



ESPECIALISTAS EN QUÍMICOS PARA SOLDADURA



ANTES



DESPUÉS

# Tratamiento de superficies

## TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Los **productos químicos para el tratamiento de superficies** de materiales como el acero inoxidable, titanio, aluminio y cobre tienen como función principal **preparar, limpiar, proteger y mejorar** las propiedades de estas superficies, ya sea optimizando su rendimiento, prolongando su vida útil o mejorando su apariencia estética. Estos tratamientos son esenciales en aplicaciones industriales para mejorar las propiedades físicas, químicas o estéticas de nuestros materiales.

### DESENGRASE

El **desengrase** elimina aceites, grasas, polvo y otros contaminantes de la superficie del metal, preparándolo para tratamientos posteriores, es muy importante para evitar contratiempos en los demás procesos.

### DECAPADO

El **decapado** elimina óxidos superficiales, mejora la apariencia del metal y prepara la superficie para otros tratamientos como el pasivado. En el caso de aceros inoxidables, el decapado asegura la eliminación de la capa de óxido de cromo dañada, exponiendo una nueva capa para la pasivación.

### PASIVADO

El proceso de **pasivado** implica la aplicación de productos químicos para crear una capa protectora de óxido en la superficie de metales como el acero inoxidable, titanio y aluminio. Esta capa aumenta la resistencia a la corrosión al formar una barrera que previene la oxidación.

### ELECTROPULIDO

El **electropulido** es un proceso químico que suaviza y mejora la calidad superficial de los metales mediante la eliminación controlada de material superficial, lo que da como resultado una superficie lisa y brillante.

Es de vital importancia realizar los procesos de tratamiento de superficies completos, ya que saltarse pasos, podría suponer graves problemas o incidencias post-tratamiento.



## DESENGRASANTES INOXIDABLE



### WS 3616 G

#### Desengrasante & Desoxidante Inoxidable



No inflamable



No tóxico

Producto especialmente diseñado para el desengrase y el desoxidado del acero inoxidable y sus aleaciones. Elimina todo tipo de residuos orgánicos de la superficie. Altamente efectivo para el desengrase previo al proceso de decapado y pasivado del acero inoxidable.



8 x 500 ml

3616G0020



4 x 6 Kg

3616G0005



30 Kg

3616G0014



250 Kg

3616G0016



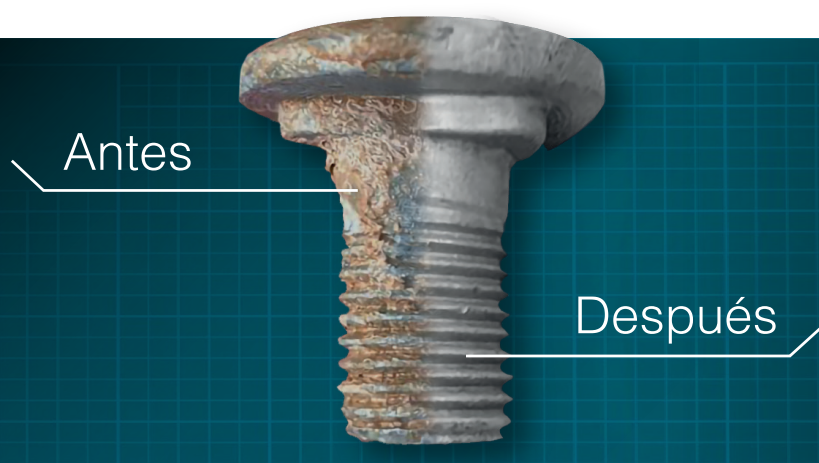
Pulverización



Inmersión



Recirculación



## DECAPANTES INOXIDABLE



### WS 3610 Gel

#### Gel Decapante de Cordón

Gel decapante de color rojo para aplicar con pincel. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.



6 x 1,2 Kg

3610G0004



4 x 2 Kg

3610G0079



### WS 3613 G Liquid

#### Decapante por Inmersión

Líquido decapante para aplicar por inmersión. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.



30 Kg

3613G0015



220 Kg

3613G0016



1000 Kg

3613G0017



Inmersión



Recirculación





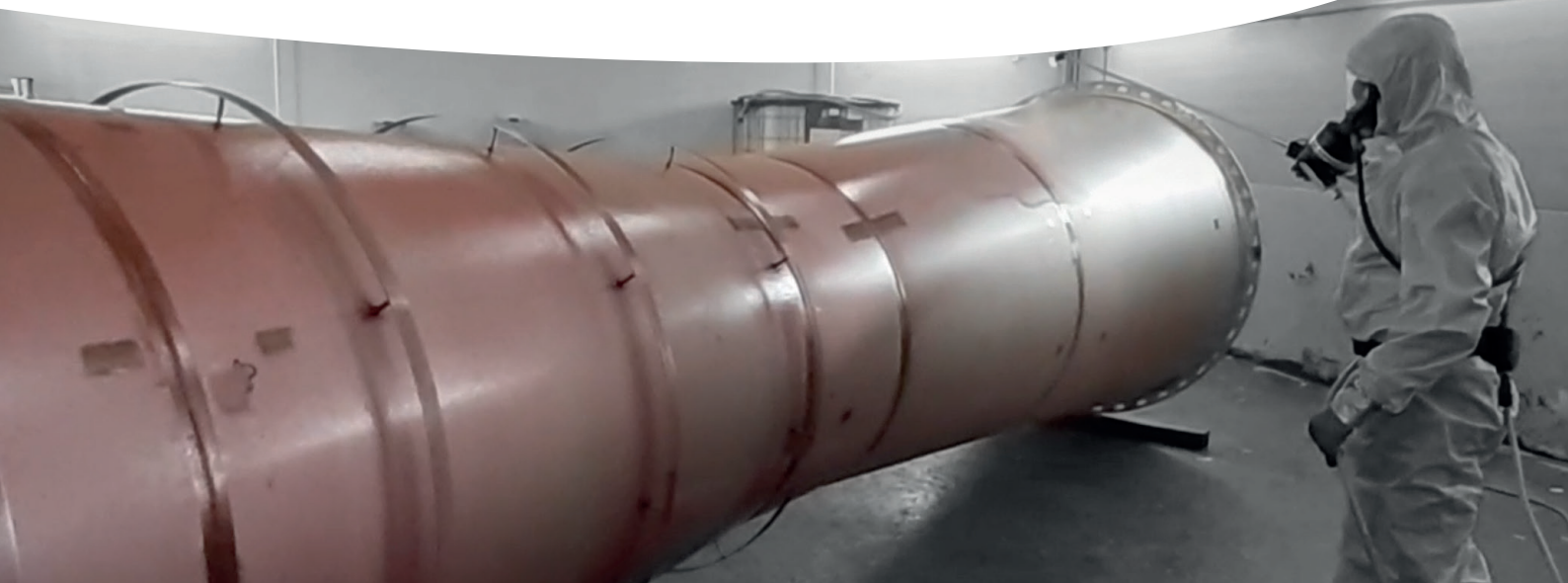
## DECAPANTES INOXIDABLE

### WS 3627 G Spray

#### Decapante por Pulverización

Gel decapante de color rojo para aplicar por pulverización. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidable y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.

	30 Kg	3627G0014
	220 Kg	3627G0016
	1100 Kg	3627G0017





## PASIVANTES INOXIDABLE

### WS 3633 G Liquid

#### Pasivante por Inmersión

Líquido pasivante para aplicar por inmersión. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidable y sus aleaciones. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

	30 Kg	3633G0014
	1000 Kg	3633G0017



### WS 3634 G Spray

#### Pasivante por Pulverización No tóxico

Gel pasivante para aplicar por pulverización. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidable y sus aleaciones. Su fórmula no contiene ácido nítrico, lo que la hace que sea un producto no peligroso para el operario. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

	30 Kg	3634G0014
---	-------	-----------



## PASIVANTES INOXIDABLE



### WS 3634 Gel

#### Gel Pasivante para Cordon No tóxico

Gel pasivante para aplicar con pincel. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidable y sus aleaciones. Su fórmula no contiene ácido nítrico, lo que la hace que sea un producto no peligroso para el operario. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

 6 x 1 Kg

3634G0004



### WS 3644 G

#### Pasivante Biodegradable No tóxico

Líquido pasivante para el pasivado de aceros inoxidables austeníticos y ferríticos, libre de ácido nítrico. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

No es necesario el tratamiento de las aguas resultantes del enjuague.

 30 Kg

3644G0014

 Pulverización

 Inmersión

 Recirculación

## RESTAURADORES INOXIDABLE




### WS 3622 G

#### Restaurador de Inoxidable No inflamable No tóxico

Líquido que restaura las superficies de acero inoxidable dañadas por el óxido o por la acumulación de cal u otros factores ambientales y deja una capa de protección duradera. El efecto del WS 3622 G está basado en una limpieza profunda del acero inoxidable, recuperando el acabado original de la superficie e incrementando notablemente su resistencia a la corrosión.

 8 x 500 ml

3622G0020

 6 x 1 L

3622G0010

 30 Kg

3622G0014

 Pulverización

 Inmersión

 Recirculación

## LIMPIADORES INOXIDABLE



### WS 3040 S

#### Eliminador de Tintas

Es un limpiador de evaporación rápida, no clorado, especialmente formulado para la eliminación de tintas, restos de adhesivos, espumas de poliuretano no curado y pinturas.



12 x 400 ml

3040S0020



### WS 3077 S

#### Inox Clean

Aerosol de espuma limpiadora que abrillanta y protege la superficie de acero inoxidable. Deja una película invisible que previene la reparación de huellas dactilares y trazas. Reduce al mínimo la necesidad de limpiar el acero inoxidable decorativo principalmente al ser manipulado.



12 x 400 ml

3077S0020



### WS 3077 G

#### Inox Clean



**No inflammable**

Limpiador que abrillanta y protege la superficie de acero inoxidable. Deja una película invisible que previene la reparación de huellas dactilares y trazas. Reduce al mínimo la necesidad de limpiar el acero inoxidable decorativo principalmente al ser manipulado.



12 x 1 L

3077G0010



4 x 5 L

3077G0011



25 L

3077G0024





## LÍQUIDOS LIMPIEZA ELECTROQUÍMICA



**WS 3695 G**

**Electrodecapado**  **No tóxico**

Líquido para la limpieza electroquímica de cordones de soldadura TIG. Elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico.

 6 x 1 L

3695G0090



**WS 3696 G**

**Electrodecapado & Electropulido**  **No tóxico**

Líquido para la limpieza electroquímica de cordones de soldadura TIG, MIG/MAG. Elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico. También se puede utilizar para pulir, lo que devolverá el brillo a la superficie del acero inoxidable.

 6 x 1 L

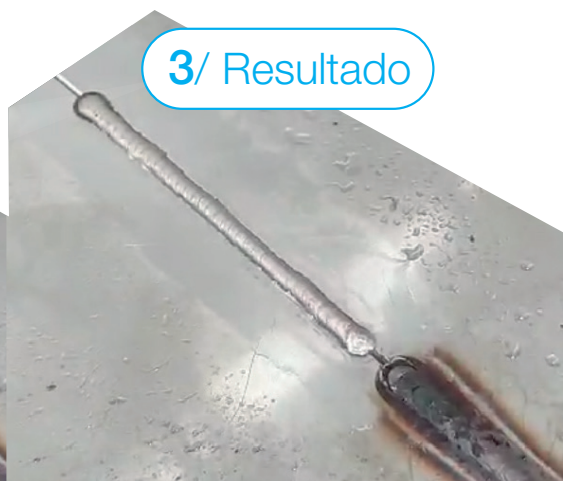
3696G0090



**1/ Aplicación**



**2/ Aclarado**



**3/ Resultado**



**WS 3697 G**

**Electropulido**  **No tóxico**

Líquido para el pulido electroquímico de cordones de soldadura TIG, MIG/MAG. Devuelve el brillo del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico.

 6 x 1 L

3697G0090



**WS 3698 G**

**Neutralizador de Ácidos**  **No tóxico**

Líquido para neutralizar los ácidos que se usan para el decapado y el pasivado de las superficies de acero inoxidable. Se aplica en todas las zonas donde previamente se han aplicado los ácidos para así neutralizar los restos y evitar riesgos de corrosión.

 6 x 1 L

3698G0090



## DESENGRASANTES TITANIO

### WS 3680 G Desengrasante de Titanio

 **No inflamable**  **No tóxico**

Producto especialmente diseñado para desengrasar titanio. Elimina todo tipo de residuos orgánicos de la superficie. Altamente efectivo para el desengrase previo al proceso de decapado. Gracias a su pH cercano a la neutralidad no ataca a los metales.



 **30 Kg** **3680G0014**

## DECAPANTES TITANIO

### WS 3682 G Spray Decapante de Titanio por Pulverización

Gel decapante para aplicar por pulverización. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.



 **30 Kg** **3682G0014**

## DESENGRASANTES ALUMINIO

### WS 3660 G Desengrasante & Desoxidante Aluminio

 **No inflamable**  **No tóxico**

Producto especialmente diseñado para el desengrase y el desoxidado del aluminio. Mejora la calidad de la soldadura al eliminar la capa de óxido que dificulta la fusión adecuada durante el proceso de soldadura.

 **8 x 500 ml** **3660G0020**

 **30 Kg** **3660G0014**



## DECAPANTES COBRE

### WS 3674 Gel Gel Decapante para Cordón de Cobre

Gel decapante para aplicar con pincel. Elimina el ennegrecimiento del cordón de la soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.



 **1 x 5 Kg** **3674G0005**

### WS 3674 G Spray Decapante por Pulverización Cobre

Gel decapante para aplicar por pulverización. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.



 **30 Kg** **3674G0014**







**+75**

Países

**225**

Distribuidores

**+1000**

Puntos de Venta

**+90**

Referencias  
de Producto

**+35**

Años de  
Experiencia



**WhaleSpray**

[whalespray.com](http://whalespray.com)

P.I. Ametlla Park · 08480 L'Ametlla del Vallès · Barcelona  
Tel. (0034) 938 827 712 · [whalespray@whalespray.com](mailto:whalespray@whalespray.com)

**#POWER TO THE WELDER**

¿Quieres estar al día de todas las  
novedades y procesos de WS?

¡Síguenos en LinkedIn!



SCAN ME!