

INCREMENTE SU
VELOCIDAD DE
DEPOSICIÓN HASTA

50%

HYPERFILL®

**SOLDADURAS MÁS GRANDES A MAYOR VELOCIDAD
EN SOLDADURA GMAW SEMIAUTOMÁTICA**

www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN®
ELECTRIC

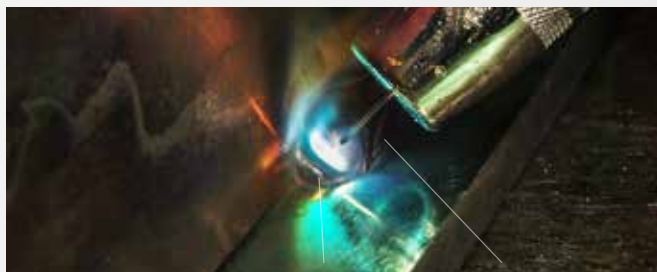
INNOVADOR DISEÑO DE DOBLE HILO

HyperFill® es una solución patentada de GMAW-P que utiliza dos hilos conductores de electricidad, energizados por una sola fuente de corriente y alimentados a través de un solo devanador, una sola espiral y una boquilla de corriente.

VENTAJAS PARA EL USUARIO

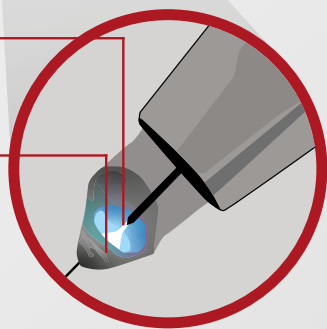
- Una sola fuente de alimentación
- Un solo devanador
- Una sola espiral
- Una sola boquilla de corriente
- Un solo arco eléctrico

Un solo hilo



Genera un cono de arco profundo y estrecho

La estabilidad del arco se deteriora con altas velocidades de hilo, lo que incrementa la dificultad de uso del proceso.



HYPERFILL®



Genera un cono de arco ancho y de distribución uniforme

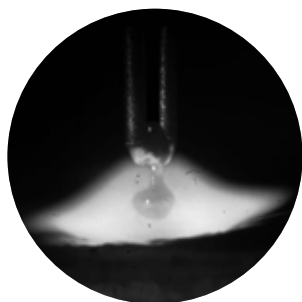
El baño de soldadura suave y estable es más favorable y hace más fácil el proceso a tasas de deposición más altas.

VENTAJAS PARA EL USUARIO

- Velocidad de deposición más alta
- Fácil control del baño
- Comodidad para el soldador
- Permite lograr cordones más grandes

EXCLUSIVO PROCESO GMAW, DOS HILOS Y UN SOLO ARCO

Gracias a su innovador diseño de doble hilo, HyperFill® puede utilizar dos hilos de menor diámetro para producir una gota de soldadura y cono de arco más grandes. A cambio, esto genera un baño de soldadura fácil de manejar y controlar, lo que permite a los operadores incrementar la deposición en un porcentaje medio del 50% frente a los procesos tradicionales con un solo hilo.



LA ORIENTACIÓN DEL HILO **NO AFECTA** A LAS CARACTERÍSTICAS DEL ARCO, FRENTE A LAS SOLUCIONES TÁNDEM TRADICIONALES CON DOS ARCOS.



DIRECCIÓN DE AVANCE

● Hilo B

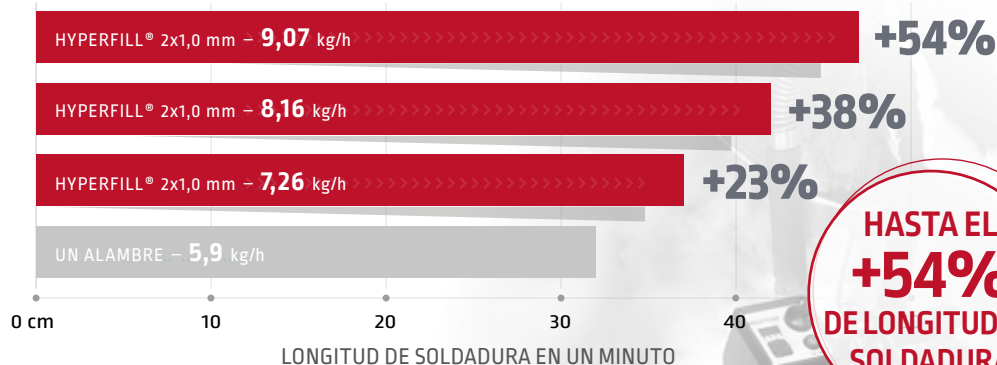
● Hilo A

AUMENTE SU EFICIENCIA MEJORANDO LA VELOCIDAD DE SOLDADURA O INCREMENTANDO EL TAMAÑO DEL CORDÓN

Longitud de soldadura disponible con HyperFill® frente a un solo hilo.

EFFECTO DE HYPERFILL® SOBRE LA VELOCIDAD DE AVANCE

Basado en un tamaño de cordón de 8x8 mm, realizado con Power Wave® S500

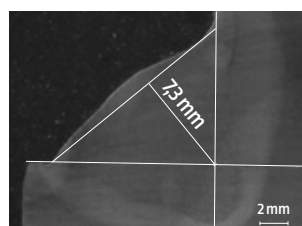


- Adaptable a aplicaciones robóticas y automáticas
- Puede usarse con bidones y bobinas
- Extensible a la mecanización gracias a **WELDYCAR**

HASTA EL +54% DE LONGITUD DE SOLDADURA

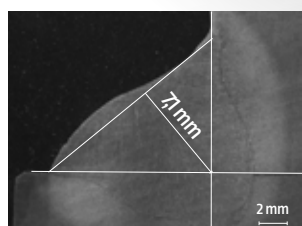
HYPERFILL® FRENTE A LA GRAVEDAD

PRODUZCA CORDONES MÁS GRANDES A MAYOR VELOCIDAD, MANTENIENDO LA GEOMETRÍA SIMÉTRICA DE LA SOLDADURA EN POSICIÓN PB



HyperFill®

390 A; 33,5 V; Gas: 82%Ar-18%CO₂
30 cm/min; 2,6 kJ/mm



Un hilo 1,2 mm CV

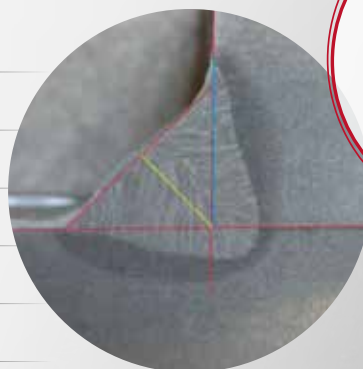
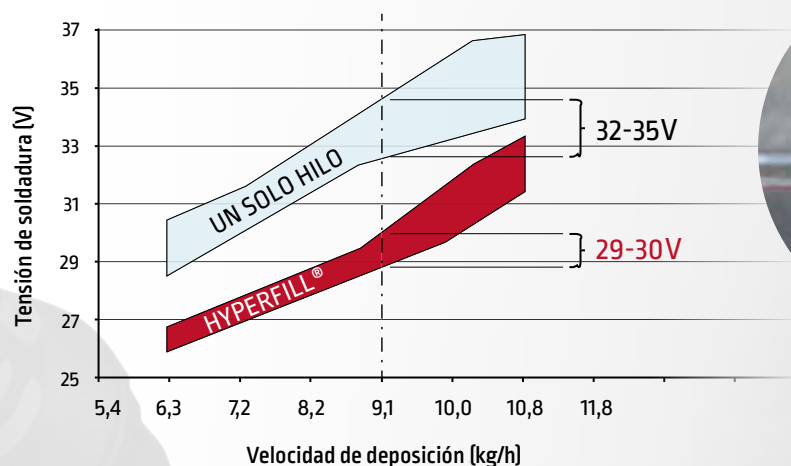
320 A; 31,7 V; Gas: 82%Ar-18%CO₂
22 cm/min; 2,7 kJ/mm

MÁS DE 7 mm DE GARGANTA EN UNA SOLA PASADA

HASTA EL +35% EN VELOCIDAD DE SOLDADURA MISMA ENTRADA DE CALOR Y PENETRACIÓN

MENOR TENDENCIA A MORDEDURAS

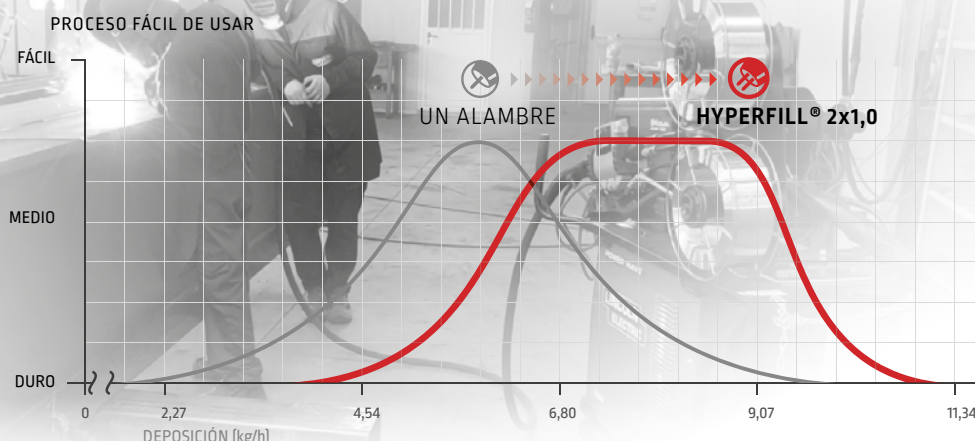
LA TENSIÓN MÁS BAJA PERMITE UTILIZAR VELOCIDADES DE DEPOSICIÓN MÁS ALTAS Y SE PUEDE REDUCIR LAS MORDEDURAS



EXCELENTE PERFIL DE SOLDADURA Y PENETRACIÓN

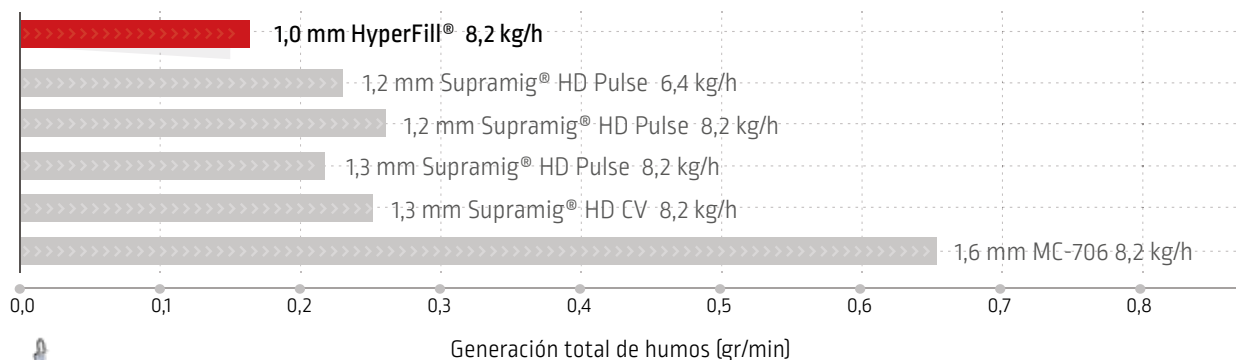
MAYOR TASA DE DEPOSICIÓN, MENOR DIFICULTAD

COMPARACIÓN DE PROCESOS – TASA DE DEPOSICIÓN EN SOLDADURA SEMIAUTOMÁTICA



CON UN
CONTROL MÁS
FÁCIL DEL BAÑO
HASTA
9 kg/h

REDUCCIÓN EN LA GENERACIÓN DE HUMOS



FÁCIL IMPLEMENTACIÓN

UNA FUENTE DE ALIMENTACIÓN + UN DEVANADOR + UNA ESPIRAL + UNA BOQUILLA DE CORRIENTE + UN ARCO ELÉCTRICO

= SISTEMA DE BAJA COMPLEJIDAD + FÁCIL IMPLEMENTACIÓN + BAJA INVERSIÓN

LOS COMPONENTES DE LA SOLUCIÓN



Fuente de alimentación

Power Wave® S500
con kit de conversión
de soporte de bobina
+ Cool Arc® 50

Devanador

Power Feed® 84
Rodillos de alimentación
HyperFill®
Casquillo de entrada
HyperFill®



Soporte de bobina de doble hilo /
Kit de montaje / Carro / Accesorios



Consumibles para acero al carbono*

SupraMig® HD / HF
AWS 5,18: ER70S-6
ISO 14341-A: G 46 4 M 3Si1 /
G 42 3 C 3Si1
SupraMig Ultra® HD / HF
AWS 5,18: ER70S-6
ISO 14341-A: 14341-A G46 3 C
4Si1 / G50 5 M 4Si1

Pistolas / antorcha

Magnum®PRO 500W
Pistola enfriada
con agua
Punta HyperFill® patentada



* Póngase en contacto con nuestro representante local para
solicitar información acerca de los hilos Oerlikon.

HYPERFILL® PUEDE AUMENTAR SU PRODUCTIVIDAD PORQUE:

HyperFill® proporcionará a todos los usuarios la oportunidad de lograr tasas de deposición más altas, velocidades de avance más rápidas y soldaduras mayores de forma más sencilla.

Requisitos de la Solución HyperFill®

HyperFill® es una solución MIG de doble hilo patentada y con licencia, que está diseñada para funcionar específicamente con hilo de soldadura seleccionado de Lincoln Electric. Para acceder a esta solución con licencia, se requiere la activación a través de la plataforma de activación REVEAL™ de Lincoln Electric. [Para más información, consulte el documento MC20-106](#)



HyperFill® lleva la soldadura de alta deposición al siguiente nivel

VAMOS A COMPROBARLO.

SOLICITE
UNA CITA
AHORA.

LA PRESENCIA LOCAL AUMENTA NUESTRA CONCIENCIA GLOBAL

125
AÑOS DE EXPERIENCIA

325+
INGENIEROS DE I+D
EN TODO EL MUNDO

38
CENTROS
DE SOLUCIONES

3.0
MILES DE MILLONES
DE INGRESOS EN USD

11 000
TRABAJADORES EN TODO
EL MUNDO



CAPACIDAD DE ACTIVACIÓN DE FORMA DE ONDA HYPERFILL® CON SISTEMAS POWER WAVE® Y PIPEFAB™

La compra de un sistema de soldadura Lincoln Power Wave o PIPEFAB incluye (I) una licencia para usar formas de onda Power Wave / PIPEFAB estándar de Lincoln Electric y (II) capacidad de forma de onda HyperFill®, que requiere la compra de un hilo Lincoln Electric Premium o la compra de una licencia separada. A menos que se compre uno de estos, la forma de onda HyperFill® no estará disponible para su uso en estas máquinas, y solo se podrán utilizar las formas de onda estándar Power Wave / PIPEFAB.

HYPERFILL® : ESTIMACIÓN DE AHORRO DE COSTES

La estimación de costes y ahorros proporcionados en este documento son solo para fines de referencia. Se trata de estimación y no una garantía de ahorro. Los resultados reales pueden variar. El [PRECIO] utilizado como parte de este cálculo no implica que el [PRECIO] esté garantizado. El [PRECIO] real puede variar y se determina en el momento en que se envía el producto.

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de pruebas relacionadas con propiedades mecánicas, depósitos o composición de electrodos y niveles de hidrógeno difusible se han obtenido a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados previstos en una aplicación o soldadura particulares. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestros empleados responderán esas consultas según su leal saber y entender, tomando como referencia la información proporcionada por los clientes y el conocimiento que puedan tener del proceso correspondiente. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite www.lincolnelectric.eu para consultar información más actualizada.



www.lincolnelectriceurope.com

