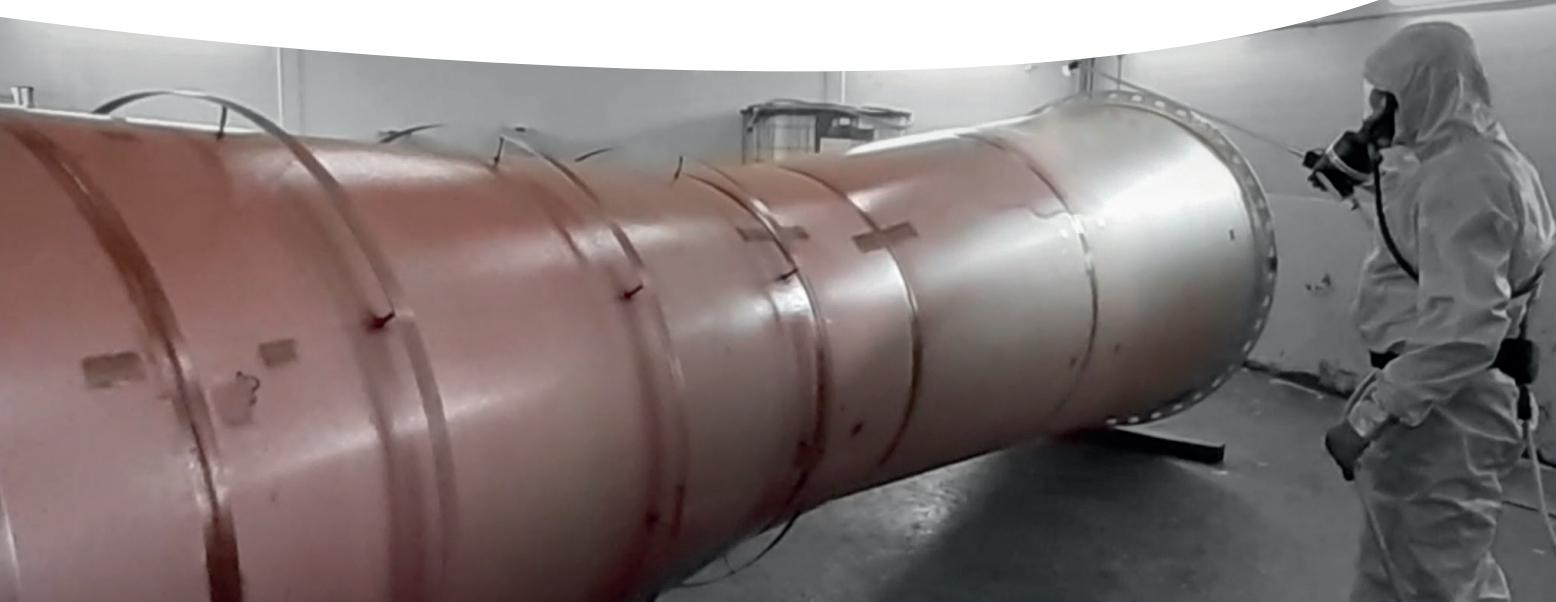


WS 3627 G Spray

Decapante por Pulverización

Gel decapante de color rojo para aplicar por pulverización. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.

	30 Kg	3627G0014
	220 Kg	3627G0016
	1100 Kg	3627G0017



PASIVANTES INOXIDABLE



WS 3633 G Liquid

Pasivante por Inmersión

Líquido pasivante para aplicar por inmersión. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidables y sus aleaciones. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

	30 Kg	3633G0014
	1000 Kg	3633G0017



WS 3634 G Spray

Pasivante por Pulverización No tóxico

Gel pasivante para aplicar por pulverización. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidables y sus aleaciones. Su fórmula no contiene ácido nítrico, lo que la hace que sea un producto no peligroso para el operario. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

	30 Kg	3634G0014
	Pulverización	



PASIVANTES INOXIDABLE



WS 3634 Gel

Gel Pasivante para Cordón No tóxico

Gel pasivante para aplicar con pincel. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidable y sus aleaciones. Su fórmula no contiene ácido nítrico, lo que la hace que sea un producto no peligroso para el operario. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

6 x 1 Kg

3634G0004

WS 3644 G

Pasivante Biodegradable No tóxico

Líquido pasivante para el pasivado de aceros inoxidables austeníticos y ferríticos, libre de ácido nítrico. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

No es necesario el tratamiento de las aguas resultantes del enjuague.

30 Kg

3644G0014

- Pulverización
- Inmersión
- Recirculación

RESTAURADORES INOXIDABLE

WS 3622 G

Restaurador de Inoxidable No inflamable No tóxico

Líquido que restaura las superficies de acero inoxidable dañadas por el óxido o por la acumulación de cal u otros factores ambientales y deja una capa de protección duradera. El efecto del WS 3622 G está basado en una limpieza profunda del acero inoxidable, recuperando el acabado original de la superficie e incrementando notablemente su resistencia a la corrosión.



8 x 500 ml

3622G0020

6 x 1 L

3622G0010

30 Kg

3622G0014

- Pulverización
- Inmersión
- Recirculación

LIMPIADORES INOXIDABLE



WS 3040 S

Eliminador de Tintas

Es un limpiador de evaporación rápida, no clorado, especialmente formulado para la eliminación de tintas, restos de adhesivos, espumas de poliuretano no curado y pinturas.


12 x 400 ml
3040S0020


WS 3077 S

Inox Clean

Aerosol de espuma limpiadora que abrillanta y protege la superficie de acero inoxidable. Deja una película invisible que previene la reaparición de huellas dactilares y trazas. Reduce al mínimo la necesidad de limpiar el acero inoxidable decorativo principalmente al ser manipulado.


12 x 400 ml
3077S0020


WS 3077 G

Inox Clean


No inflamable

Limpiaador que abrillanta y protege la superficie de acero inoxidable. Deja una película invisible que previene la reaparición de huellas dactilares y trazas. Reduce al mínimo la necesidad de limpiar el acero inoxidable decorativo principalmente al ser manipulado.


12 x 1 L
3077G0010

4 x 5 L
3077G0011

25 L
3077G0024


LÍQUIDOS LIMPIEZA ELECTROQUÍMICA



WS 3695 G

Electrodecapado  **No tóxico**

Líquido para la limpieza electroquímica de cordones de soldadura TIG. Elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico.

 6 x 1 L

3695G0090



WS 3696 G

Electrodecapado & Electropulido  **No tóxico**

Líquido para la limpieza electroquímica de cordones de soldadura TIG, MIG/MAG. Elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico. También se puede utilizar para pulir, lo que devolverá el brillo a la superficie del acero inoxidable.

 6 x 1 L

3696G0090



1/ Aplicación

2/ Aclarado

3/ Resultado



WS 3697 G

Electropulido  **No tóxico**

Líquido para el pulido electroquímico de cordones de soldadura TIG, MIG/MAG. Devuelve el brillo del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico.

 6 x 1 L

3697G0090



WS 3698 G

Neutralizador de Ácidos  **No tóxico**

Líquido para neutralizar los ácidos que se usan para el decapado y el pasivado de las superficies de acero inoxidable. Se aplica en todas las zonas donde previamente se han aplicado los ácidos para así neutralizar los restos y evitar riesgos de corrosión.

 6 x 1 L

3698G0090



DESENGRASANTES TITANIO



WS 3680 G

Desengrasante de Titanio



No inflamable



No tóxico

Producto especialmente diseñado para desengrasar titanio. Elimina todo tipo de residuos orgánicos de la superficie. Altamente efectivo para el desengrasado previo al proceso de decapado. Gracias a su pH cercano a la neutralidad no ataca a los metales.



Pulverización



30 Kg

3680G0014



Inmersión



Recirculación

DECAPANTES TITANIO



WS 3682 G Spray

Decapante de Titanio por Pulverización

Gel decapante para aplicar por pulverización. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.



Pulverización



30 Kg

3682G0014

DESENGRASANTES ALUMINIO



WS 3660 G

Desengrasante & Desoxidante Aluminio



No inflamable



No tóxico

Producto especialmente diseñado para el desengrase y el desoxidado del aluminio. Mejora la calidad de la soldadura al eliminar la capa de óxido que dificulta la fusión adecuada durante el proceso de soldadura.



3660G0020



3660G0014



Pulverización



Inmersión



Recirculación

DECAPANTES COBRE



WS 3674 Gel

Gel Decapante

para Cordón de Cobre

Gel decapante para aplicar con pincel. Elimina el ennegrecimiento del cordón de la soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.

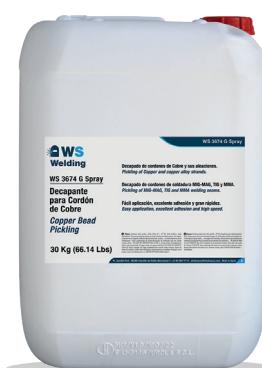


Pincel



1 x 5 Kg

3674G0005



WS 3674 G Spray

Decapante por Pulverización Cobre

Gel decapante para aplicar por pulverización. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.



Pulverización



30 Kg

3674G0014





+75

Países

225

Distribuidores

+1000

Puntos de Venta

+90

Referencias de Producto

+35

Años de Experiencia



WhaleSpray

whalespray.com

P.I. Ametlla Park · 08480 L'Ametlla del Vallès · Barcelona
Tel. (0034) 938 827 712 · whalespray@whalespray.com

#POWER TO THE WELDER

¿Quieres estar al día de todas las novedades y procesos de WS?

¡Síguenos en LinkedIn!



SCAN ME!