

# PRODUCTOS 2021





1	FRESAR	DESDE 11
2	LIJAR Y PULIR (AGLOMERADO)	DESDE 25
	2.1 Muelas abrasivas	26–37
	2.2 Herramientas de pulido	38–49
3	LIJAR Y PULIR (FLEXIBLE)	DESDE 51
	3.1 Discos de láminas	55–64
	3.2 Cepillos de núcleo	65/66
	3.3 Abanicos lijadores	67–71
	3.4 Bandas abrasivas y soportes	72–75
	3.5 Fundas abrasivas y soportes	76–79
	3.6 Discos abrasivos y soportes	80–89
	3.7 Discos de fibra y platos de soporte	90
4	CORTAR	DESDE 91
	4.1 Discos de corte	92–101
	4.2 Discos de corte de diamante	102/103
5	DESBASTAR (CONVENCIONAL)	DESDE 105
6	LIMPIAR	DESDE 115
7	MÁQUINAS DE ACCIONAMIENTO	DESDE 119



LUKAS-ERZETT	4–9
Información general	
NOTAS	129
ÍNDICE	130/131
TÉRMINOS Y CONDICIONES GENERALES	132/133
LEYENDA	134

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG es uno de los fabricantes líderes en el plano tecnológico de herramientas potentes e innovadoras para fresar, lijar, pulir y cortar. Con sede en la región de Colonia (Alemania), siempre se centra en las necesidades de sus clientes y en los últimos avances de diversos sectores en todo el mundo. **ÁGIL, SOSTENIBLE, FIABLE Y ORIENTADA AL FUTURO** – LUKAS es precursora, desarrolla soluciones a medida y está siempre un paso por delante de las exigencias del mercado.

Con centros de producción ultramodernos en Alemania, la República Checa y Sudáfrica y filiales de venta en todo el mundo, por ejemplo su centro logístico en España, LUKAS está firmemente establecida en los mercados internacionales. Desde hace ya muchos años se ha prestado especial atención a los países de habla francesa e hispana. La representación española de LUKAS, por ejemplo, dispone de su propio almacén y de modernas salas de formación para la transferencia de conocimientos de LUKAS. Las cortas rutas de entrega, la logística óptima y el asesoramiento al cliente en el idioma local garantizan un apoyo regional perfecto.

## HERRAMIENTAS «MADE IN GERMANY»

LUKAS-ERZETT ESTABLECE ESTÁNDARES MUNDIALES  
EN EL MECANIZADO DE MATERIALES

### IMPRESIONANTES SOLUCIONES DE HERRAMIENTAS ADAPTADAS A SU REGIÓN

Encuentre en este catálogo nuestros productos de gran calidad recopilados para su región. Descubra toda la variedad de productos del fabricante alemán, desde las fresas de LUKAS, pasando por las muelas abrasivas, hasta el último y más moderno disco de láminas.

Las fresas de metal duro LUKAS en las **páginas 11 a 23** se fabrican con modernas máquinas CNC utilizando tipos de metal duro de alta calidad, por lo que LUKAS le garantiza siempre la máxima precisión de fabricación, manteniendo constante el ángulo de corte, forma del diente y torsión. Las fresas de LUKAS también pueden optimizarse individualmente con modernos recubrimientos (**p. 16**).

Bajo el nombre de familia «serie iQ» en las **páginas 56 a 62**, LUKAS agrupa herramientas de su exclusiva línea de alto rendimiento. Esta familia abarca, por ejemplo, los discos de láminas que garantizan un lijado al más alto nivel gracias a su forma y disposición de las láminas patentada por LUKAS. El más reciente producto de la innovadora serie es el especialista para acero HybridPerfection de la **página 59**.

Todos los productos fabricados y comercializados por LUKAS son sinónimo de máxima calidad, que se ve reflejada en un trabajo potente, una larga vida útil de la herramienta, una excelente ergonomía y los mejores resultados. Déjese convencer por la calidad de LUKAS







# 20

LOS SECTORES Y LAS INDUSTRIAS CONFÍAN EN NUESTRA CALIDAD Y EXPERIENCIA

## CALIDAD DEL MÁS ALTO NIVEL

### LUKAS ESTÁ DEDICADA A LA CALIDAD

No hablamos de la calidad, dejamos que hable por sí misma, cada día, y en todo lo que hacemos. Esta práctica hace que las herramientas LUKAS sean un factor seguro y fiable en su proceso de fabricación y garantiza la mejor calidad de producción posible.



- «made in germany»
- materias primas de calidad
- modernas instalaciones de ensayo
- sistema de gestión de la calidad conforme a ISO 9001:2015
- miembro activo de asociaciones del sector



## NEXT LEVEL SOLUTIONS

EXCELENTE DISPONIBILIDAD • AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS • PRODUCCIÓN A LA MEDIDA

**650**  
EMPLEADOS

### EL FUTURO ESTÁ EN SUS MANOS

LUKAS lleva más de 80 años fabricando herramientas de vanguardia. Sabemos que los nuevos retos exigen nuevas soluciones, y eso es exactamente en lo que trabajamos cada día. Combinamos la calidad y la seguridad con soluciones de futuro que siempre tienen en cuenta los nuevos desarrollos en las diferentes industrias. Este enfoque nos dio el liderazgo en el mercado desde el principio y lo sigue haciendo hasta el día de hoy.

FRESAR • LIJAR

**30.000**  
CLIENTES EN TODO  
EL MUNDO

### FIRMEMENTE ESTABLECIDOS EN EL MERCADO

Con unos 650 empleados, centros de producción de última generación, una enorme experiencia y una amplia gama de productos, LUKAS disfruta de una posición bien afianzada en el mercado. Nos centramos en nuestros clientes, combinando un espíritu pionero con flexibilidad y un toque humano.

DESARROLLO  
DE HERRAMIENTAS  
DESDE HACE **80** AÑOS



• PULIR • CORTAR • HERRAMIENTAS A MEDIDA

**10.000**

SOLUCIONES PERSONALIZADAS  
Y NUMEROSAS INNOVACIONES  
IMPLANTADAS EN TODO EL MUNDO



#### ESPECIALISTA EN SOLUCIONES INNOVADORAS

En la actualidad, somos conocidos en todo el mundo por nuestras soluciones innovadoras y herramientas de alto rendimiento. Si las soluciones estándar no son adecuadas, desarrollamos soluciones personalizadas para satisfacer cada aplicación. De este modo, tanto sus productos como los nuestros estarán siempre preparados para lo que depare el futuro.

#### EXPERIENCIA A LA CARTA

Nuestro equipo de desarrollo tiene muchos años de experiencia y un profundo conocimiento de los clientes, la producción y la industria. Esta experiencia nos permite ayudarle in situ con cualquier reto al que se enfrente. Nuestros expertos se familiarizan con sus tareas, aplicaciones y procesos para poder desarrollar una solución que se adapte perfectamente. Desde el desarrollo de nuevos productos o variaciones hasta las pruebas y la optimización, nos aseguramos de que sus productos y servicios tengan éxito.





## LOGÍSTICA MODERNA

PROCESOS OPTIMIZADOS PARA LA ENTREGA BAJO DEMANDA

### RÁPIDO, FLEXIBLE Y PUNTUAL

Nuestro sistema logístico inteligente simplifica la gestión de su almacén. Una gran capacidad de entrega, un centro logístico ultramoderno y nuestros rápidos agentes de transporte garantizan que la herramienta adecuada esté siempre allí en el momento oportuno.

# 8.000

METROS CUADRADOS DE ESPACIO LOGÍSTICO



## ASESORAMIENTO TÉCNICO IN SITU

COMPARTIMOS NUESTROS CONOCIMIENTOS PARA SU ÉXITO

### COMPARTIMOS NUESTROS CONOCIMIENTOS

Visite nuestro TECHNIKUM, donde podrá disponer de nuestros conocimientos al alcance de la mano. Justo después de la clase de formación, tendrá la oportunidad de poner en práctica la teoría en nuestro centro de pruebas. Y si tiene algún problema de aplicación específico, nuestros técnicos de investigación y desarrollo tienen respuesta a (casi) todas las preguntas.

Aproveche también nuestro «TECHNIKUM móvil». La furgoneta LUKAS contiene todo lo que necesita para un seminario de herramientas profesional. ¿Por qué no utiliza la furgoneta LUKAS para una sesión de formación de personal que le ahorre tiempo en sus propias instalaciones?

Nuestros populares cursos de formación y transferencia de conocimientos LUKAS también están disponibles en formato digital, por ejemplo, como seminarios online. ¡Solicite más información!

# 200

PERSONAS ASISTEN A  
NUESTROS SEMINARIOS  
CADA AÑO



## EXPERIENCIA CON UN TOQUE HUMANO

EL PERSONAL DE SERVICIO Y VENTAS DE LUKAS ESTÁ DISPONIBLE

EN TODO EL MUNDO A SOLO UNA LLAMADA DE DISTANCIA

Queremos que nuestras herramientas aumenten su eficacia y su éxito. Conocemos los retos a los que se enfrenta en su trabajo diario. Nuestro experimentado personal de ventas de LUKAS tiene los conocimientos técnicos necesarios para asesorarle por teléfono. También pueden acu-

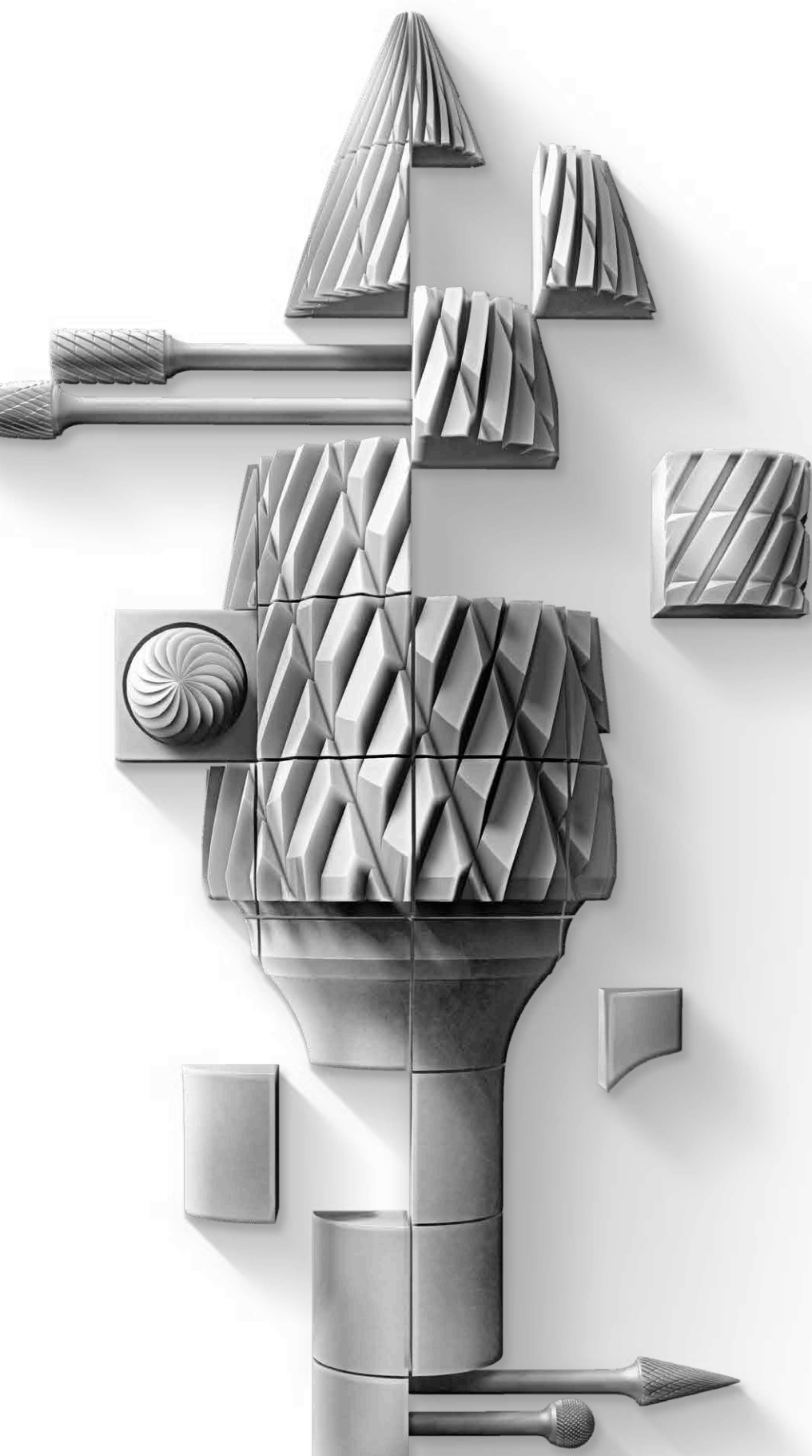
dir a sus instalaciones para desarrollar conjuntamente las soluciones de productos y aplicaciones adecuadas. Hablamos su idioma y podemos ayudarle a encontrar la herramienta adecuada para el trabajo. ¡Póngase en contacto con nosotros!

- asesoramiento técnico experto
- personas de contacto locales
- excelente servicio
- relación personal con el cliente
- ayuda y asesoramiento en caso de problemas

Póngase en contacto con nuestro equipo de ventas:

**[le@lukas-erzett.de](mailto:le@lukas-erzett.de)**





# FRESAR



## INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

# Fresas de metal duro LUKAS

### CALIDAD

Las fresas de metal duro LUKAS se fabrican utilizando metal duro de alta calidad en modernas máquinas CNC para garantizar la reproducción y precisión del ángulo de corte, perfil y torsión. Fabricamos fresas de metal duro siguiendo sus especificaciones y planos para ayudarle a solucionar sus problemas de remoción de material.

### APLICACIÓN

La elección de la velocidad y el corte correctos es clave para conseguir los mejores resultados a la hora de trabajar con distintos materiales. Se ruega tener en cuenta las tablas de corte y velocidad de corte en la **página 15**.

### MÁQUINAS DE ACCIONAMIENTO

Herramientas eléctricas o neumáticas, con rodamientos y pinzas de sujeción en buen estado y que funcionan correctamente son la clave para obtener un resultado perfecto. Las vibraciones y el traqueteo provocan un desgaste prematuro y la rotura de los dientes. Una presión excesiva no aumenta el rendimiento, pero sí el desgaste.

### VÁSTAGOS

Por razones de seguridad se debería elegir siempre el mayor diámetro de vástago disponible de la tabla. Todos los vástagos de fresa de LUKAS tienen una tolerancia de diámetro de vástago de h9 para garantizar un montaje seguro y sin problemas. A petición, se pueden suministrar otros diámetros y longitudes de los vástagos. En la **página 20** figura una selección de fresas con vástago extralargo.

### UTILIZACIÓN DE ROBOTS

Las fresas de metal duro LUKAS son herramientas de precisión que han demostrado su eficacia en los trabajos de desbarbado con robots industriales. También desarrollamos la herramienta perfecta que se adapte a su aplicación.

### HERRAMIENTAS ESPECIALES

Fabricamos fresas de metal duro siguiendo sus especificaciones y planos para ayudarle a solucionar sus problemas de remoción de material.

### EMBALAJE

Utilizamos embalaje de plástico. Se ruega tener en cuenta las tablas de producto para las unidades de embalaje pertinentes.

### RECOMENDACIONES DE EMPLEO

Elija el dentado en función del material que va a mecanizar. Tenga en cuenta esta norma: **cuanto más duro sea el material, más fino ha de ser el dentado.**

La elección de la velocidad idónea es fundamental para obtener unos resultados de trabajo óptimos y alargar la vida de la herramienta. En las páginas siguientes encontrará información que le ayudará a determinar la velocidad correcta para su proceso.

Utilice, dentro de los valores que detallamos, la mayor velocidad posible. **¡Las velocidades que son demasiado bajas generan vibración, roturas y desgaste prematuro!** Reduzca la velocidad de las fresas solo cuando se trabaje con grandes ángulos de contacto o materiales de baja conductividad térmica. **No permita que aparezca una coloración azulada en el vástago ni en el cabezal.** Por motivos de seguridad, el empleo de vástagos más largos precisa de velocidades más bajas.

Asegúrese siempre de que los ajustes de su máquina de accionamiento se adapten bien al trabajo y al material. Evite una reducción de la velocidad causada por una potencia de accionamiento insuficiente, especialmente cuando utilice herramientas neumáticas. Utilice solo pinzas de sujeción que funcionen correctamente. La mala concentricidad y la vibración provocan roturas y un desgaste prematuro. Por este motivo, asegúrese de que los rodamientos de la máquina estén en perfectas condiciones. Para evitar las vibraciones y la rotura del vástago, seleccione la longitud libre del vástago más corta posible.

## FORMA

## Resumen de formas disponibles

Forma		Aplicación
	<b>HFA</b> Cilíndrica	
	<b>HFC</b> Cilíndrico-redondeada	
	<b>HFD</b> Esférica	
	<b>HFF</b> Ojival redondeada	
	<b>HFG</b> Ojival en punta	
	<b>HFL</b> Cónica redondeada	
	Fresas rotativas para cantos (interiores)	

Forma disponible en stock bajo demanda*		Aplicación
	<b>HFE</b> Gota	
	<b>HFH</b> Llama	
	<b>HFI</b> Fresa rotativa para interiores	
	<b>HFJ</b> Cónica en grados	
	<b>HFM</b> Cónica en punta	
	<b>HFN</b> Para ángulos	
	Fresas rotativas para cantos (exteriores)	

## JUEGOS DE FRESAS LUKAS

Obtenga la herramienta adecuada para cualquier aplicación. Elija entre nuestro surtido de fresas para probar, testear, para su caja de herramientas y mucho más en la **página 23**.

## MÁQUINAS DE ACCIONAMIENTO

Podrá encontrar las máquinas de accionamiento adecuadas de nuestras herramientas LUKAS en **las páginas 119–128**. Nuestras máquinas de accionamiento están diseñadas para ser usadas con herramientas LUKAS y asegurar un empleo altamente eficaz.

**\*LAS FORMAS DE LA DERECHA ESTÁN DISPONIBLES BAJO DEMANDA.**

## RECOMENDACIONES DE EMPLEO Y DENTADOS

## Tres pasos hasta la fresa de metal duro óptima

## PASO 1

## PASO 2

Empiece seleccionando el **material** correcto y el **modo de mecanizado** (basto a fino) en la tabla.

Consulte el **dentado** y la **velocidad de corte** recomendados.

Material	Resistencia (N/mm <sup>2</sup> )	Tratamiento	Dentado	Velocidad de corte recomendada $v_c$ [m/min]
● Acero, fundición de acero	< 800	grueso	Z3, Z7 Steel, ZX	500–700
		medio	Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		fino	ZF3	500–700
	800 hasta 1200	grueso	Z7 Steel, ZX	400–600
		medio	Z5	300–400
		fino	ZF3	400–600
	> 1.200	grueso	Z7 Steel, Z4	300–500
		medio	Z5	300–400
		fino	ZF3	400–600
● Acero inoxidable	< 800	grueso	Z2, Z6	400–500
		medio	Z3, Z7 Steel, Z4, Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		fino	ZF3	400–600
● Material de fundición	150 hasta 300	grueso	Cast, Z6	400–600
		medio	Z7 Steel	300–500
	300 hasta 450	grueso	Cast, Z7 Steel	300–500
		medio	Z5	300–500
		fino	ZF3	400–700
● Aluminio	< 450	grueso	Z9 Alu	600–1.000
		medio	Z1	500–900
● Latón y bronce	< 450	grueso	Z9 Alu, Z1	400–800
	> 450	medio	Z2	400–600
		fino	ZF3	500–600
● Titanio	< 900	grueso	Z6	300–500
		medio	Z7 Steel	300–400
		fino	ZF3	500–700
	900 hasta 1500	grueso	Z4	300–400
		medio	Z5	400–500
		fino	ZF3	400–600
● Plástico y madera	20 hasta 400	grueso	Composite coarse/fine, Z1, Z9 Alu	600–1.000
		fino	Composite coarse/fine, Wood	500–900
	400 hasta 1000	grueso	Composite coarse/fine, Z1	500–800
		fino	Composite coarse/fine, Z2, Wood	400–800

## TRATAMIENTO



grueso



medio



fino

PASO 3

Determine la **velocidad** adecuada para su máquina de accionamiento en la segunda tabla basándose en el diámetro de la herramienta y en la velocidad de corte.

Velocidad de corte recomendada $v_c$ (m/min)									
		300	400	500	600	700	800	900	1.000
Diámetro de la herramienta (mm)	2	48.000	64.000	80.000	95.000	111.000	127.000	143.000	159.000
	3	32.000	42.000	53.000	64.000	74.000	85.000	95.000	106.000
	4	24.000	32.000	40.000	48.000	56.000	64.000	72.000	80.000
	6	16.000	21.000	27.000	32.000	37.000	42.000	48.000	53.000
	8	12.000	16.000	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000
	10	10.000	13.000	16.000	19.000	22.000	25.000	29.000	32.000
	12	8.000	11.000	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000
	16	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000
	20	5.000	6.000	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000
Velocidad (r. p. m.)									

CONSEJO:

Podrá encontrar el resumen completo de formas para su fresa perfecta en la **página 13**.

DENTADOS

Dentado		Propiedades	Página
	Z7 Steel	dentado cruzado medio	17
	ZX	dentado cruzado universal para casi todas las aplicaciones	18–20
	Z9 Alu	dentado liso muy grueso y facetado para materiales blandos	21
Otros cortes están disponibles en stock bajo demanda			
	Z1	dentado grueso para materiales blandos	
	Z2 Brass	robusto dentado liso para un elevado arranque de material	
	Z3	dentado liso medio	
	Z5 Hard	dentado liso muy fino para buenas superficies	

Dentado		Propiedades
Otros cortes están disponibles en stock bajo demanda		
	ZF1 hasta ZF3	dentados cruzados finos de basto a muy finos para superficies perfectas
	Wood	dentado tipo escofina para modelismo
	Z42 Inox/Steel	robusto dentado facetado para acero inoxidable y acero
	Z4	dentado cruzado fino para materiales duros
	Z6	robusto dentado cruzado
	Cast	dentado cruzado fino especial para el tratamiento de acero fundido
	Composite Coarse y Fine	dentado cruzado para trabajar materiales sintéticos

## RECUBRIMIENTOS






## Optimización a medida con recubrimientos LUKAS

El empleo de recubrimientos duros como TiN, TiCN, TiAlN y LTE en las herramientas de corte de LUKAS puede resultar muy útil:

- aumenta la vida útil de la herramienta
- hace que la herramienta sea más eficiente y reduce la carga de la máquina
- mejora el arranque de viruta

El aumento de la vida útil de la herramienta se debe principalmente a la dureza superficial considerablemente mayor del recubrimiento en comparación con el material base de la propia herramienta. La alta estabilidad química de los recubrimientos también minimiza las reacciones entre la arista de corte de la herramienta y la viruta.

La reducción de la carga de la máquina y la mejora del arranque de viruta se consiguen gracias a la reducción de la fricción entre la zona de corte libre de la herramienta y la pieza por un lado, y la arista de corte de la herramienta y la viruta arrancada por otro. La reducción de la fricción se debe a que el recubrimiento mejora el acabado de la superficie y evita en gran medida las reacciones químicas. Nuestros técnicos les serán de gran ayuda en la elección del recubrimiento adecuado.

	Característica especial	Propiedades	Recubrimiento	Fricción en acero $\mu\text{m}$
<b>LightFlow</b> 	Fácil arranque de viruta	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ combina una alta resistencia al desgaste con excelentes propiedades de fricción y antiadherencia cuando se utiliza en aleaciones de grafito, aluminio, cobre, carbono, madera y titanio</li> <li>■ tratamiento superficial perfecto para reducir significativamente el desgaste</li> </ul>	<b>TT®-ta-C</b> (capa de carbono hecha de carbono sólido) véase página 21	0,05–0,10 (seco)
<b>AllCoat*</b> 	Uso general	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ protección contra el desgaste general cuando se mecanizan metales ferrosos (como el acero y el hierro fundido) y plástico</li> <li>■ altamente resistente</li> <li>■ inocuo para los alimentos</li> <li>■ biocompatible</li> </ul>	<b>TiN</b> (nitruro de titanio)	0,65–0,70
<b>HeavyDuty*</b> 	Adecuado para cargas de choque térmicas y mecánicas extremas	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ recubrimiento de alto rendimiento con alta dureza y baja conductividad térmica para su uso en el mecanizado de materiales altamente abrasivos y duros (como el acero, los aceros no oxidantes y el acero inoxidable)</li> <li>■ para fresar en condiciones extremas</li> <li>■ para el corte de alto rendimiento</li> </ul>	<b>TiAlN</b> (nitruro de titanio y aluminio)	0,30–0,35
<b>ThermoShock*</b> 	Cargas de choque térmico elevadas y repentinas	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ recubrimiento resistente al desgaste, especialmente adecuado para el mecanizado de aleaciones de acero difíciles de procesar (aceros de alta y baja aleación)</li> <li>■ para desbarbado fino</li> </ul>	<b>TiCN</b> (nitruro de titanio y carbono)	0,10–0,20
<b>LowFriction*</b> 	Efecto «Lotus»	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ recubrimiento especial con efecto «Lotus» para metales no ferrosos manchar y de viruta larga, especialmente aleaciones de aluminio</li> <li>■ reduce significativamente la fricción y el desgaste por adhesión</li> <li>■ reduce la carga</li> </ul>	<b>LTE</b> (recubrimiento de materia tenaz con base de carbono)	0,10–0,20
* bajo demanda				

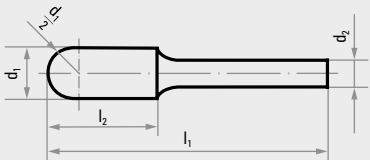
# LA FRESA PARA ACERO Y FUNDICIÓN

MECANIZADO SIN ESFUERZO DE MATERIALES DUROS Y RESISTENTES

## Z7 Fresa para acero



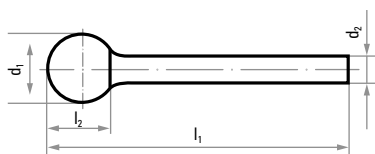
- Gracias al dentado cruzado medio, esta fresa es perfecta para su uso en acero.
- Nuestra selección de formas le permite encontrar la herramienta adecuada para cada aplicación.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	similar a DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Contenido
A10020820608	HFC 0820.06 Z7 Steel		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10100613308	HFF 0613.03 Z7 Steel		Z7 Steel	RBF 0613	6	13	3	43	1
A10101020608	HFF 1020.06 Z7 Steel		Z7 Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225608	HFF 1225.06 Z7 Steel		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
Recomendado para: <input type="radio"/> Acero <input checked="" type="radio"/> Material de fundición <input type="radio"/> Titanio									

# ZX Fresa universal



- la todoterreno para aplicaciones universales
- con dentado cruzado para alto rendimiento

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	similar a DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Contenido		
A10010616622	HFA 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	10		
A10011020622	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	10		
A10011225622	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	5		
A10020313322	HFC 0313.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0313	3	13	3	40	10		
A10020613322	HFC 0613.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0613	6	13	3	43	10		
A10020820622	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	6	60	10		
A10021020622	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	6	60	10		
A10021225622	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	6	65	5		
A10030403322	HFD 0403.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0403	4	3	3	34	10		
A10030807622	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 0807	8	7	6	47	10		
A10031009622	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	6	49	10		
A10031210622	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	6	51	5		
A10100313322	HFF 0313.03 BASE-X		ZX Universal	RBF 0313	3	13	3	40	10		
A10100618622	HFF 0618.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 0618	6	18	6	50	10		
A10101020622	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	6	60	10		
A10101225622	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	6	65	5		
A10040313322	HFG 0313.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0313	3	13	3	40	10		
A10040613322	HFG 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	10		
A10040820622	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0820	8	20	6	60	10		
A10041020622	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	6	60	10		
A10041225622	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	6	65	5		
A10041230622	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	6	65	5		
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	similar a DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	r mm	α	Contenido
A10071230622	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	5
Recomendado para: <span>● Acero</span> <span>● Material de fundición</span> <span>● Inoxidable/acero</span> <span>● Titanio</span>											

Recomendado para: Acero Material de fundición Inoxidable/acero Titanio



# FRESA DE PRECISIÓN CON DENTADO UNIVERSAL

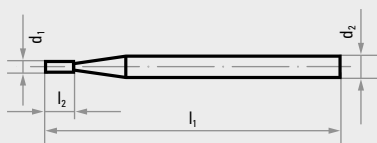
REALIZA A LA PERFECCIÓN LOS CORTES MÁS DELICADOS

FRESAR



## Mini fresa universal

- con vástago de 3 mm de diámetro
- precisión altamente dimensional
- alta concentricidad para un funcionamiento suave
- dentado universal
- hecha de carburo de micrograno
- aristas de corte finamente afiladas



★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	similar a DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Contenido
A100201043120001	HFC 01504.03		ZX Universal	HFC 01504	1,5	4	3	40	1
A100301013120001	HFD 01501.03		ZX Universal	HFD 01501	1,5	1,35	3	40	1

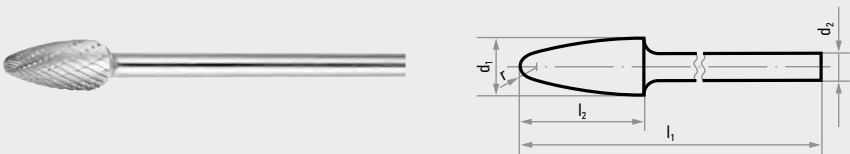
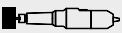
Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio

# CORTAR INCLUSO EN LUGARES DE DIFÍCIL ACCESO

CON VÁSTAGO EXTRALARGO Y DENTADO UNIVERSAL



## ZX Fresa universal con vástago extralargo



- longitud del vástago: 150 mm
- la todoterreno para aplicaciones universales
- con dentado cruzado para alto rendimiento

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A10020820622150	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5.500	1
A10021225622150	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3.600	1
A10030807622150	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	8	7	6	157	7.900	1
A10031009622150	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	10	9	6	159	6.600	1

Recomendado para: Acero Material de fundición Inoxidable/acero Titanio



### ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

Para evitar la rotura del vástago, no supere nunca la velocidad máxima permitida cuando no haya contacto con la herramienta (véase la tabla de productos). Sólo podrá trabajar al doble de la velocidad máxima permitida si la fresa está en contacto con la pieza o introducida en

un canal o agujero antes de encender la máquina de accionamiento, y permanece allí hasta que la máquina de accionamiento se detenga por completo.

# REDUCIR DESGASTE CON LIGHTFLOW

## TRATAMIENTO IDEAL DE SUPERFICIES CON EXCELENTES PROPIEDADES ANTIADHERENTES

El nuevo recubrimiento LightFlow de LUKAS es perfecto para reducir la fricción entre la herramienta y la superficie del material. Le permite crear superficies excelentes al tiempo que prolonga la vida útil de la fresa. Este recubrimiento evita que la fresa se obstruya con virutas de aluminio, reduciendo así la carga de la máquina y manteniendo una velocidad constante. No hay

adherencia ni manchado. Así podrá trabajar durante más tiempo sin tener que limpiar ni sustituir la herramienta.

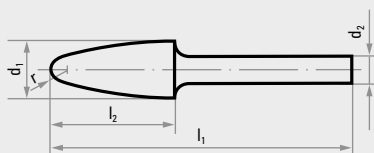
### Áreas de aplicación del recubrimiento:

corte de grafito, aluminio, cobre, compuestos de carbono y madera



## Z9 Fresa para aluminio con recubrimiento LightFlow **NUEVO**

- procesar aluminio con aristas de corte muy afiladas
- las sinergias perfectas entre la fresa y el recubrimiento LightFlow
- gran volumen de virutas gracias al corte grueso para un trabajo rápido
- dentado facetado para resultados de superficie perfectos
- máxima sección de corte para un procesamiento sin esfuerzo



★★★

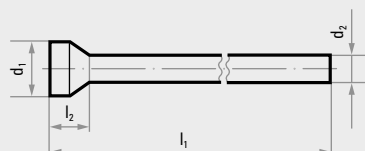
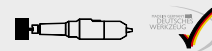
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	similar a DIN 8033	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Contenido
A10020616609LF	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225609LF	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10100618609LF	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101225609LF	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10071230609LF	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1

Recomendado para: ● Aluminio ● Plástico/madera

# DESBARBAR HACIA ATRÁS FÁCILMENTE

CREE CHAFLANES EN TUBOS, CONTENEDORES Y COMPONENTES DE DISEÑO

## Z3 Desbarbador inverso universal (interior)



- bisel definido de 45°
- para diámetros distintos de perforación
- ancho de chaflán variable
- resultado rápido del proceso

### Aplicaciones:

- desbarbar hacia atrás agujeros en zonas de difícil acceso
- excelente para uso en tubos, contenedores y componentes de diseño
- achaflanado hacia atrás de agujeros

★★☆

Número de artículo	Referencia	Dentado	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Contenido
A10170504303	HFT 0504.03	Z3 Universal	5	4	3	40	1
A10170705303	HFT 0705.03	Z3 Universal	7	5	3	40	1
A10171006603	HFT 1006.06	Z3 Universal	10	6	6	60	1
A10171207603	HFT 1207.06	Z3 Universal	12	7	6	65	1
A10171811803	HFT 1811.08	Z3 Universal	18	11	8	120	1

Recomendado para: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Material de fundición ● Titanio



### ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

Velocidad reducida para fresas con una longitud total l<sub>1</sub> = 120 mm: máx. 11.000 r. p. m.



## Surtido de fresas de metal duro

- Siempre la herramienta adecuada a mano.  
Con nuestros prácticos surtidos de herramientas, siempre podrá tener exactamente lo que necesita.
- perfectamente adaptado para probar diferentes herramientas
- igualmente adecuado para su uso en el hogar, en talleres privados o en la industria



Juego HM  
INOX S6



Juego HM  
ALU S6

★★☆

Número de artículo	Referencia	Dentado	Vástago Ø mm	1 pieza de cada una			Contenido
A1039001020	Juego HM INOX S6	Z42 Inox/Steel	6	10 piezas: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFA 1225 HFD 0605 HFG 1225	HFC 0616 HFD 1210 HFF 0618	1
Recomendada para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Material de fundición							
A10390005096	Juego HM ALU S6	Z9 Alu	6	5 piezas: HFA 0616 HFF 0618	HFC 0616 HFD 0605	HFM 0618	1
Recomendado para: ● Aluminio ● Plástico/madera							



## ZX Surtido de fresas de metal duro universales

- Siempre la herramienta adecuada a mano.  
Con nuestros prácticos surtidos de herramientas, siempre podrá tener exactamente lo que necesita.
- perfectamente adaptado para probar diferentes herramientas
- igualmente adecuado para su uso en el hogar, en talleres privados o en la industria
- la fresa todoterreno para aplicaciones universales, con dentado cruzado para alto rendimiento



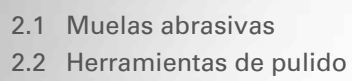
F5 S3 BASE-X

★★☆

Número de artículo	Referencia	Dentado	Vástago Ø mm	1 pieza de cada una			Contenido
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX Universal	3	5 piezas: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0605	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX Universal	6	5 piezas: HFA 1225 HFF 1225	HFC 1225 HFG 1225	HFD 1210	1
Recomendado para: ● Acero ● Material de fundición ● Inoxidable/acero ● Titanio							







26–37  
38–49



## INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

## Muelas abrasivas de LUKAS

## LIJADO EFICIENTE Y PROFESIONAL

Las muelas abrasivas LUKAS son herramientas de lijado de calidad superior con una larga vida útil que ofrecen alto rendimiento de remoción. Son perfectas para desbastar de manera efectiva y eficiente, así como enlucir, preparar y repasar cordones de soldadura, además de desbarbar.

Desde corte hasta mecanizado fino ofrecemos una gama de muelas abrasivas en diversas formas, tamaños y acabados, de modo que usted disponga en todo momento de la herramienta adecuada para el trabajo. Las muelas abrasivas LUKAS están diseñadas para lijar todo tipo de materiales (acero, acero fundido, acero para herramientas, fundición gris, aleaciones de aluminio, aleaciones de níquel y titanio, plástico, cristal, cerámica y muchos más).

## CALIDAD

La gran variedad de aplicaciones con muelas abrasivas, desde el desbaste hasta el acabado fino de superficies, exige que se deban definir perfectamente la calidad de la superficie que se desea obtener y la exigencia sobre la herramienta. Además del conocimiento de las condiciones de aplicación, la elección de la materia prima y de su combinación es decisiva para obtener la calidad idónea de la muela abrasiva.

## EKR

## ABRASIVO

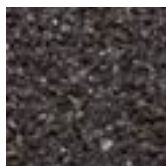
LUKAS le ofrece el material abrasivo que necesita para cada aplicación – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando. A continuación, figuran las materias primas correspondientes a las muelas abrasivas LUKAS. Las abreviaturas de los respectivos materiales abrasivos puede consultarse en la referencia de calidad de las herramientas LUKAS (ver a la derecha).

Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda

**EKR**

Corindón rosa

★★☆

**NK**

Corindón normal

★★☆

**HK**

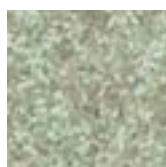
Mezcla EKW/NK

★★☆

**SIC-ALU**

Carburo de silicio verde

★★★

**CERÁMICO**

Grano de cerámica y corindón monocristalino

★★★

**EKD**

Corindón rojo oscuro

★★☆

**EKbr**

Corindón rosa en acabado marrón

★★☆

**HKD**

Mezcla EKW/EKD

★★☆

**RKD**

Mezcla de corindón rojo oscuro y corindón rosa

★★☆

**NDW**

Mezcla de corindón normal, corindón rojo oscuro y corindón monocristalino blanco

★★★

**EKW**

Corindón blanco

★★☆

**MK**

Mezcla EKR/NK

★★☆

**MKD**

Mezcla NK/EKD

★★☆

**SICdkl**

Carburo de silicio negro

★★☆

**HOK**

Corindón grano hueco

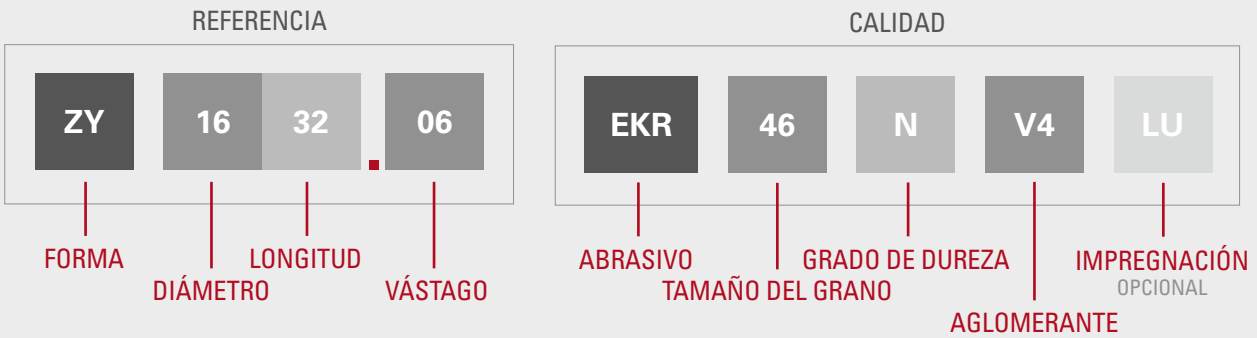
★★☆

## REFERENCIA DE LAS MUELAS

# Toda la información relevante en la referencia del producto

Las herramientas de lijado y pulido con aglomerante incluyen todos los identificadores y valores importantes en la referencia de producto, facilitándole encontrar la herramienta idónea para

sus requisitos. El siguiente esquema muestra los distintos elementos y su contenido.



46

## TAMAÑOS DEL GRANO SEGÚN ISO 525

De gruesos a muy finos, el tamaño numérico del grano se indica claramente en la referencia de calidad.

grueso	medio	fino	muy fino
12	30	80	240
14	36	100	280
16	46	120	320
20	54	150	360
24	60	180	400
–	–	220	800
–	–	–	1.200
–	–	–	2.000

N

## GRADOS DE DUREZA SEGÚN ISO 525

La dureza es una medida que determina la fuerza, con la que el grano abrasivo es sujetado en el cuerpo abrasivo, mediante el aglomerante. Se determina con aparatos de medición específicos. Los grados de dureza se indican con letras. La dureza aumenta conforme sea más alta la letra en el orden alfabético.

Extremadamente blanda	Muy blanda	Blanda	Media	Dura	Muy dura	Extremadamente dura
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	QU	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D	–	K	O	S	W	–

V4

## AGLOMERANTE

El aglomerante asegura el grano en el cuerpo abrasivo. Los tipos de aglomerante más importantes, según ISO 525, son:

### Aglomerante cerámico:

- **V** = aglomerante cerámico

El número característico detrás de la abreviatura del aglomerante es una denominación interna de la empresa.

### Aglomerantes orgánicos:

- **BA** = aglomerante de resina sintética
- **R** = aglomerante de caucho u otros elastómeros
- **RF** = aglomerante de caucho, reforzado con material de fibra

LU

## IMPREGNACIÓN (OPCIONAL)

Tratamiento especial para trabajar determinados aceros. Se pueden mejorar las propiedades abrasivas de todos los aglomerantes cerámicos por medio de la impregnación:

- **Lu** = con resina sintética
- **W** = con cera

## INFORMACIÓN TÉCNICA

## Calidades y recomendaciones de empleo

De la gran cantidad de posibilidades representadas hemos recopilado para usted un programa con diferentes formas y medidas, en las siguiente calidades. Estas muelas abrasivas están dispo-

nibles en stock. Estas recomendaciones de calidad son válidas teniendo en cuenta las condiciones de empleo óptimas.

 altamente apropiado  apropiado

Página		Abreviaturas/ calidades	Velocidad de corte $v_c$ m/s	Grupos de materiales								
				●								
				acero/ fundición de acero	aceros aleados/ templados	acero para herramientas	acero y fundición de acero resistente a la oxidación, los ácidos y termorresistentes	hierro fundido	aleaciones de aluminio, magnesio y cobre	aleaciones de titanio y níquel	materiales sintéticos/ madera/goma	crystal/ cerámica/ metal duro
34/35		<b>EKR</b> Corindón rosa	aprox. 20–35									
36		<b>NK-BA soft</b> Corindón normal con aglomerante de resina sin hierro ni azufre	aprox. 40–50									
37		<b>HK</b> Mezcla de corindón blanco y corindón normal	aprox. 40–50									
32		<b>Cerámico</b> Grano de cerámica y corindón monocristalino	aprox. 30–50									
33		<b>SIC-ALU</b> Carburo de silicio verde	aprox. 25–40									
Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda												
		<b>EKWbr</b> Corindón blanco en acabado marrón	aprox. 25–40									
		<b>RKD</b> Mezcla de corindón rojo y corindón rosa	aprox. 30–50									
		<b>NK-BA duro</b> Corindón normal con aglomerante de resina	aprox. 40–50									
		<b>MK</b> Mezcla de corindón rosa y corindón normal	aprox. 30–50									
		<b>NDW</b> Mezcla de corindón normal, corindón rojo oscuro y corindón monocristalino	aprox. 10–30									
		<b>EKW</b> Corindón blanco	aprox. 20–35									
		<b>EKbr</b> Corindón rosa en acabado marrón	aprox. 40–50									
		<b>HOK</b> Corindón grano huevo	aprox. 5–20									

## INFORMACIÓN TÉCNICA

## Revoluciones para herramientas abrasivas

LIJAR Y PULIR  
(aglomerado)

Velocidad de corte recomendada $v_c$ (m/s)									
		5	10	20	30	40	50	63	80
Diámetro de la herramienta (mm)	2	47.700	95.500	191.000	286.500	382.000	477.500	601.600	763.900
	3	31.800	63.700	127.300	191.000	254.600	318.300	601.600	509.300
	4	23.900	47.700	95.500	143.200	191.000	238.700	300.800	382.000
	5	19.100	38.200	76.400	114.600	152.800	191.000	240.600	305.600
	6	15.900	31.800	63.700	95.500	127.300	159.200	200.500	254.600
	8	11.900	23.900	47.700	71.600	95.500	119.400	150.400	191.000
	10	9.500	19.100	38.200	57.300	76.400	95.500	120.300	152.800
	13	7.300	14.700	29.400	44.100	58.800	73.500	92.600	117.500
	20	4.800	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	60.200	76.400
	25	3.800	7.600	15.300	22.900	30.600	38.200	48.100	61.100
	32	3.000	6.000	11.900	17.900	23.900	29.800	37.600	47.700
	40	2.400	4.800	9.500	14.300	19.100	23.900	30.100	38.200
	50	1.900	3.800	7.600	11.500	15.300	19.100	24.100	30.600
	60	1.600	3.200	6.400	9.500	12.700	15.900	20.100	25.500
	80	1.200	2.400	4.800	7.200	9.500	11.900	15.000	19.100
	100	1.000	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	12.000	15.300
Velocidad (r. p. m.)									

## ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

## Seguridad durante el rectificado

## VELOCIDADES PERIFÉRICAS

Nuestras muelas abrasivas se fabrican de acuerdo a la más reciente tecnología, se controlan y verifican cuidadosamente, y su seguridad cumple el EN 12413.

Fabricamos muelas abrasivas con aglomerante cerámico y aglomerante de resina sintética para soportar una velocidad periférica máxima de 50 m/s.

La velocidad periférica máxima queda limitada por los siguientes criterios:

1. Masa de la muela abrasiva
2. Forma de la muela abrasiva
3. Diámetro del vástago
4. Longitud libre del vástago
5. Material del vástago
6. Precisión de concentricidad

## SEGURIDAD

La seguridad de un cuerpo abrasivo es una característica imprescindible de la calidad: en la utilización y almacenaje de las muelas abrasivas han de tenerse en cuenta las prescripciones de seguridad y las prescripciones preventivas contra accidentes, en vigor, así como las recomendaciones de seguridad FEPA.



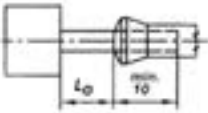

Nuestros envíos van acompañados de etiquetas – como la ilustrada –, en las que se indica el número de revoluciones máximo admisible correspondiente a una determinada longitud libre del vástago.

No utilizamos materias primas en nuestros cuerpos abrasivos, que sean perjudiciales para la salud.

DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO EN VARIOS IDIOMAS

NÚMERO DE ARTÍCULO Y ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Schleifkörper keramisch Brousici tělíska keramická Mounted points - vitrified Muelas cerámicas Meules vitrifiées Sciernice spojone ceramiczne		 ★★★☆☆	
A200002032602 ZY 2032.06 EKR 36 N V4		Menge / VPE 20	 EN 12413
L o (mm) 10 15 20	max. rpm 40.600 34.500 29.700	 FA1488310  4 827497 013296	
LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG Gebrüder-Lukas-Straße 1 • 51788 Engelskirchen Made in Germany			

LÍNEA DE PRODUCTOS

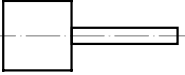
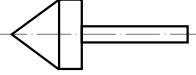
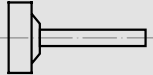
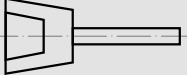
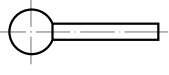
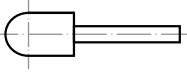
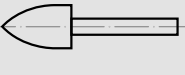
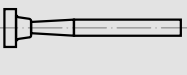
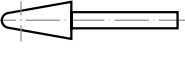
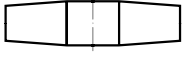
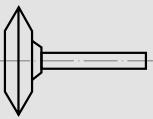
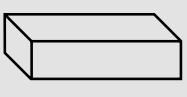
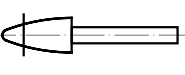
ESTÁNDAR DE SEGURIDAD

LOTE DE FABRICACIÓN

CÓDIGO DE BARRAS EAN

## FORMA

## Resumen de formas disponibles

Forma		Otras formas disponibles bajo demanda*	
	<b>ZY</b> Cilíndrica, acabado 1		<b>WKS</b> Cilíndrico- cónica en punta
	<b>ZY2</b> Cilíndrica, acabado 2		<b>TO</b> Vaso
	<b>KU</b> Esférica		<b>WR</b> Cilíndrico- redondeada
	<b>SP</b> Ojival en punta		Minimuelas abrasivas
	<b>KE</b> Cónica redondeada		<b>SE</b> Muelas abrasivas cónicas
	Forma americana A		<b>RU</b> Piedras deslizadoras
	Forma americana B		

\*¡ESTAS FORMAS ESTÁN **DISPONIBLES**  
**EN STOCK BAJO DEMANDA!**

## MÁQUINAS DE ACCIONAMIENTO

Podrá encontrar las máquinas de accionamiento adecuadas para nuestras herramientas LUKAS en **las páginas 119–128**. Nuestras máquinas de accionamiento están diseñadas para ser usadas con herramientas LUKAS y asegurar un empleo altamente eficaz.

## CALIDADES Y CARACTERÍSTICAS

## Muelas abrasivas para trabajar aceros para herramientas



## CERÁMICO

Mezcla de grano de cerámica y corindón monocristalino

★★★

## CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

En la fabricación de herramientas y moldes es fundamental la precisión. Los aceros para herramientas poseen uno de los ámbitos de aplicación de mayor dureza y tenacidad, y requieren, por lo tanto, muelas abrasivas especiales, para poder trabajar la pieza hasta los valores de tolerancia más ajustados.

- rectificado de acabado
- rectificado por coordenadas
- rectificado de rodamientos
- álabes de turbinas

## HERRAMIENTAS LUKAS

Nuestras muelas para la fabricación de herramientas y moldes poseen una elevada estabilidad dimensional y arrancan virutas incluso en los materiales más duros. Por su estructura microcristalina, el grano de cerámica se astilla con extrema facilidad, afilándose automáticamente. Esto permite mecanizar sin problemas materiales de difícil arranque de viruta, como las aleaciones a base de níquel. Gracias al procesamiento de calidades de grano especiales se consigue además una elevada duración. Nuestra amplia gama de productos le permite llegar incluso a las zonas más inaccesibles y procesarlas.

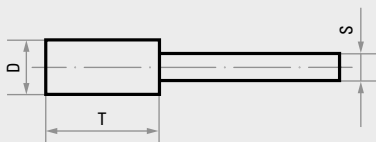
## APLICACIONES

- fabricación de herramientas
- modelado
- fabricación de moldes
- industria aeronáutica y astronáutica

## EJEMPLOS DE TRABAJO

- trabajos de matizado
- rectificado de acanaladuras
- desbarbado fino
- trabajos de rectificado fino

## Muela abrasiva cerámica



- máxima precisión y dureza con efecto de autoafilado cerámico
- impresionante vida útil
- elevado y rápido arranque de material, sobre todo en superficies templadas, capa de óxido, recubrimientos duros y cordones de soldadura reforzados

★★★

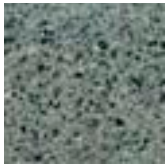
Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200000613377	ZY 0613.03		Ceramic 80 L V118	6	13	3 x 30	20
A200001325677	ZY 1325.06		Ceramic 46 L V118	13	25	6 x 40	20
A200001632677	ZY 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20
A200200816377	SP 0816.03		Ceramic 80 L V118	8	16	3 x 30	20
A200201320677	SP 1320.06		Ceramic 80 L V118	13	20	6 x 40	20
A201101010677	KU 1010.06		Ceramic 46 L V118	10	10	6 x 40	20

Recomendado para: Inoxidable/acero Acero Titanio



## CALIDADES Y CARACTERÍSTICAS

# Muelas abrasivas, especiales para trabajar metales no ferrosos



## SIC-ALU

Carburo de silicio verde

★★★

### CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

El aluminio y sus aleaciones cuentan con multitud de propiedades ventajosas, y figura, tras el acero, como segundo material metálico más empleado.

El aluminio solo tiene 1/3 de la densidad del acero. Cuanto más puro sea el metal, más baja es su consistencia, mayor su capacidad de modificación. Por ello hay que evitar el empleo de herramienta inadecuada que pueda «ensuciar» o, mejor dicho, «embotar» la muela abrasiva.

### APLICACIONES

- transporte (vehículos ferroviarios, barcos, automóviles, aviones)
- construcción metálica (puentes, grúas, silos)
- fabricación de aparatos
- fundición a presión de aluminio

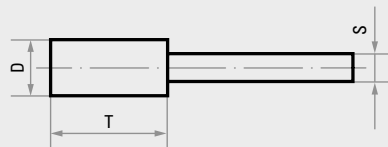
- Industria química (depósitos, bombas de achique, tuberías)
- motores, transmisiones
- y mucho más

### EJEMPLOS DE TRABAJO

- desbarbar
- enlucir
- repasar
- acabado de superficies

### HERRAMIENTAS LUKAS

Nuestras muelas de la calidad SIC-ALU han sido desarrolladas especialmente para esa aplicación. A través del diseño especial de su estructura, se obtiene una mayor vida útil de la muela abrasiva y se evita que los poros se obstruyan. El efecto de autoafilado se favorece con una impregnación especial de la muela.



## Muela abrasiva SIC-ALU



- calidad especial para desbastar aluminio

★★★

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200001013618A	ZY 1013.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20
A200001332618A	ZY 1332.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20
A200001632618A	ZY 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A201501632618A	KE 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20

Recomendado para: ● Aluminio



### CALIDADES Y CARACTERÍSTICAS

## Muelas abrasivas para trabajar acero y fundición de acero



**EKR**  
Corindón rosa

★★☆

#### CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

La gran variedad de tipos diferentes de acero y piezas trabajadas fabricadas con ellos exige calidades de muelas abrasivas que cubran un amplio espectro de aplicaciones óptimas.

#### EJEMPLOS DE TRABAJO

- desbastar
- enlucir
- desbastar cordones de soldadura
- acabar cordones de soldadura
- desbarbar

#### APLICACIONES

- construcción de máquinas
- automoción
- utillaje
- fabricación de depósitos y aparatos
- astilleros
- y muchos más

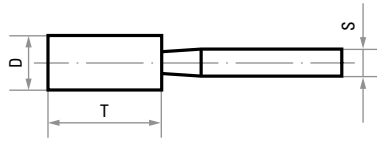
#### HERRAMIENTAS LUKAS

Nuestra gama de herramientas LUKAS abrasivas comprende numerosas formas, dimensiones y calidades. En nuestro programa estándar podrá encontrar la herramienta adecuada -independientemente del material, máquina y otros factores- para casi todas las respuestas. Estas muelas han sido concebidas con un alto valor de arranque y para una larga vida útil.



## Muela abrasiva EKR

- resultados perfectos en acero estructural y para desbastar con corindón
- extremadamente dura y afilada para una larga vida útil
- también corta materiales más duros de manera eficiente



★★☆

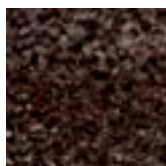
Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200000306302	ZY 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
A200000510302	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	20
A200000816302	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
A200000816602	ZY 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
A200001013302	ZY 1013.03		EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	20
A200001020602	ZY 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
A200001320602	ZY 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200001632602	ZY 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A200002032602	ZY 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A200002040602	ZY 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
A200002532602	ZY 2532.06		EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	20
A200003232602	ZY 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
A200004040602	ZY 4040.06		EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	20
A201301303302	ZY2 1303.03		EKR 80 N V4	13	3	3 x 30	20
A201302506602	ZY2 2506.06		EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	20
A201303208602	ZY2 3208.06		EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	20
A201305010602	ZY2 5010.06		EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	20
A200200510302	SP 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
A200200816302	SP 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
A200201320602	SP 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200202032602	SP 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A201100808302	KU 0808.03		EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	20
A201101010602	KU 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
A201101616602	KU 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
A201102020602	KU 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
A201102525602	KU 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
A201501632602	KE 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A201502032602	KE 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A201502570602	KE 2570.06		EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	20
A206600816302	B53 0816.03		EKR 60/80 QU V4	8	16	3 x 30	20

Recomendado para: ● Acero

LIJAR Y PULIR  
(aglomerado)

## CALIDADES Y CARACTERÍSTICAS

## Muelas abrasivas, especiales para trabajar aceros inoxidables



## NK-BA SOFT

Corindón normal con aglomerante de resina, sin hierro ni azufre

★★☆

## CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

Los aceros inoxidables se encuentran entre los materiales más difíciles de mecanizar. Son propensos, dependiendo de su nivel de níquel, a «ensuciarse» y, debido a su mala conductividad térmica, pueden provocar un recalentamiento en la zona trabajada.

## EJEMPLOS DE TRABAJO

- desde mecanizado bruto hasta acabados finos
- desbarbar
- enlucir
- trabajar en cordones de soldadura
- acabado de superficies

## APLICACIONES

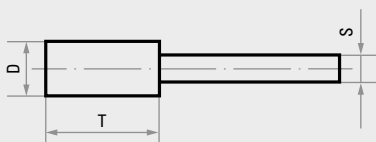
- carpintería metálica y construcción (fachadas, barandillas, instalaciones sanitarias)
- fabricación de depósitos
- cajas y revestimientos
- tecnología médica
- astilleros
- industria alimenticia
- y muchos más

## HERRAMIENTAS LUKAS

Para los aceros inoxidables hemos desarrollado herramientas especialmente potentes que destacan por una excelente capacidad de desprendimiento incluso en condiciones difíciles.

Estas herramientas no contienen acero, azufre ni halógenos; por lo tanto, se evitan reacciones químicas (corrosión) al contacto con la superficie de trabajo.

## Muela abrasiva NK blando



★★☆

- para aceros inoxidables
- excelente arranque de material, también en condiciones difíciles

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200001632627W	ZY 1632.06		NK 24 N BA soft	16	32	6 x 40	20
A200002040627W	ZY 2040.06		NK 24 N BA soft	20	40	6 x 40	20
A200002532627W	ZY 2532.06		NK 24 N BA soft	25	32	6 x 40	20
A200003232627W	ZY 3232.06		NK 24 N BA soft	32	32	6 x 40	20
A200004020627W	ZY 4020.06		NK 24 N BA soft	40	20	6 x 40	20
A200005020627W	ZY 5020.06		NK 24 N BA soft	50	20	6 x 40	20
A201305004627W	ZY2 5004.06		NK 24 N BA soft	50	4	6 x 40	20
A201305010627W	ZY2 5010.06		NK 24 N BA soft	50	10	6 x 40	20

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio

## CALIDADES Y CARACTERÍSTICAS

# Muelas abrasivas, especiales para trabajar materiales de fundición

**HK**

Mezcla de  
corindón blanco y  
corindón normal

★★☆

## CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

Las características de los distintos materiales de fundición dependen fundamentalmente de su contenido en carbono, así como de la forma en la que el carbono pueda ser eliminado. Por regla general, los trabajos de fundición suelen significar «desbaste». La capa externa del fundido contiene residuos con arena de moldeo. Las grandes rebabas, restos de material e imperfecciones deben ser eliminados, las fisuras y los poros han de ser rectificadas. Además, en muchas ocasiones, las zonas a trabajar son de difícil acceso.

## APLICACIONES

Fabricantes de piezas brutas fundidas, como p. ej.: bloques de motor, cajas de cambios, culatas, bastidores, chasis, juego de piñones, cigüeñales, cajas de bombeo y turbinas, repuestos de máquina y mucho más.

## EJEMPLOS DE TRABAJO

- desbarbar
- enlucir
- abrillantar
- trabajos sobre cordones de soldadura
- rectificado de fisuras y agujeros

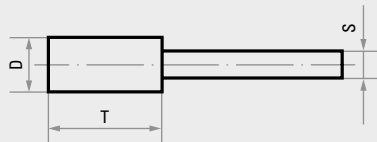
## HERRAMIENTAS LUKAS

Nuestras herramientas abrasivas LUKAS para el mecanizado de materiales de fundición contienen granos mixtos especiales y aglomerantes resistentes óptimos para las aplicaciones citadas.

La agresividad del grano abrasivo y una marcha suave de la herramienta abrasiva favorecen el trabajo ergonómico con escasa presión. ¡Pueden consultarnos también sobre nuestras muelas abrasivas con vástago largo!



- perfecta para materiales de fundición
- mezcla de grano especial, idónea para el material
- para trabajar de forma ergonómica con mínimo esfuerzo



## Muela abrasiva HK



★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200001632633	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 40	20
A200002032633	ZY 2032.06		HK 30 N V13	20	32	6 x 40	20
A200002532633	ZY 2532.06		HK 30 N V13	25	32	6 x 40	20
A200004020633	ZY 4020.06		HK 30 N V13	40	20	6 x 40	20
A201305010633	ZY2 5010.06		HK 30 N V13	50	10	6 x 40	20
A206202250633	A11 2250.06		HK 36/46 M V13	22	50	6 x 40	20

Recomendado para: ● Fundición ● Inoxidable/acero

## INFORMACIÓN GENERAL E INFORMACIÓN DE PRODUCTO

## Herramientas de pulido de LUKAS – grupos P1 a P7

Si usted quiere obtener el brillo adecuado en su producto o si tiene que lograr unos valores de superficie definidos técnicamente: hay muchas buenas razones para elegir herramientas de pulido LUKAS.

Así, por ejemplo, en sectores como los de automoción, aeronáutica, así como fabricación de bombas y turbinas, existen muchas superficies estancas y ajustes que deben tener un acabado de gran precisión para que el resultado final sea el adecuado. Las superficies pulidas garantizan unas condiciones de trabajo higiénico-sanitarias en la industria farmacéutica y alimentaria. En la fabricación de herramientas y moldes, las superficies son pulidas hasta el acabado espejo y en cada vaciado se repasa buscando el resultado perfecto de cara al producto final.

Un concepto, cada vez más amplio, de los trabajos con acabado fino ha llevado a LUKAS a desarrollar un amplio surtido de herramientas para pulir compuesto por diversas materias primas, diferentes combinaciones de granos y grados de dureza. Las herramientas para pulido LUKAS de los grupos P1 a P7 recogen las posibles aplicaciones. Estas herramientas incluyen discos para pulido, muelas con eje y limas para pulido, cubriendo las más diversas formas de empleo. En la siguiente página encontrará un diagrama con carácter resumido.

Tipo de aglomerante	Propiedades	Página
P1*	Las muelas para pulir P1 están compuestas por un aglomerante de caucho duro y grano abrasivo 100. Son adecuadas para un rectificado fino, así como, para preparar superficies de cara al siguiente tarea de pulido.	–
P2	Las muelas y discos para pulir P2 se fabrican con un aglomerante de caucho blando y un grano abrasivo entre 46 a 800. Con estas herramientas se pueden conseguir en pequeñas superficies desde un mateado estriado hasta un brillo mate. Para ello deben ser empleadas progresivamente varias herramientas con diferentes granos.	41/42
P3	Los fieltros P3 se emplean con una pasta SIC o diamante y se puede obtener el mejor resultado llegando al pulido espejo.	43–45
P4*	Las limas para pulir P4 se fabrican con poliuretano (PU). Tanto los ámbitos de aplicación como los resultados de trabajo son muy similares al grupo P2. Las limas para pulir se emplean a mano.	–
P5*	Las muelas para pulir P5 contienen un refuerzo de fibra, para hacerlas más resistentes al desgaste. Los resultados obtenidos en las superficies están entre los grupos P1 y P2.	–
P6	Las herramientas P6 están disponibles en varias formas: muelas para pulir, muelas para marmorear, cilindros para satinadora, discos para pulir y plato de pulido. La dureza del aglomerante de poliuretano (PU) varía en 7 clases desde blando hasta duro; los granos disponibles desde SIC 24 hasta F1200. Aquí se abre un amplio espectro de aplicaciones incluso para grandes superficies. El punto fuerte de empleo está en los discos pulidores para máquina estacionaria, como p. ej. el pulido cilíndrico de tubos.	46–49
P7*	Las muelas pulidoras P7 con diámetro de vástago 2.35 mm contienen grano SIC 240 o 400 en aglomerante de silicio. Estas pequeñas herramientas son muy blandas y son ideales para trabajos de bisutería y otras piezas pequeñas.	–

\* disponible en stock bajo demanda



INDICACIONES DE SEGURIDAD Y RECOMENDACIONES DE EMPLEO

Pulido seguro con herramientas testeadas

**INDICACIONES DE SEGURIDAD**

Las herramientas para pulir LUKAS de los grupos P1 y P5 corresponden a EN 12413 y están homologas para una velocidad máxima de trabajo de 50 m/s, el grupo P2 para una velocidad máxima de 16 m/s. La velocidad de trabajo correspondiente al grupo P6 varía según el grado de dureza de la herramienta, y para la dureza MWP, por ejemplo, corresponde a 20 m/s.

La velocidad de trabajo óptima está preferentemente por debajo de la velocidad máxima de trabajo, porque gracias a ello se alcanza una menor temperatura y se alarga la vida

útil de la herramienta. Las muelas para pulir LUKAS van acompañadas de una etiqueta, en donde se indica las máximas revoluciones por minuto permitidas, con respecto a la longitud libre del vástago.

Para un empleo seguro de las muelas y los discos para pulir, rogamos tenga en cuenta las siguientes normativas:

- recomendaciones de seguridad FEPA para un uso adecuado de herramientas abrasivas
- advertencias de seguridad FEPA para materiales abrasivos aglomerados

ENCUENTRE LA HERRAMIENTA DE PULIDO ADECUADA A SU FASE DE TRABAJO

La gama de herramientas de pulido LUKAS cubre toda una variedad de formas y tamaños. Especialmente desarrolladas para el procesado fino y pulido de superficies, ofrecemos un amplio espectro de herramientas de pulido para ayudarle a obtener siempre el resultado deseado. Fabricadas con materias primas de primera calidad,

nuestras muelas pulidoras, ruedas, limas y rodillos le permitirán pulir de la forma que mejor se adapte a la aplicación, obteniendo hasta un pulido de brillo o de alto brillo. Usted solo tiene que elegir en la tabla el acabado de pulido que desee y encontrar el grupo idóneo de herramientas de pulido LUKAS (P1–P7) para conseguirlo.

	Dureza de la herramienta para pulir					
	dura	medio	blanda			
Pulido espejo	<div><div>P6 Poliuretano</div></div>	<div><div>P2 Goma blanda</div></div>	<div><div>P4 Poliuretano</div></div>	<div><div>P3 Filtro y pasta</div></div>	2.000	Tamaños del grano (según ISO 525)
					1.200	
					800	
Brillo mate	<div><div>P5 Goma con refuerzo de fibra</div></div>			<div><div>P7 Elastómero blando</div></div>	400	
					280	
					220	
Mateado estriado	<div><div>P1 Goma dura</div></div>				150	
					120	
					80	
Marmoreado					46	
					24	
Rectificado fino					18	

INFORMACIÓN TÉCNICA

Revoluciones para herramientas de pulido

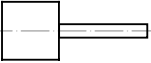
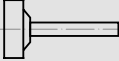
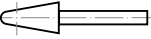
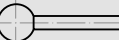


LIJAR Y PULIR  
(aglomerado)

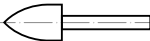

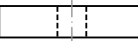



Velocidad de corte recomendada v <sub>c</sub> (m/s)										
		2	5	8	10	16	20	25	32	50
Grupo de pulido (aglomerantes)	<div><div></div><div>P1</div></div>									
	<div><div></div><div>P2 / P4 / P6 WP / P7</div></div>									
	<div><div></div><div>P3</div></div>									
	<div><div></div><div>P5</div></div>									
	<div><div></div><div>P6 MWP</div></div>									
<div><div></div><div>P6 MP</div></div>										
<div><div></div><div>P6 HP / P6 SHP</div></div>										
<div><div></div><div>P6 SHP CG</div></div>										
Diámetro de la herramienta (mm)	4	9.500	23.800	38.100	47.700	76.300	95.400	119.300	152.700	238.700
	6	6.300	15.900	25.400	31.800	50.900	63.600	79.500	101.800	159.100
	8	4.700	11.900	19.000	23.800	38.100	47.700	59.600	76.300	119.300
	10	3.800	9.500	15.200	19.000	30.500	38.100	47.700	61.100	95.400
	16	2.300	5.900	9.500	11.900	19.000	23.800	29.800	38.100	59.600
	20	1.900	4.700	7.600	9.500	15.200	19.000	23.800	30.500	47.700
	25	1.500	3.800	6.100	7.600	12.200	15.200	19.000	24.400	38.100
	32	1.100	2.900	4.700	5.900	9.500	11.900	14.900	19.000	29.800
	40	900	2.300	3.800	4.700	7.600	9.500	11.900	15.200	23.800
	50	700	1.900	3.000	3.800	6.100	7.600	9.500	12.200	19.000
	75	500	1.200	2.000	2.500	4.000	5.000	6.300	8.100	12.700
	100	300	900	1.500	1.900	3.000	3.800	4.700	6.100	9.500
	150	200	600	1.000	1.200	2.000	2.500	3.100	4.000	6.300
	200	100	400	700	900	1.500	1.900	2.300	3.000	4.700
250	100	300	600	700	1.200	1.500	1.900	2.400	3.800	
		Velocidad (r. p. m.)								

⚠ La velocidad ideal/recomendada para las herramienta de pulido suele ser inferior a las revoluciones máximas. Las velocidades excesivamente elevadas generan más calor.

FORMA

Resumen de formas disponibles

Forma		Disponible en los siguientes grupos de productos	
	Cilíndrica, acabado 1	P1*, P2, P3, P5*, P6*	
	Cilíndrica, acabado 2	P1*, P2	
	Cónica	P1*, P2, P3*	
	Esférica	P2, P3, P5*	
* disponible en stock bajo demanda			
Otras formas están disponibles en stock bajo demanda			
	Cilindro	P6	
	Lima	P4	

Forma		Disponible en los siguientes grupos de productos	
	Ojival en punta	P2, P3, P5*	
	Cilíndrico-redondeada	P1*, P2	
	Rueda	P3, P6*	
	Plato	P6	
* disponible en stock bajo demanda			
Otras formas están disponibles en stock bajo demanda			
	Disco	P7	
	Lente	P7	

GRUPO DE PULIDO P2

Brillo mate incluso en pequeñas superficies

Las muelas pulidoras de este grupo se suministran en los siete tamaños de grano, ilustrados más abajo, y en una variedad de formas y tamaños. Presentan un código de color para prevenir cualquier confusión y evitar cualquier error en el proceso de pulido. El aglomerado de goma blanda permite un efecto de lijado muy suave. Las muelas pulidoras del grupo P2 se utilizan principalmente cuando las superficies, previamente trabajadas, deben mostrar un pulido fino a brillante. En este grupo se pueden suministrar también las muelas pulidoras con un diámetro de hasta de 200 mm en las granulaciones indicadas. A petición facilitamos las dimensiones y precios exactos.

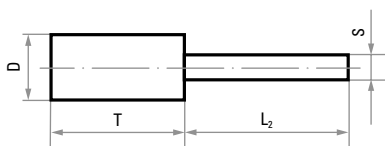


LIJAR Y PULIR  
(aglomerado)

Imagen del producto				
Color	negro	gris claro	rojo	marrón
Tamaño del grano	46	80	120	220

Imagen del producto			
Color	verde	blanco	naranja
Tamaño del grano	280	400	600

## Muela pulidora P2 (según DIN 69170)



■ fabricada según DIN 69170

Número de artículo	Referencia	Forma	Tamaño del grano	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	Contenido
A2610006103080	P2ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2610006103220	P2ZY 0610.03		220	6	10	3	30	20
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20
A2610010103046	P2ZY 1010.03		46	10	10	3	30	20
A2610010103080	P2ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2610010103220	P2ZY 1010.03		220	10	10	3	30	20
A2610010103280	P2ZY 1010.03		280	10	10	3	30	20
A2610016206280	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	40	10
<b>NUEVO</b> A2610016206400	P2ZY 1620.06		400	16	20	6	40	10
<b>NUEVO</b> A2610016206600	P2ZY 1620.06		600	16	20	6	40	10
A2610016326080	P2ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2610016326120	P2ZY 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2610016326220	P2ZY 1632.06		220	16	32	6	40	10
A2611013206120	P2SP 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2611020326220	P2SP 2032.06		220	20	32	6	40	10
A2615008083120	P2KU 0808.03		120	8	8	3	30	20
A2615016166120	P2KU 1616.06		120	16	16	6	40	10
A2615016166220	P2KU 1616.06		220	16	16	6	40	10
A2617032106120	P2ZY 3210.06		120	32	10	6	40	10
A2617032106220	P2ZY 3210.06		220	32	10	6	40	10
A2618016326120	P2WR 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2619010206080	P2KE 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2619010206120	P2KE 1020.06		120	10	20	6	40	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio ● Plástico

## GRUPO DE PULIDO P3

## Excelentes resultados, incluido pulido espejo



Las muelas pulidoras de fieltro LUKAS se suministran en 2 calidades:

- H3 según DIN 61200
- H3-S\* superduras, para cuando se emplea pasta de diamante (\* bajo demanda)

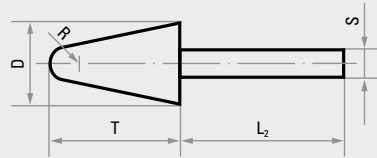
**La velocidad periférica óptima para las muelas pulidoras de fieltro LUKAS es de 2 a 8 m/s.**

La gama de herramientas pulidoras de fieltro LUKAS está compuesta por las formas y tamaños más habituales, basándose en nuestra experiencia de muchos años en este ámbito. Gracias a su excelente elasticidad, las muelas pulidoras de fieltro sirven, junto con la pasta de diamante LUKAS, para el pulido de formas altamente complejas tales como moldes de fundición a presión e inyección, útiles de embutir, prensar y cortar, matrices, cojinetes, husillos, rodillos, calibres, etc.

LIJAR Y PULIR  
(aglomerado)



## Muela pulidora P3



- perfecta para pulir formas altamente complejas
- fabricada según DIN 69170

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	L <sub>2</sub> mm	Contenido
A3700006103	P3ZY 0610.03		H3	6	10	3	40	20
A3700010123	P3ZY 1012.03		H3	10	12	3	38	20
A3700012153	P3ZY 1215.03		H3	12	15	3	40	20
A3700016206	P3ZY 1620.06		H3	16	20	6	40	10
A3700020256	P3ZY 2025.06		H3	20	25	6	40	10
A3700025306	P3ZY 2530.06		H3	25	30	6	40	10
A3700030406	P3ZY 3040.06		H3	30	40	6	40	10
A3701006103	P3SP 0610.03		H3	6	10	3	40	20
A3701010123	P3SP 1012.03		H3	10	12	3	40	20
A3701012206	P3SP 1220.06		H3	12	20	6	40	10
A3701020256	P3SP 2025.06		H3	20	25	6	40	10
A3701025306	P3SP 2530.06		H3	25	30	6	40	10
A3703006063	P3KU 0605.03		H3	6	5,5	3	39,5	20
A3703010106	P3KU 1009.06		H3	10	9	6	41	10
A3703012126	P3KU 1211.06		H3	12	11	6	39	10
A3703020206	P3KU 2019.06		H3	20	19	6	41	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio ● Aluminio

# CAPAZ DE TRABAJAR LAS FORMAS MÁS COMPLEJAS

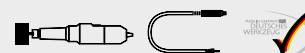
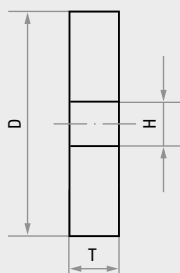
## PULIDO DE ALTO BRILLO CON ELASTICIDAD

Gracias a su excelente elasticidad, el disco pulidor de fieltro de forma S1 del grupo P3 se adapta especialmente a formas de pulido altamente complejas tales como moldes de fundición a presión e inyección, útiles de embutir, prensar y cortar, matrices, matrices de recalado en frío, cojinetes, husillos, rodillos y calibres.

En combinación con diferentes pastas de diamante, este disco pulidor puede usarse con gran flexibilidad.



## Muela pulidora de fieltro, forma S1

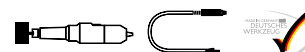
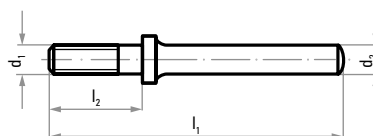


★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	Contenido
A3750040106	P3S1 4010.06	H3	40	10	6	10
A3750050206	P3S1 5020.06	H3	50	20	6	10
A3750060206	P3S1 6020.06	H3	60	20	6	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio ● Aluminio

## Vástago para muelas de fieltro



★★☆

Con cada uno se suministran:

- dos arandelas, Ø 18 mm
- dos arandelas, Ø 30 mm
- y una tuerca hexagonal.

Número de artículo	Referencia	d <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7.000	5
A1630781	ASB 781	M6	30	6	73	7.000	5



# PASTA DE DIAMANTE SUPER-E

OBTENGA EL BRILLO QUE DESEE CON TAN SOLO UNA DIMINUTA CANTIDAD

Por su elevada concentración de diamante ejecuta un pulido rápido y rentable de los materiales más duros. La forma óptima de los diamantes monocristalinos y la estrecha distribución de la granulometría garantizan un resultado perfecto en el pulido. Gracias a la fabricación sin aglomerado y la elevada viscosidad, que puede

ser diluida gradualmente con agua, aceite o alcohol, la pasta de diamante es idónea para la aplicación con máquina. La pasta ha sido desarrollada especialmente para la construcción de moldes.

## CARACTERÍSTICAS

- elevada concentración de grano
- tamaño de grano perfecto
- sin aglomerados
- estrecha distribución granulométrica
- monocristalino
- elevada viscosidad

## VENTAJAS/UTILIDAD

- pulido rápido y rentable de los materiales más duros
- optimizada para aplicaciones con máquina
- elevada eficacia
- ideal para la construcción de moldes
- diluible con agua, aceite o alcohol



## Pasta de diamante monocristalino



- altamente versátil para el pulido tanto manual como a máquina
- resiste temperaturas de hasta 130 °C

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Tamaño del grano en $\mu\text{m}$	Color	Contenido g	Contenido
A3410119105	E-091	Super-E	1	azul	5	1
A3410119110	E-091	Super-E	1	azul	10	1
A3410119205	E-092	Super-E	3	verde	5	1
A3410119210	E-092	Super-E	3	verde	10	1
A3410119305	E-093	Super-E	6	amarillo	5	1
A3410119310	E-093	Super-E	6	amarillo	10	1
A3410119405	E-094	Super-E	9	rojo	5	1
A3410119410	E-094	Super-E	9	rojo	10	1
A3410119505	E-095	Super-E	15	marrón claro	5	1
A3410119510	E-095	Super-E	15	marrón claro	10	1

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

## GRUPO DE PULIDO P6

## Pulir con aglomerante de poliuretano

Los productos del grupo P6 se fabrican con aglomerante de poliuretano (PU) en diferentes grados de dureza.

Estas herramientas:

- son fáciles de perfilar
- obtienen en el menor tiempo acabados de superficie finos
- no tienden a obstruirse
- no tienen que ser acondicionadas
- no contienen ningún plastificante
- no endurecen bajo condiciones de almacenaje largo
- son perfectamente adecuadas en procesos estacionarios y manuales

Estas herramientas de pulido sirven para mejorar el acabado de superficies y la precisión dimensional en el pulido y acabado de acero, latón, metales preciosos, metales sinterizados y plástico, así como para el rectificado muy fino y con efectos.

Debido a su larga vida útil y buena estabilidad en los cantos, estas herramientas son sobresalientes en los procesos automatizados, como el rectificado en superficies cilíndricas de tubos o el marmoreado en planchas de acero de alta aleación.

## GRANO COMPACTO

## Muchas aristas reunidas en un grano



El grano compacto (CG) se compone de muchos granos abrasivos pequeños y fijación abrasiva, es decir, adheridos entre sí antes de incorporarlos a la herramienta. Durante el proceso de lijado, las partículas desgastadas del grano compacto se van desprendiendo y van dejando al descubierto las partículas abrasivas subyacentes que presentan aristas nuevas y afiladas. De este modo, las herramientas con grano compacto no sufren embozamiento, aun cuando los materiales sean más blandos o estén engrasados.

Gracias a la doble adhesión en el grano compacto y en la capa abrasiva, las partículas se adhieren mejor que con una adhesión sencilla. Esto se traduce en tiempos de uso más largos sin necesidad de cambiar la herramienta antes de tiempo. La gran concentración de aristas dentro del grano compacto garantiza un excelente rendimiento de remoción, al tiempo que la fijación garantiza un corte frío.

## RECOMENDADO PARA

## La herramienta idónea para cada trabajo

¡Encuentre la herramienta perfecta para cualquier aplicación! Usted solo tiene que encontrar su proceso y el material correspondiente en la tabla para descubrir el tamaño de grano perfecto para su herramienta de pulido LUKAS P6.

	Desoxidar, limpiar, eliminación de colores revenidos			Rectificado en cilíndrico y plano			Afilado, suavizado		Marmoreado, mateado con raya		Desbarbado, enlucido, redondeado				Rectificado fino				Pulido previo				Pulido	
	MWP	MP	SHP CG	SHP	SHP CG	SHP+	SHP	SHP+	WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP
Oro, plata, níquel, aluminio, latón														410									400	400
																			240	240			800	
																	150		150				1.200	
																120	120							
									80				80	80		80								
									46	46				46		46								
Acero de construcción																								
	46	150	120		120	36																		
Acero inoxidable, titanio							400																400	400
							240													240	240		800	240
		150												150			150		150	150			1.200	
			120		120		120									120	120		120					
					60		80		80	80	80		80	80	80	80	80	80						
			60					36	46		46				46	46	46	46						
Acero templado, metal duro								30	24					24										
									16															
				240																	240		400	
				150													150						800	
				120	120												120						1.200	
					80	60	36	36		80														
Cristal																								
																		100		400				
																		80		240				
Goma			60															80						
Madera																	80							
Laca	46	150																						
Plomo	240				120																			
Estaño						36										80								
						30										46								
Tamaño de los granos																								

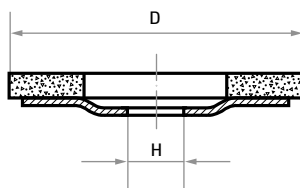
Los siguientes grados están disponibles:

- WP** = blando, muy elástico  
**MWP** = medio hasta blando  
**MP** = medio para aplicación general  
**HP** = duro, duro elástico, principalmente para superficies planas

- SHP** = superduro, para aplicaciones estacionarias  
**SHP CG** = superduro, con grano compacto  
**SHP+** = superduro, para aplicaciones manuales

Los aglomerantes están compuestos de una mezcla de carburo de silicio «SIC», corindón blanco «EKW» o corindón «A» en los granos FEPA corindón desde 24 a 1.200.

## Plato de pulido P6PT, calidad CG



- aglomerante de PU muy duro
- procesa materiales muy diversos
- contiene grano compacto (CG)
- puede eliminar irregularidades y defectos antes de pulir
- genera buenas superficies
- larga vida útil

★★★

Número de artículo	Referencia	Calidad/ tamaño del grano	Tipo/resultado de superficie	D mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A671612506014	P6PT 125 (plano)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	125	22,23	12.200	5
A671612512014	P6PT 125 (plano)	EKW 120 SHP CG	coarse	125	22,23	12.200	5

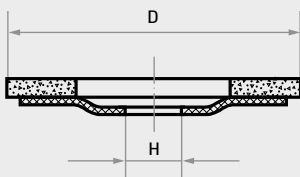
Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio

Con las nuevas herramientas de la serie P6 Compact Grain, puede eliminar las irregularidades y los defectos de las piezas trabajadas y generar al mismo tiempo una buena superficie. Así ahorra tiempo y los molestos cambios de herramientas. Gracias al sólido aglomerante de PU y a la tecnología Compact-Grain dispone de una enorme duración. Las herramientas P6 CG son especialmente apropiadas como preparación previa para el pulido posterior con las herramientas P6 con durezas de WP a HP.

Ideal para:

- limpiar superficies
- eliminar raspaduras
- eliminar pintura y capas protectoras
- preparar superficies para el pulido

## Plato de pulido P6PT



- pulido de superficies muy diversas
- limpieza y eliminación de óxido
- eliminación de barnices y recubrimientos
- sustituye a los discos de paño, los discos de fieltro y las pastas de pulir
- para amoladoras angulares reguladas convencionales
- trabajo limpio, al prescindir de pasta abrasiva
- rápido progreso del trabajo

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Tipo/resultado de superficie	D mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	n <sub>rec.</sub> r. p. m.	Contenido
A671612515014	P6PT 125 (plano)	SIC 150 MP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612524014	P6PT 125 (plano)	SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612540014	P6PT 125 (plano)	SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612580014	P6PT 125 (plano)	SIC 800 WP	ultra-fine	125	22,23	4.800	2.700	5

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Fundición ● Titanio ● Acero ● Aluminio

# DE GRUESO A FINO: EL JUEGO DE PULIDO PERFECTO

## ¡PRUEBE AHORA LOS PLATOS DE PULIDO LUKAS!

El plato de pulido P6PT permite mejorar fácilmente la calidad de la superficie y la precisión dimensional de su pieza de trabajo. Este plato con carburo de silicio trabaja en frío y genera pocas chispas, haciéndolo apto para su uso en la industria aeronáutica y astronáutica. Incluso materiales tales como piedra, cristal y materiales de alta aleación pueden ser procesados de manera eficiente. El grano abrasivo duro y afilado garantiza una larga vida útil. Ya se trate de limpieza, lijado o pulido: este plato de pulido LUKAS se encargará con éxito de cualquier trabajo. Es perfectamente adecuado para trabajar con una amoladora angular regulada convencional.

El plato de pulido se puede usar tanto en seco como en húmedo y no precisa pasta abrasiva adicional. Su diseño ligero, estable y flexible le permitirá conseguir excelentes resultados de superficie. El soporte de fibra de vidrio resulta irrelevante en este caso. El plato es altamente resistente a rotura y genera poca vibración al trabajar. Combinado con su fácil manejo, resulta ideal para el uso manual. El grupo P6 de los discos de pulido es perfecto para procesar rápidamente grandes superficies de metal.

### EL JUEGO DE PLATOS DE PULIDO LUKAS

Consiga de forma rápida el resultado de pulido deseado con el juego de platos de pulido de LUKAS. Usted solo tiene que usar uno tras otro los distintos platos de pulido del juego. De una superficie oxidada obtendrá un pulido espejo de forma rápida y sencilla con tan solo pocos cambios de herramienta y una máquina.



LIJAR Y PULIR  
(aglomerado)



### Juego de platos de pulido P6PT



- de superficie oxidada a pulido espejo con el juego de platos de pulido LUKAS
- use estas herramientas una tras otra para obtener el acabado que desee

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	n <sub>rec.</sub> r. p. m.	Contenido 1 pieza de cada	Contenido
A6700023	P6PT 125 (plano) SET		P6PT	125	22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1
Recomendado para: <span style="color: blue;">●</span> Inoxidable/acero <span style="color: red;">●</span> Fundición <span style="color: gray;">●</span> Titanio <span style="color: lightgray;">●</span> Acero <span style="color: orange;">●</span> Aluminio									





# LIJAR Y PULIR (flexible)

3.1	Discos de láminas	55–64
3.2	Cepillos de núcleo	65/66
3.3	Abanicos lijadores	67–71
3.4	Bandas abrasivas y soportes	72–75
3.5	Fundas abrasivas y soportes	76–79
3.6	Discos abrasivos y soportes	80–89
3.7	Discos de fibra y platos de soporte	90



## INFORMACIÓN TÉCNICA

# Vista general de la información más importante del producto

## INFORMACIÓN GENERAL

Nuestras herramientas de pulido y lijado flexible se fabrican con telas abrasivas y vellón abrasivo de primera calidad. Estos se componen de una base flexible recubierta por granos abrasivos (véanse páginas 51 a 52).

▪ **Las bases empleadas son:** tela, poliéster, vellón y fibra

▪ **Las calidades de granos utilizadas son:** óxido de aluminio (NK), carburo de silicio (SIC), corindón de circonio (ZK) y grano cerámico (Ceramic).

Ofrecemos nuestras herramientas para rectificar y pulir en una gran variedad de formas y medidas. La variedad de aplicaciones va desde el arranque de viruta más agresivo hasta la obtención de las superficies más finas.

## ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

Rogamos tengan en cuenta las velocidades de corte que recomendamos. En el empleo y almacenaje de herramientas de pulido y lijado flexible se deben tener en cuenta las prescripciones de riesgos laborales y seguridad en vigor, así como las recomendaciones de seguridad FEPA. Para un uso adecuado, las herramientas se acompañan de pictogramas con los símbolos de seguridad.

## RECOMENDACIONES DE EMPLEO

**A más revoluciones, el grano abrasivo tiene un efecto más fino, mientras que a menos revoluciones el efecto es más bruto.**

Utilice las herramientas de lijado de LUKAS ejerciendo poca presión: una presión excesiva no aumenta el rendimiento, sino que conduce a un desgaste prematuro. Si el arranque de viruta es insuficiente, no debe ejercerse una mayor presión sobre la herramienta, sino utilizarse una granulación más gruesa evitando así el deterioro y la sobrecarga de la herramienta. El empleo de aditivos abrasivos puede aumentar el rendimiento.




## CALIDADES Y ÁMBITOS DE APLICACIÓN

# El material abrasivo perfecto para su aplicación

LUKAS le ofrece el material abrasivo adecuado para cada trabajo – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando. Los materiales abrasivos de alta calidad de LUKAS son perfectos para muchas industrias, áreas y requisitos, por lo que le ofrecen un abanico de posibilidades muy amplio.

A continuación se enumeran todos los materiales abrasivos que se pueden utilizar con las herramientas de lijado y pulido flexible. Lea las propiedades y áreas de aplicación de los distintos materiales de las piezas de trabajo para establecer el tipo de grano abrasivo y las herramientas más adecuadas para satisfacer sus necesidades.



Calidad		Propiedades	Ámbitos de aplicación/ mecanizado	Disponible en	Página
	<b>NK</b> Tela abrasiva de corindón normal	material abrasivo muy tenaz, gran resistencia	acero forjado, fundición tem- plada, fundición gris, acero al carbono, acero de embutición profunda, fleje de acero, fundi- ción inyectada de cinc, metales no ferrosos, madera	Cepillos de núcleo Abanicos lijadores Bandas abrasivas Discos abrasivos	66 68/69 74 84 89
	<b>NKE</b> Tela abrasiva de corindón normal con aglomerante activo adicional	material abrasivo muy tenaz, gran resistencia	Cr-Ni y aceros inoxidables similares, acero de embutición profunda, titanio y aleaciones de titanio, aceros altamente termorresistentes	Discos abrasivos	85
	<b>ZK</b> Tela abrasiva de corindón de circonio	grano abrasivo de gran resistencia, con alta resistencia a la presión	acero forjado, metales de difícil mecanizado, materiales con superficies muy tenaces (por ej. soldadura aplicada), titanio y aleaciones de titanio, aceros altamente termorresistentes	Discos de láminas Bandas abrasivas Discos de fibra Discos abrasivos	62–64 73 90 83
	<b>Z-Power</b> Tela abrasiva de corindón de circonio con aglomerante activo adicional	excelentes resultados en arranque de material, alta resistencia al desgaste	aceros inoxidables	Discos abrasivos	83
	<b>ZKS</b> Tela abrasiva de corindón de circonio con aglomerante activo adicional	base de poliéster con aglomerante M, excelentes resultados de arranque de material y alta resistencia al desgaste	acero forjado, metales de difícil mecanizado, materiales con superficies muy tenaces (por ej. soldadura aplicada), titanio y aleaciones de titanio, aceros altamente termorresistentes	Discos de láminas	62
	<b>NKS</b> Tela abrasiva de corindón normal con aglomerante activo adicional	excelentes resultados en arranque de material con alta resistencia al desgaste	aceros resistentes a la corrosión y termorresistentes, plásticos, aluminio y metales no ferrosos	Fundas abrasivas	78
	<b>Cerámico</b> Tela abrasiva Grano cerámico	excelentes resultados en arranque de material sin pérdida de grano, particu- larmente estable gracias al aglomerante reforzado, desbaste frío	Aceros inoxidables, aleaciones de níquel	Discos de láminas Bandas abrasivas Fundas abrasivas Discos abrasivos	62 73 78 82
	<b>Ceramic4x</b> Tela abrasiva Grano cerámico	excelentes resultados en arranque de material sin pérdida de grano, particu- larmente estable gracias al aglomerante reforzado, desbaste frío	Aceros, aceros inoxidables y resistentes al ácido	Discos de láminas	59
	<b>PG</b> Lino abrasivo reforzado por grano cerámico	Máxima capacidad de arranque y vida útil gracias al grano cerámico de autoafilado	Acero inoxidable, acero, super- ficies endurecidas o con revestimiento	Discos abrasivos compactos	57

Calidad	Propiedades	Ámbitos de aplicación/ mecanizado	Disponible en	Página
 <b>A</b> Abanicos lijadores Rollos de vellón	En combinación con la tela abrasiva, se refuerza el efecto abrasivo del vellón	Cr-Ni y aceros inoxidables parecidos, fundición de inyección con cinc, metales no ferrosos, madera	Abanicos lijadores	71
 <b>NK</b> Vellón abrasivo de corindón normal	Estructura fibrosa para trabajos de pulido, resultados de trabajo uniformes gracias a la aparición continua de partículas abrasivas	Cr-Ni y aceros inoxidables parecidos, fundición de inyección con cinc, metales no ferrosos, madera	Abanicos lijadores	71
 <b>Z</b> Vellón abrasivo de corindón de circonio	Efecto de pulido por la estructura de fibra, abrasión mejorada	Cr-Ni y aceros inoxidables parecidos, fundición de inyección con cinc, metales no ferrosos	Abanicos lijadores	70

### OTRAS CALIDADES BAJO DEMANDA

Bajo demanda podemos ofrecer también las siguientes calidades adicionales, que no aparecen enumeradas en el presente catálogo. Si desea pedir un producto de una calidad diferente a la

que aparece en este resumen, no dude en ponerse en contacto con nosotros.

Calidad	Propiedades	Ámbitos de aplicación/ mecanizado	Disponible en
 <b>SIC</b> Tela abrasiva de carburo de silicio	apenas hipotérmico; calidad especialmente empleada en la industria aeronáutica	aluminio y aleaciones de aluminio, materiales con titanio, vidrio, material cerámico, aceros altamente termorresistentes, materiales sintéticos	Discos de láminas
 <b>SIC</b> Vellón abrasivo de carburo de silicio	Estructura fibrosa para trabajos de pulido, resultados de trabajo uniformes gracias a la aparición continua de partículas abrasivas	titanio y aleaciones de titanio, plata y baños de plata, aluminio y aleaciones de aluminio, materiales sintéticos	Abanicos lijadores Rollos de vellón Discos de desbaste semiflexibles
 <b>TF</b> Combinación vellón/ tela abrasiva de corindón normal reforzado	en combinación con la tela abrasiva, se refuerza el efecto abrasivo del vellón y la tela, resultados de arranque de material mejorados	Ideal para acabado de superficies de chapa de acero inoxidable, como fregaderos y contenedores de acero inoxidable	Abanicos lijadores Rollos de vellón
 <b>C</b> Combinación vellón/ tela abrasiva de carburo de silicio	En combinación con la tela abrasiva, se refuerza el efecto abrasivo del vellón	titanio y aleaciones de titanio, plata y baños de plata, aluminio y aleaciones de aluminio, materiales sintéticos	Discos de láminas Abanicos lijadores
 <b>AS</b> Fibra de poliamida	Fibra más abierta impregnada con granos abrasivos	Eliminación de barniz, restos de pegamento, cemento, hormigón, desoxidación. Limpieza y pulido de superficies diversas, estructurado y limpieza de maderas	Plato Cuerpo abrasivo

## INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

# Discos de láminas LUKAS – desde el corte bruto hasta el acabado de las superficies

## INFORMACIÓN GENERAL

Ofrecemos discos de láminas abrasivas para satisfacer prácticamente cualquier requisito. Estas herramientas se fabrican con diferentes tipos de soporte (por ej. fibra de vidrio, plástico, metal o material reciclable), para cada aplicación. La variedad de granos suministrables abarca desde el desbaste agresivo (con grano 36) hasta el acabado fino de superficies (grano 240).

## ERGONOMÍA

Los discos de láminas abrasivas aportan grandes ventajas en ergonomía frente a los discos de desbaste convencionales. Así, la carga de ruido percibida durante el uso se reduce a la mitad y también las vibraciones se pueden reducir notablemente. Además, por regla general las herramientas son más ligeras y necesitan menos presión de aplicación. Gracias a estas ventajas, se crea un clima de trabajo benigno y permiten trabajar sin agotamiento y resguardando la salud.

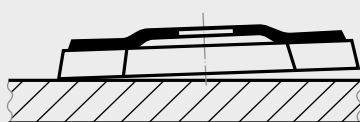
Los discos de láminas abrasivas están disponibles con diámetros de 100 mm (orificio de 16 mm) y diámetros de 115 mm, 125 mm, 150 mm, 178 mm (orificio de 22,23 mm) y 230 mm para el uso con amoladoras angulares convencionales.

## APLICACIÓN

Según la aplicación, se puede elegir entre un modelo plano y uno biselado.

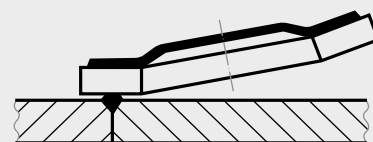
### Ejemplos de empleo:

- desbarbar
- enlucir
- desoxidar
- abrillantar
- mecanizado de cordones de soldadura



### Aplicación para el acabado plano

Empleo de esta versión para rectificado de cantos y superficies con un ángulo de 0 – 15°



### Aplicación para el acabado cónico para zonas puntuales

por ej. rectificado de cordones de soldadura con un ángulo de 15° – 25°



## iQ SERIE DE LUKAS

## Desarrollado para aplicaciones de alto rendimiento

Bajo la denominación iQ series hemos recogido las herramientas que pertenecen a nuestra línea de alto rendimiento. Pertenecientes a esta familia son, por ejemplo, los discos de láminas cuya forma y composición patentada otorgan al rectificado su

máximo nivel. Este catálogo no muestra todos nuestros discos de láminas de la iQ series. Los productos a continuación están disponibles bajo demanda: V4 Purple Power, V4 Master, variantes de SLTT y de SLTflex.



## Purple Grain

## El poderoso pack para sus aplicaciones heavy-duty

### AGRESIVO. DURADERO. ERGONÓMICO.

- elevada estabilidad y duración
- plato de soporte integrado reforzado con fibra de vidrio
- desgaste uniforme sin sobrecalentamiento, sin que se vuelva quebradizo o se pierda el grano
- innovador grano cerámico: afilado hasta el final



Innovador  
grano cerámico



Ángulo de  
procesamiento  
< 10°



No requiere  
plato de  
soporte



Bajo en  
vibraciones

### CON EFECTO DE AUTOAFILADO

El grano cerámico con efecto de autoafilado asegura un lijado frío sostenido incluso a baja presión de lijado. Las herramientas conservan su afilado hasta el último grano.

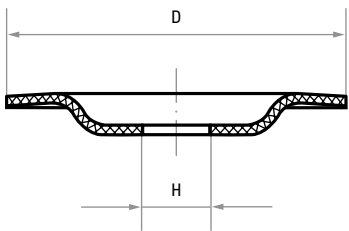






Disco abrasivo compacto Purple Grain Easy **NUEVO**

Aun con escasa aplicación de fuerza, el El Purple Grain Easy logra los mejores valores de remoción. El nuevo plato de soporte integrado reforzado con fibra de vidrio para un máximo rendimiento garantiza una gran estabilidad y duración a la par que una comodidad de uso: la sincronización y la agresividad han aumentado.



★★★

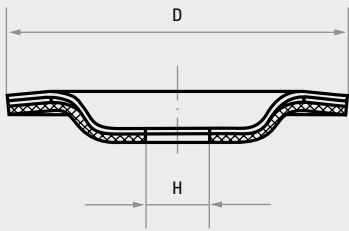
Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A27611250361547	Purple Grain Easy 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10
Recomendado para: <span style="color: #00AEEF;">●</span> Inoxidable/acero <span style="color: #A9A9A9;">●</span> Acero <span style="color: #FFA500;">●</span> Aluminio <span style="color: #696969;">●</span> Titanio <span style="color: #8B0000;">●</span> Fundición						

LIJAR Y PULIR  
(flexible)



Disco abrasivo compacto Purple Grain Double **NUEVO**

Este disco abrasivo compacto, con su doble capa de tela abrasiva de grano cerámico con efecto de autoafilado, cierra la brecha entre el disco de láminas y el disco de fibra con su excelente y extremadamente constante rendimiento de arranque durante toda la vida útil.



★★★

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A27631250361547	Purple Grain Double 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10
Recomendado para: <span style="color: #00AEEF;">●</span> Inoxidable/acero <span style="color: #A9A9A9;">●</span> Acero <span style="color: #FFA500;">●</span> Aluminio <span style="color: #696969;">●</span> Titanio <span style="color: #8B0000;">●</span> Fundición						



## SLTT – PARA UN DESBASTE AGRESIVO

EXPERIMENTE LA EFICIENCIA EN COMPARACIÓN CON  
LOS DISCOS DE DESBASTE Y LOS DISCOS DE LÁMINAS CONVENCIONALES

# 70 %

DEL MATERIAL ABRASIVO ESTÁ  
SITUADO EN LA PARTE EXTERNA  
DEL PLATO DE SOPORTE

MEJORA EL RENDIMIENTO GRACIAS A SU  
NUEVA COLOCACIÓN DE LAS LÁMINAS

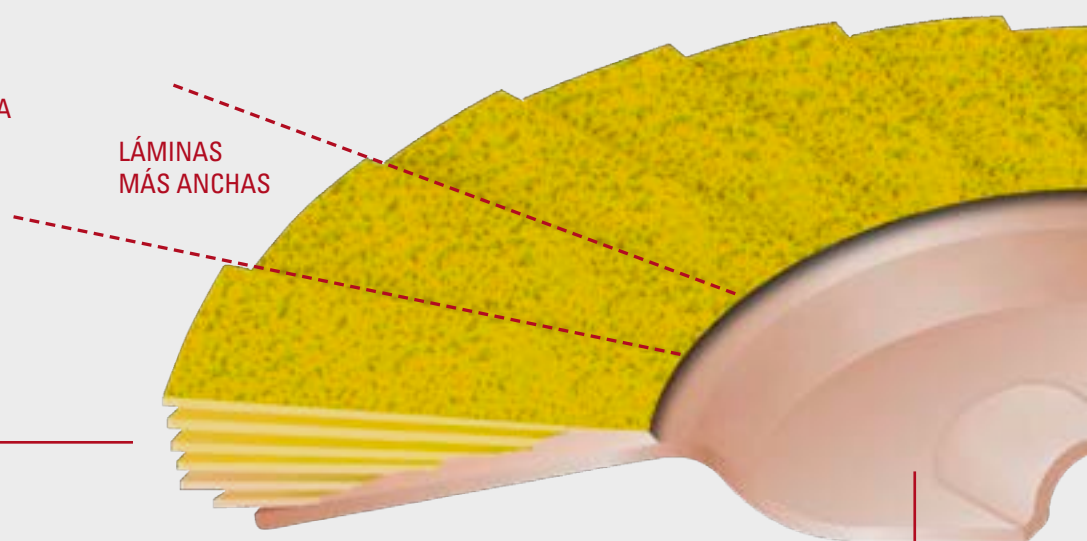
LÁMINAS  
MÁS ANCHAS

HASTA

# 6

CAPAS DE MATERIAL  
ABRASIVO

ROBUSTO  
SOPORTE  
DE ACERO



Los eficaces discos de láminas SLTT de alto rendimiento de LUKAS son una mejor alternativa a los discos de desbaste y a los discos de láminas convencionales.

En comparación con los discos de desbaste, la forma y la disposición de las láminas patentadas por LUKAS proporcionan un nivel de ruido un 50 % menor, menos vibraciones, un funcionamiento más rápido, mayor eficiencia y mejores resultados de superficie. La orientación plana de las láminas abrasivas no solo hace que el trabajo sea más seguro, sino que también reduce el desgaste de la herramienta.

Una concentración especialmente grande de grano abrasivo en el perímetro exterior de estas herramientas da lugar a un índice de arranque de material por minuto excepcionalmente alto. Gracias al recubrimiento abrasivo multicapa, estos discos de láminas se mantienen afilados durante toda la vida útil de la herramienta. A medida que las láminas se desgastan, el revestimiento abrasivo nuevo de las láminas inferiores queda expuesto. Por

consiguiente, consiguen una larga vida útil de la herramienta con resultados constantes.

### PROPIEDADES

- potencia de corte excepcional
- aumenta la vida útil de la herramienta
- robusto soporte de acero
- niveles reducidos de ruido y vibración

### APLICACIÓN

Ideal para mecanizar soldaduras, desbarbar, desoxidar, enlucir y abrillantar. Gracias a su orificio de 22,23 mm, se adapta a todas las amoladoras angulares convencionales.

### OTRAS VERSIONES SLTT

Nuestras otras variantes de SLTT (Heavy Duty, Inox y Steel) están disponibles en stock bajo demanda.



Forma y disposición de las láminas **patentada por LUKAS** con más granos abrasivos que la norma



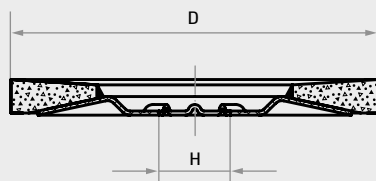
LIJAR Y PULIR  
(flexible)



## Disco de láminas SLTT HybridPerfection<sup>Ceramic4x</sup>

**NUEVO**

- la herramienta profesional para los trabajos más duros en acero, chapa de acero para barcos y acero Hardox
- consigue un impresionante rendimiento de arranque en el desbaste de acero, el canteado y la eliminación de soldaduras
- con capa abrasiva activa adicional para acero inoxidable
- diseñado para la resistencia
- excelente relación precio-rendimiento



★★★

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	H mm	n máx. r. p. m.	Contenido
A27201150400044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 60	125	22,23	12.200	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Titanio ● Plástico/madera

**INMEJORABLE EN ACERO: EL NUEVO HYBRIDPERFECTION DE LUKAS**  
Gracias a su innovadora tela abrasiva Ceramic4x y a sus láminas patentadas, este disco de láminas alcanza rápidamente rendimientos de arranque excepcionalmente altos en el acero.

**EXPERIMENTE DE PRIMERA MANO EL IMPRESIONANTE RENDIMIENTO DE LA NUEVA HYBRIDPERFECTION Y PRUÉBELA AHORA USTED MISMO.**





## V2 POWER – PARA USO GENERAL

EXPERIMENTE LA EFICIENCIA EN COMPARACIÓN CON  
LOS DISCOS DE DESBASTE Y LOS DISCOS DE LÁMINAS CONVENCIONALES.

# 70 %

DEL MATERIAL ABRASIVO ESTÁ  
SITUADO EN LA PARTE EXTERNA  
DEL PLATO DE SOPORTE

MEJORA EN EL RENDIMIENTO GRACIAS A LA  
COLOCACIÓN ESPECIAL DE LAS LÁMINAS

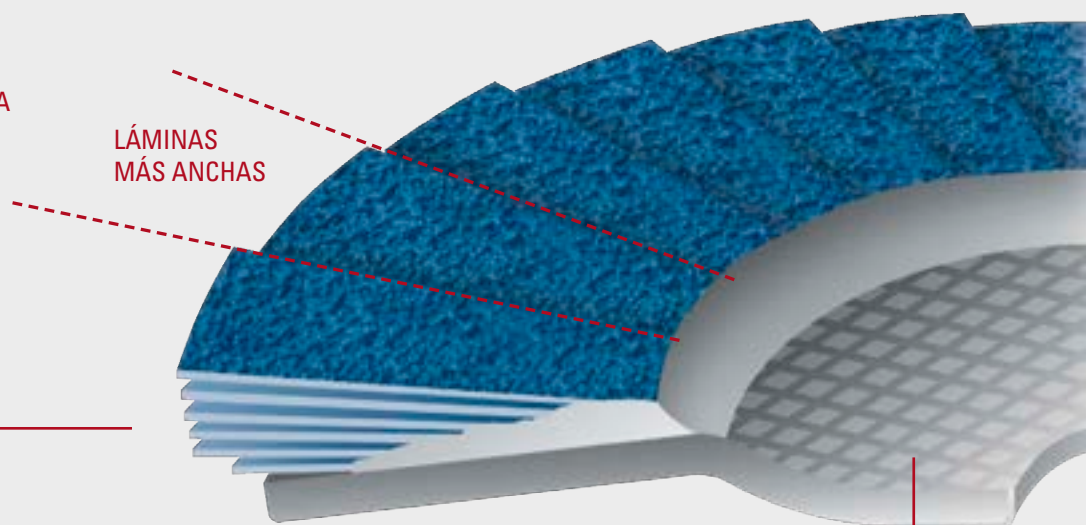
LÁMINAS  
MÁS ANCHAS

HASTA

# 6

CAPAS DE MATERIAL  
ABRASIVO

SOPORTE  
DE FIBRA  
DE VIDRIO



Los eficaces discos de láminas V2 Power de LUKAS de alto rendimiento con soporte de fibra de vidrio son una mejor alternativa a los discos de desbaste y a los discos de láminas convencionales.

La flexibilidad, ligereza y estabilidad del soporte elástico de fibra de vidrio dan como resultado un acabado superficial excepcional. La alta seguridad contra el desprendimiento de material y la mínima vibración durante el funcionamiento, por no hablar de su fácil manejo, completan perfectamente las características del disco de láminas V2 Power.

En comparación con los discos de desbaste, la forma y la disposición de las láminas patentada por LUKAS proporciona un nivel de ruido un 50 % menor, reducidas vibraciones, un funcionamiento más rápido, mayor eficacia y mejores resultados en la superficie. La orientación plana de las láminas abrasivas no solo hace que el trabajo sea más seguro, sino que también reduce el desgaste de la herramienta.



Forma y disposición de las láminas **patentada por LUKAS** con más granos abrasivos que herramientas convencionales

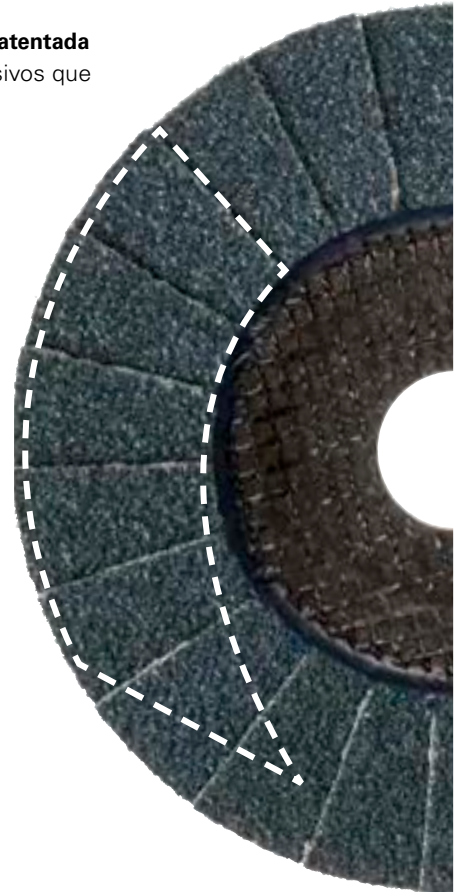
Una concentración especialmente grande de grano abrasivo en el perímetro exterior de estas herramientas da lugar a un índice de arranque por minuto excepcionalmente alto. Gracias al recubrimiento abrasivo multicapa, estos discos de láminas se mantienen afilados durante toda la vida útil de la herramienta. A medida que las láminas se desgastan, el revestimiento abrasivo nuevo de las láminas inferiores queda expuesto. Por consiguiente, consiguen una larga vida útil de la herramienta con resultados constantes.

#### PROPIEDADES

- rendimiento excepcional de desbaste
- larga vida útil de la herramienta
- robusto soporte de fibra de vidrio

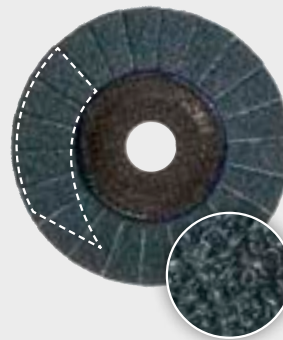
#### APLICACIÓN

Ideal para mecanizar cordones de soldaduras, desbarbar, desoxidar, enlucir y abrillantar.



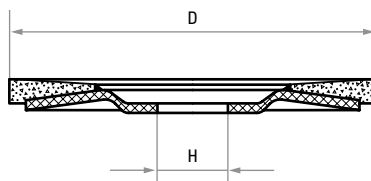
LIJAR Y PULIR  
(flexible)

### LAS DOS VERSIONES V2 POWER



Heavy Duty Tela abrasiva cerámica	Steel Tela abrasiva ZK
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ desarrollado para las aplicaciones de desbaste más exigentes y duras</li> <li>■ particularmente tenaz en cantos, en aceros templados, superficies con óxido y revestimiento</li> <li>■ no contiene hierro, azufre ni cloro</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ optimizado para su aplicación universal en una gran variedad de aceros y aluminio</li> <li>■ grano excepcionalmente duro y resistente a la alta presión</li> </ul>

## Disco de láminas V2 Power Heavy Duty



- particularmente tenaz en cantos, en aceros templados, superficies con óxido y revestimiento

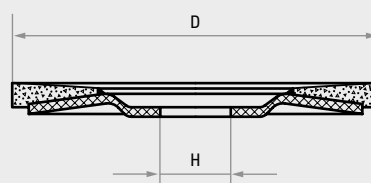
- no contiene hierro, azufre ni cloro

★★★

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401450	V2 Power 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601450	V2 Power 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401428	V2 Power 230	Ceramic 40	230	22,23	6.600	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera

## Disco de láminas V2 Power Steel



- particularmente adecuado para uso universal en acero

- grano excepcionalmente duro y altamente resistentes a la presión

★★★

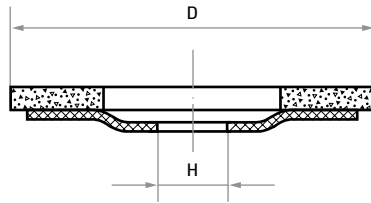
Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A27441250401465A	V2 Power125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601465	V2 Power 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401465	V2 Power 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601465	V2 Power 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401418	V2 Power 230	ZKS 40	230	22,23	6.600	5

Recomendado para: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



## Disco de láminas SLTO/SLTR, corindón de circonio

- rendimientos de arranque altos en materiales duros y resistentes y una larga vida útil
- para desbarbar, enlucir, desoxidar, abrillantar y mecanizar cordones de soldadura
- excelente relación precio-rendimiento gracias a las láminas rectangulares
- permanece siempre afilado durante toda la vida útil de la herramienta gracias al recubrimiento multicapa
- soporte de fibra de vidrio
- la alternativa eficiente para el disco de desbaste



★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	Plano	D mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120		178	22,23	8.500	10
A27181150401406	SLTR 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601406	SLTR 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801406	SLTR 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36		125	22,23	12.200	10
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40		150	22,23	10.200	10
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60		150	22,23	10.200	10
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80		150	22,23	10.200	10
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80		178	22,23	8.500	10

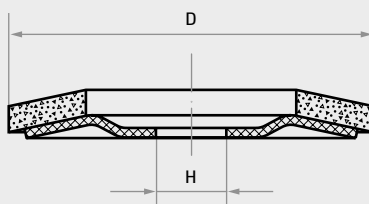
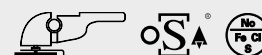
Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



## EL ECONÓMICO BASE-X

CONSIGA RENDIMIENTOS DE ARRANQUE ALTOS CON EL DURO Y AFILADO CORINDÓN DE CIRCONIO

### NUEVO Disco de láminas SLTO/SLTR BASE-X



- la alternativa económica para el disco de desbaste
- para desbarbar, enlucir, desoxidar, abrillantar y mecanizar cordones de soldadura
- buena relación precio-rendimiento gracias a las láminas rectangulares
- permanece siempre afilado durante toda la vida útil de la herramienta gracias al recubrimiento multicapa
- soporte de fibra de vidrio

★☆☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	Plano	D mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A27151250401535	SLTO 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601535	SLTO 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801535	SLTO 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181250401535	SLTR 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601535	SLTR 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801535	SLTR 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201535	SLTR 125 BASE-X	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181780401535	SLTR 178 BASE-X	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601535	SLTR 178 BASE-X	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801535	SLTR 178 BASE-X	ZK 80		178	22,23	8.500	10
A27181781201535	SLTR 178 BASE-X	ZK 120		178	22,23	8.500	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

## INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

## Cepillos de núcleo de LUKAS

### LSL, CEPILLOS DE NÚCLEO CON TELA ABRASIVA, FABRICACIÓN ESPECIAL

Estos cepillos de núcleo, disponibles con varios diámetros de perforación, están concebidos para emplear tanto en amoladoras manuales, como en máquinas estacionarias. Los cepillos de núcleo LSL están compuestos por láminas independientes, sujetas radialmente al núcleo de material sintético. Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha de la herramienta.

**Ejemplos de empleo:**

- Limpiar
- Desbarbar
- Desoxidar
- Rectificar
- Matizar
- Enlucir

Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda

### LSV, CEPILLOS DE NÚCLEO CON VELLÓN ABRASIVO, FABRICACIÓN ESPECIAL

Estos cepillos de núcleo, disponibles con varios diámetros de perforación, están concebidos para emplear tanto en amoladoras manuales, como en máquinas estacionarias. Los cepillos de núcleo LSV están compuestos por láminas de vellón abrasivo. Gracias al empleo de vellón con estructura fibrosa, estos cepillos resultan una herramienta elástica, que se adapta al contorno de la pieza trabajada.

**Ejemplos de empleo:**

- Esmerilar
- Satinar
- Pulir
- Abrillantar
- Acabado de superficies

### LSM, CEPILLOS DE NÚCLEO CON VELLÓN ABRASIVO Y TELA ABRASIVA COMBINADOS, FABRICACIÓN ESPECIAL

Estos cepillos, disponibles con varios diámetros de perforación, están concebidos para emplear tanto en amoladoras manuales, como en máquinas estacionarias. Con la combinación de tela abrasiva y vellón, se consigue un mayor arranque de material, en comparación con los cepillos LSV. Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha de la herramienta.

**Ejemplos de empleo:**

- Limpiar
- Desoxidar
- Rectificar
- Matizar
- Enlucir

# CEPILLOS DE NÚCLEO PARA AMOLADORAS ANGULARES

PARA DESOXIDAR, DESBARNIZAR, MECANIZAR CORDONES DE SOLDADURA Y OTROS MUCHOS USOS

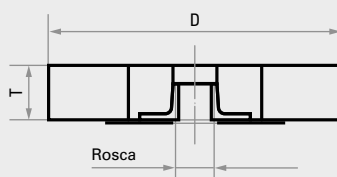
Cada lámina de este cepillo está incrustada radialmente al vástago en un núcleo de plástico sólido. Por lo tanto, si se utiliza con una herramienta de mano, es ideal para desoxidar, eliminar pintura y las lacas de recocido, repasar las costuras de soldadura y para los trabajos de lijado en la construcción de contenedores y barandillas, así como en las instalaciones de montaje.

El corindón normal utilizado para este cepillo tiene una impresionante vida útil en muchos materiales y le permite trabajar de forma rentable.

Gracias a la rosca M14 integrada, no se necesita ninguna herramienta adicional para montar el cepillo de núcleo de forma rápida y sencilla.



## LSL, cepillo de núcleo con tela abrasiva con rosca



- sirve para trabajar con las amoladoras angulares convencionales y reemplaza la aplicación de cepillos de núcleo con vástago
- se puede utilizar sin tuercas tensoras
- ideal para repasar las costuras de soldadura en acero inoxidable
- perfecto para desoxidar, eliminar pintura y las lacas de recocido, repasar las costuras de soldadura y para los trabajos de lijado en la construcción de contenedores y barandillas, así como en las instalaciones de montaje
- solo se puede lijar con la superficie periférica

★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	Rosca	$n_{rec}$ r. p. m.	$n_{máx.}$ r. p. m.	Contenido
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9.600	12.200	5

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

## INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

# Abanicos lijadores con tela abrasiva, vellón abrasivo y una combinación de ambos

## SFL, ABANICOS DE TELA ABRASIVA CON VÁSTAGO

Estas herramientas están compuestas por láminas de tela abrasiva independientes fijadas al vástago. Se suelen utilizar en máquinas de uso manual. Nuestros abanicos de tela abrasiva con vástago están disponibles en las calidades NK, NKE, SIC y Ceramic.

### Ejemplos de empleo:

- Abrillantar
- Desoxidar
- Enlucir
- Desbarbar
- Acabado de superficies
- Matizar
- Biselar

## SFV, ABANICOS CON VÁSTAGO Y LÁMINAS VERTICALES DE VELLÓN

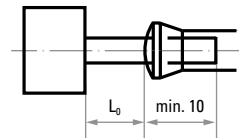
Estas herramientas están formadas por láminas de vellón individuales, fijadas al eje de la herramienta en forma de abanico. Están disponibles en corindón normal (A), carburo de silicio (C) y corindón de circonio (Z). SFV se suelen utilizar en máquinas de uso manual.

### Ejemplos de empleo:

- Esmerilar
- Satinar
- Pulir
- Abrillantar
- Acabado de superficies

## VELOCIDAD

Las velocidades máximas admisibles indicadas son válidas para una longitud máxima de vástago abierto  $L_0$  de 20 mm.



Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda

## SFB, ABANICOS DE TELA ABRASIVA CON VÁSTAGO, LÁMINAS RANURADAS

Gracias a sus láminas ranuradas, la flexibilidad de este abanico es mayor. De esta manera, el abanico se adapta mejor al contorno de la pieza trabajada.

## SFT, ABANICOS DE TELA ABRASIVA CON VÁSTAGO, FRONTAL HUECO

Estos abanicos pueden trabajar frontal y periféricamente.

## SFI Y SFA, ABANICOS DE TELA ABRASIVA CON ROSCA INTERIOR Y EXTERIOR INCL. ADAPTADORES

A diferencia de los SFL, estos abanicos también presentan una rosca. Con el adaptador adecuado, la herramienta puede cambiarse rápidamente sin necesidad de retirar el adaptador de la máquina. Estos adaptadores dotan a la herramienta de una mayor longitud de vástago, optimizando el tiempo de montaje.

## SFR, ABANICOS CON VÁSTAGO Y LÁMINAS HORIZONTALES DE VELLÓN

Estos abanicos están compuestos por ruedas elásticas de vellón, superpuestas alrededor del vástago. Por su diseño, son las adecuadas para trabajar los perfiles de las piezas.

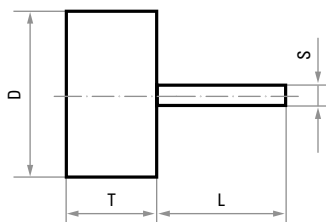
## SFM, ABANICOS DE VELLÓN ABRASIVO Y TELA ABRASIVA COMBINADOS, CON VÁSTAGO

Estas herramientas están compuestas por láminas de vellón y tela abrasiva fijadas al vástago en forma de cepillo; se suministran en las calidades corindón normal (A) y carburo de silicio (C). Con la combinación de tela abrasiva y vellón, se consigue un mayor arranque de material, en comparación con los abanicos SFV. SFM se suelen utilizar en máquinas de uso manual.

## SFM, ABANICOS CON MATERIAL TF

Estos abanicos están especialmente indicados para trabajar materiales inoxidable. El vellón está endurecido por la parte posterior para garantizar un desgaste uniforme de las láminas de tela abrasiva y las láminas de vellón. Rogamos tengan en cuenta la dirección de marcha del abanico.

## SFL, abanico de tela abrasiva con vástago



- larga vida útil en diferentes materiales para rectificado fino y grueso
- corindón normal para aplicaciones rentables
- se utiliza como herramienta manual, ideal para abrillantar, desoxidar, desbarbar, acabado de superficies, matizar y biselar

★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>rec</sub> r. p. m.	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156060	SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156080	SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030056080	SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106120	SFL 03010.06	NK120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206060	SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206080	SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200040106080	SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	15.300	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

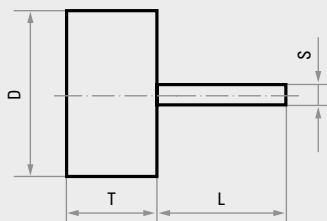
Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>rec</sub> r. p. m.	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A2200060306040	SFL 06030,06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306060	SFL 06030,06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306080	SFL 06030,06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306120	SFL 06030,06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306150	SFL 06030,06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200080506040	SFL 08050,06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506060	SFL 08050,06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506080	SFL 08050,06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506120	SFL 08050,06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



## MFS, miniabanico de tela abrasiva

- desbarbado de orificios
- elaboración y limpieza de moldes de vidrio
- trabajos interiores en tubos
- trabajos en llantas de aluminio
- trabajos en cavidades de álabes de turbina
- diversidad de aplicaciones especiales



★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18.000	10
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18.000	10
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18.000	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



### ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

Para el uso seguro de los miniabanicos con vástago largo, es necesario aplicar el miniabanico sobre la pieza o insertarlo en los orificios o canales antes de arrancar la máquina. Es muy importante garantizar el contacto con la pieza hasta parar de nuevo la máquina.



# ABANICOS DE VELLÓN ABRASIVO LUKAS

## LISTOS PARA TODO TIPO DE TRABAJO

Las láminas o los discos de los abanicos LUKAS con vellón abrasivo se fabrican con corindón normal, corindón de circonio o carburo de silicio. De este modo, LUKAS puede cubrir un amplio espectro de materiales de mecanizado, desde el acero y el titanio hasta la cerámica y el carburo. Los diferentes diseños permiten especificar aún más la aplicación.

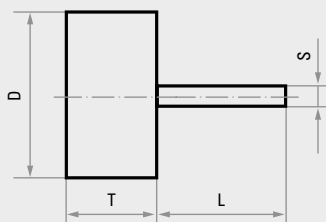
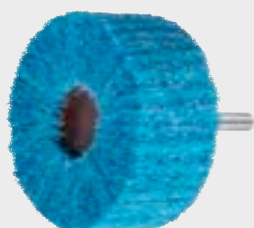
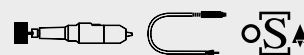
El vellón abrasivo es probablemente el más flexible de todos los materiales abrasivos y puede utilizarse para muchos trabajos diferentes. Gracias a su gran variedad de diseños, LUKAS le ofrece un amplio abanico de posibilidades de mecanizado: acabado

mate, satinado-mate, pulido, abrillantado y acabado final de la superficie – con los abanicos LUKAS de vellón abrasivo podrá dominar cualquier situación.

Los abanicos LUKAS de vellón abrasivo están compuestos por láminas individuales, que se fijan radialmente alrededor del vástago de la herramienta. Gracias al uso de poliamida, el vellón abrasivo también se adapta perfectamente a las superficies irregulares. Necesitará menos esfuerzo y tiempo para su trabajo, y aun así conseguirá resultados perfectos en la superficie.



### SFV, abanico con vástago, corindón de circonio



★★★

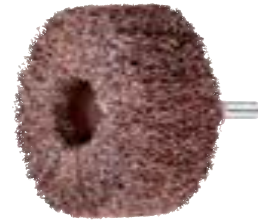
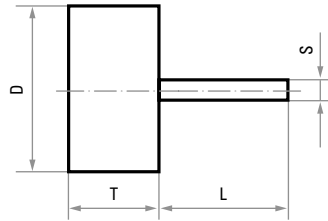
- rendimientos de arranque especialmente altos en materiales duros y resistentes como el acero inoxidable y una larga vida útil
- hecho de corindón de circonio para máxima precisión y dureza
- en aplicaciones manuales, ideal para el acabado mate, satinado-mate, pulido, limpieza o acabado final de las superficies de las piezas
- se adapta perfectamente a las superficies irregulares para un trabajo rentable

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{rec}$ r. p. m.	$n_{máx.}$ r. p. m.	Contenido
A2203040206306	SFV 04020.06	ZK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203060306306	SFV 06030.06	ZK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203080506306	SFV 08050.06	ZK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



## SFV, abanico de vellón abrasivo, corindón normal

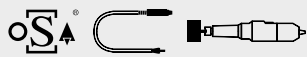


- en aplicaciones manuales, ideal para el acabado mate, satinado-mate, pulido, limpieza o acabado final de las superficies de las piezas
- se adapta perfectamente a las superficies irregulares para un trabajo rentable

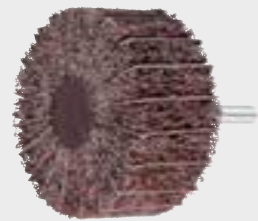
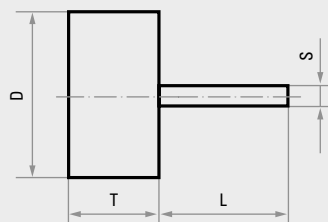
★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>rec.</sub> r. p. m.	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A2203030206106	SFV 03020.06	A106	NK 180	30	20	6	40	10.000	14.000	10
A2203040206106	SFV 04020.06	A106	NK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306106	SFV 04030.06	A106	NK 180	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203080506104	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506106	SFV 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506107	SFV 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

LIJAR Y PULIR  
(flexible)

## SFM, abanico con vástago, vellón abrasivo y tela abrasiva combinados, corindón normal



- para trabajar de manera continua
- en aplicaciones manuales, ideal para la limpieza, desoxidación, preparación de la superficie, matizado y desbaste de las superficies de las piezas de trabajo

★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	S mm	L mm	n <sub>rec.</sub> r. p. m.	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A2204030306104	SFM 03030.06	A 104/80	30	30	6	40	10.000	14.000	10
A2204040206104	SFM 04020.06	A 104/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206106	SFM 04020.06	A 106/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206107	SFM 04020.06	A 107/240	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204050206104	SFM 05020.06	A 104/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204060406104	SFM 06040.06	A 104/80	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2204080506104	SFM 08050.06	A 104/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506106	SFM 08050.06	A 106/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506107	SFM 08050.06	A 107/240	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

## INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

## Bandas abrasivas y soportes LUKAS

## SBZY, BANDAS ABRASIVAS CILÍNDRICAS

Le ofrecemos una gran selección de bandas abrasivas con sus correspondientes soportes. Se suministran en muchas medidas y calidades diferentes. Las bandas se fabrican con tela abrasiva que se fija en espiral sobre un tejido con un soporte. Se emplean, montadas sobre sus correspondientes soportes, en máquinas manuales (amoladoras rectas o máquinas con eje flexible).

**Páginas 74/74**

## Ejemplos de empleo:

- Limpiar
- Desbarbados suaves
- Afinar
- Rectificado de superficies y perfiles
- Rectificado fino

## STZY, SOPORTES PARA BANDAS ABRASIVAS CILÍNDRICAS

Nuestros soportes sirven exclusivamente para portar nuestras bandas abrasivas cilíndricas. Las ranuras características de nuestros soportes se expanden con el giro de las revoluciones y garantizan el amarre seguro de las bandas. **Página 75**

Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda

SBZY, BANDAS ABRASIVAS CILÍNDRICAS  
SIN FORRO INTERIOR

Estas bandas abrasivas especialmente flexibles están fabricadas de lino abrasivo. Se emplean, montadas sobre sus correspondientes soportes blandos con vástago, en máquinas manuales (amoladoras rectas o amoladoras con eje flexible).

## SBKE, BANDAS ABRASIVAS CÓNICAS

Tanto la composición como el empleo de las bandas cónicas son similares a las bandas cilíndricas. Su conicidad (forma de capuchón) permite el rectificado en piezas con zonas de difícil acceso.

## STKE, SOPORTES PARA BANDAS ABRASIVAS CÓNICAS

Nuestros soportes sirven exclusivamente para portar nuestras bandas abrasivas cónicas. Las ranuras características en el diseño de nuestros soportes se expanden con el giro de las revoluciones y garantizan el amarre seguro de las bandas.

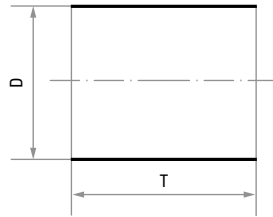
STWS, SOPORTES PARA BANDAS  
ABRASIVAS PARA SATINADORAS

Estos soportes especialmente blandos presentan un diámetro interno de 19 mm y cuatro chaveteros para poder ser empleados, junto con su correspondiente banda abrasiva, en máquinas satinadoras manuales.



## SBZY, banda abrasiva cilíndrica, Ceramic

- grano cerámico especialmente robusto para materiales duros
- excelentes resultados en remoción de material y larga vida útil de la herramienta
- Las superficies endurecidas, los aceros resistentes al desgaste, el óxido y los revestimientos duros, las aleaciones de titanio y los cordones de soldadura reforzados pueden mecanizarse rápidamente.
- para limpiar, desbarbados suaves, afinar, rectificado de superficies y perfiles y rectificado fino
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 75**.



★★★

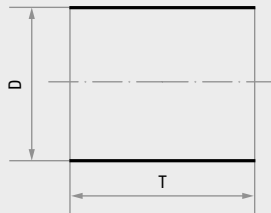
Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	Contenido
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

LIJAR Y PULIR  
(flexible)

## SBZY, banda abrasiva cilíndrica, corindón de circonio

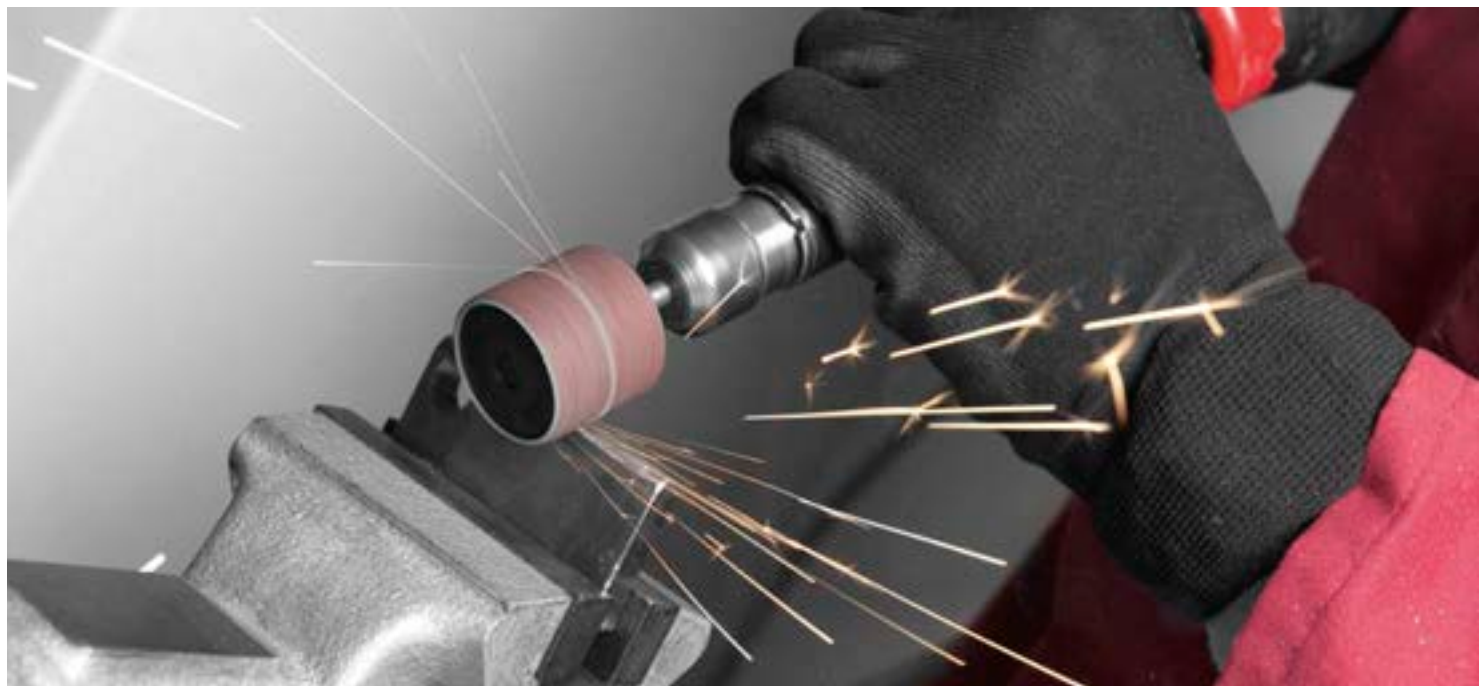
- de tela abrasiva de corindón de circonio
- para limpiar, desbarbados suaves, afinar, rectificado de superficies y perfiles y rectificado fino
- en combinación con soportes para utilizar con amoladoras rectas o máquinas con ejes flexibles
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 75**.



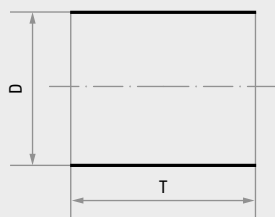
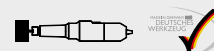
★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	Contenido
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



## SBZY, banda abrasiva cilíndrica, corindón normal



★★☆

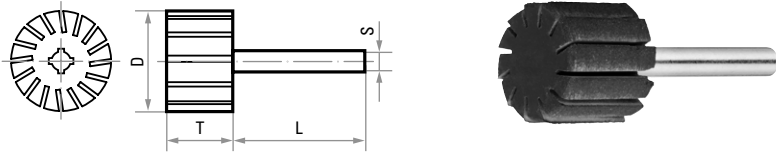
- El corindón normal tiene una buena vida útil cuando se utiliza en acero de construcción y para el desbaste.
- para limpiar, desbarbados suaves, afinar, rectificado de superficies y perfiles y rectificado fino
- en combinación con soportes para utilizar con amoladoras rectas o máquinas con ejes flexibles
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 75**.

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	T mm	Contenido
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50

Recomendado para: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio



## STZY, soporte duro para bandas abrasivas cilíndricas



Las revoluciones por minuto (r.p.m.) máximas admisibles están calculadas para una longitud libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se deben calcular nuevas r.p.m. admisibles!

★★☆

Número de artículo	Referencia	Tipo	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{\text{máx.}}$ r. p. m.	Contenido
A2500012256	STZY 01225.06	duro	12	25	6	40	46.500	5
A2500015306	STZY 01530.06	duro	15	30	6	40	38.000	5
A2500022206	STZY 02220.06	duro	22	20	6	40	26.000	5
A2500030306	STZY 03030.06	duro	30	30	6	40	19.000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	duro	45	30	6	40	13.000	5
A25000603060001	STZY 06030.06	duro	60	30	6	40	9.500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	duro	75	30	6	40	6.500	2



## INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

## Fundas abrasivas y soportes LUKAS

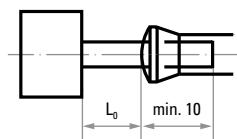
Nuestras fundas y capuchones abrasivos son de tejido abrasivo de alta calidad y han sido fabricados exactamente para el uso exclusivo en los soportes respectivos. Encontrará un gran surtido de diferentes herramientas con sus soportes correspondientes para diferentes finalidades.

## Ejemplos de empleo:

- acabados finos y muy finos, especialmente en zonas de difícil acceso
- fabricación de moldes, herramientas y maquetas

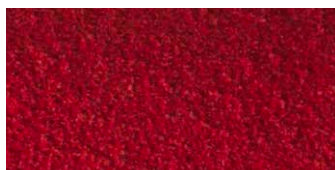
## NÚMERO DE REVOLUCIONES ADMISIBLES

Las revoluciones por minuto (r.p.m.) máximas admisibles, que aparecen en las tablas de los soportes, están calculadas para una longitud libre máxima sobre el vástago de 15 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se deben calcular nuevas r.p.m. admisibles!



## FUNDAS ABRASIVAS CERAMIC

★★★



Grano cerámico de autoafilado para el mecanizado de los materiales más difíciles. Los aceros templados y resistentes al desgaste, las aleaciones de titanio, los cordones de soldadura y los revestimientos duros ya no son un problema con este grano.

## FUNDAS ABRASIVAS ESPECIALES

★★☆



Calidad especial para el mecanizado de aceros resistentes a la corrosión y termorresistentes en la fabricación de herramientas y moldes, así como para el mecanizado universal de plásticos, aluminio y metales no ferrosos. El aglomerante con aditivos abrasivos activos permite una mayor capacidad de arranque de virutas y duración.

# LA HERRAMIENTA DE LIJADO CON EFECTO DE AUTOAFILADO

LIJAR DURANTE MÁS TIEMPO LOS METALES MÁS DUROS CON LA FUNDA ABRASIVA CERAMIC LUKAS



Ya sea acero para herramientas, acero fundido o aleaciones de titanio, en la industria se mecanizan cada vez más metales extremadamente duros y resistentes. Con la funda abrasiva cerámica, se dispone ahora de una herramienta para amoladoras rectas que facilita enormemente el mecanizado de piezas pequeñas y el desbarbado. La vida útil de la herramienta es muy larga gracias al efecto de autoafilado.

**4 FORMAS DIFERENTES DISPONIBLES**



**UNA HERRAMIENTA TODOTERRENO**

**PARA DESBARBAR, LIJAR, BISELAR Y RECTIFICAR**

## POTENCIA DE CORTE MÁXIMA

Las fundas abrasivas con grano cerámico se han desarrollado para el mecanizado de los materiales más exigentes. Los aceros endurecidos y resistentes al desgaste, las aleaciones de titanio, los cordones de soldadura y los revestimientos duros ya no son un problema con estas fundas abrasivas. Gracias a su efecto de autoafilado, el lijado agresivo se mantiene durante mucho tiempo.

## LA SOLUCIÓN PARA EL MECANIZADO DE METALES

Las fundas abrasivas Ceramic representan un valioso complemento como herramienta para todas las industrias en las que se mecanizan metales duros. Entre ellas se encuentran las industrias de herramientas y moldes, así como la exigente in-

geniería mecánica y del acero y también la industria aeroespacial. Estas fundas abrasivas son perfectas para el rectificado de superficies irregulares, el mecanizado de piezas pequeñas, el desbarbado y el rectificado de radios pequeños. Las fundas pueden utilizarse incluso sobre acero inoxidable ya que generan poco calor durante el desbaste.

## EL EFECTO DE AUTOAFILADO REDUCE LOS COSTES DE LAS HERRAMIENTAS

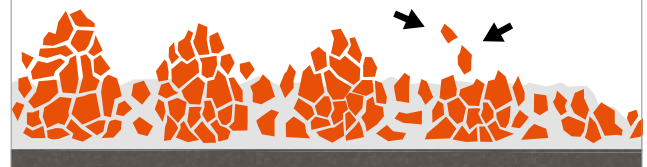
Gracias al autoafilado, las fundas abrasivas Ceramic alcanzan una vida útil de la herramienta varias veces superior a la de las fundas convencionales. Los cambios de herramientas son mucho menos frecuentes, lo que reduce los costes de las herramientas.

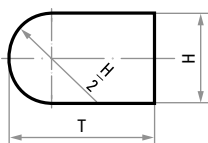
## YA NO HAY VITRIFICACIÓN

Las partículas abrasivas insertadas en una matriz de resina se desprenden cuando se desgastan y dejan espacio para nuevas partículas con aristas de corte afiladas. No se produce el desgaste conocido como «vitrificación» de las herramientas de lijado durante el mecanizado de materiales duros. De este modo, la funda abrasiva Ceramic sigue trabajando como nueva a pesar del desgaste.

## EL EFECTO DE AUTOAFILADO

Las partículas ya desgastadas se desprenden y dejan al descubierto nuevas partículas con aristas cortantes afiladas. Por este motivo, la funda abrasiva se mantiene como nueva durante más tiempo.



**NUEVO** SK, funda abrasiva Ceramic

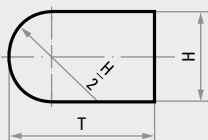
★★★

- efecto de autoafilado
- para los materiales más duros
- vida útil excepcionalmente larga
- ajuste preciso
- también para acero inoxidable

Número de artículo	Referencia	Formas	Granulación	H mm	T mm	Contenido
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

## SKS, funda abrasiva especial



★★☆

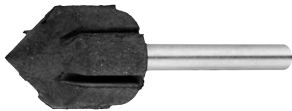
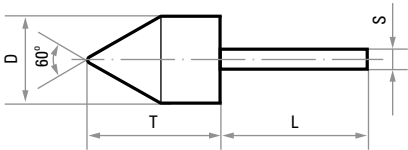
- mayor rendimiento de arranque usando corindón normal con capa superficial abrasiva activa
- apto para aceros resistentes a la corrosión y termorresistentes, así como para el mecanizado universal de plásticos, metales no ferrosos y muchos otros materiales

Número de artículo	Referencia	Formas	Granulación	H mm	T mm	Contenido
A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80	7	13	100
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150	7	13	100
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60	10	15	100
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80	10	15	100
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150	10	15	100
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60	13	19	100
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80	13	19	100
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150	13	19	100
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320	13	19	100

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



Soporte para fundas abrasivas



★★☆

Número de artículo	Referencia	Formas	D mm	T mm	Diámetro de vástago x longitud mm	n máx. r. p. m.	Contenido
A250000521	GTWR 0511		5	11	1/8" x 25	95.000	5
A250000523	GTWR 0511		5	11	3 x 25	95.000	5
A250000721	GTWR 0713		7	13	1/8" x 25	65.000	5
A250000723	GTWR 0713		7	13	3 x 25	65.000	5
A250001021	GTWR 1015		10	15	1/8" x 25	45.000	5
A250001023	GTWR 1015		10	15	3 x 25	45.000	5
A250001323	GTWR 1319		13	19	3 x 25	35.000	5
A250001621	GTWR 1626		16	26	1/8" x 25	18.000	5
A250001623	GTWR 1626		16	26	3 x 25	18.000	5
A250001626	GTWR 1626		16	26	6 x 40	30.000	5
A250001033	GTWK 1015		10	15	3 x 25	45.000	5
A250001333	GTWK 1319		13	19	3 x 25	35.000	5
A250001633	GTWK 1626		16	26	3 x 25	18.000	5
A250001636	GTWK 1626		16	26	6 x 40	30.000	5

LIJAR Y PULIR  
(flexible)

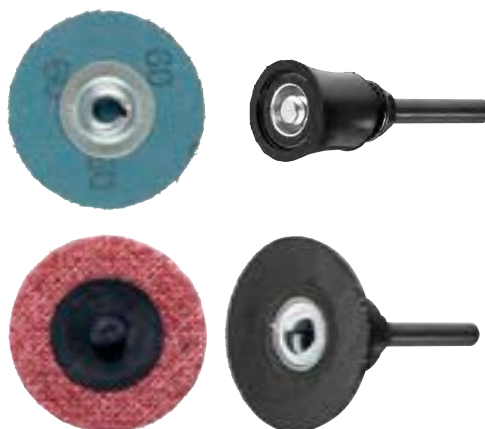
## INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

## Disco abrasivos y soportes LUKAS

### PSG/PSR\*, DISCOS ABRASIVOS CON AUTOSUJECCIÓN

Los discos abrasivos PSG/PSR LUKAS tienen autosujeción. Estos discos abrasivos, cuentan con una arandela metálica de «cierre rápido» (PSG) o una rosca de plástico (PSR) en la parte posterior. El disco abrasivo queda sujeto al soporte con un simple giro. Los discos abrasivos PSG ofrecen nuestro surtido más variado de en esta categoría. Variedad de diámetros, numerosos tipos de grano y en todas las calidades de abrasivo para poder ofrecerle las mejores condiciones de trabajo en cada una de las diferentes aplicaciones.

► Encontrará más información sobre estos discos abrasivos en las **páginas 81–87**.



### PSH, DISCOS ABRASIVOS AUTOADHERENTES

Los discos abrasivos PSH LUKAS son autoadherentes. La parte posterior de los discos está provista de velcro y los soportes correspondientes están equipados con un tejido de pequeños ganchos. Los discos abrasivos autoadherentes LUKAS sirven para trabajar superficies planas y cóncavas. Los discos que no hayan sido completamente gastados durante su utilización, pueden ser desmontados y nuevamente utilizados más adelante. Estos discos abrasivos se suministran en las calidades y medidas de grano que se adaptan a la aplicación correspondiente, como se muestra en las siguientes tablas.

► Encontrará más información sobre estos discos abrasivos en las **páginas 88/89**.



\*bajo demanda

Estas calidades están disponibles en stock bajo demanda

### PSK, DISCOS ABRASIVOS AUTOADHESIVOS

Los discos abrasivos PSK LUKAS son autoadhesivos. La parte posterior adhesiva de los discos abrasivos está provista de una lámina protectora. Después de quitar esta lámina, los discos deben ser pegados sobre los soportes correspondientes. Sirven para trabajar diferentes superficies, y la sujeción adhesiva impide su reutilización una vez quitados del soporte. Se suministran en varios granos de corindón normal, que podrán consultar en la tabla correspondiente.



## PSG, DISCOS ABRASIVOS

## Calidades y ámbitos de aplicación

LUKAS le ofrece el material abrasivo adecuado para cada trabajo – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando. Los materiales abrasivos de alta calidad de LUKAS son perfectos para muchas industrias, aplicaciones y requisitos, por lo que le ofrecen un abanico de posibilidades muy amplio.

En el siguiente resumen encontrará todos los discos abrasivos de la gama PSG. Lea las propiedades y los detalles de aplicación de los diferentes materiales de las piezas de trabajo para encontrar la calidad adecuada para satisfacer sus necesidades.

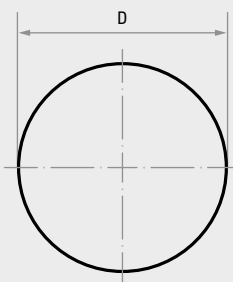
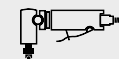
	Calidad	Propiedades	Ámbitos de aplicación/mecanizado	Página
	<b>NK</b> Tela abrasiva de corindón normal	Material abrasivo muy tenaz, gran resistencia	Trabajos universales de rectificado y desbarbado	84 89
	<b>NKE</b> Tela abrasiva de corindón normal con aglomerante activo adicional	Material abrasivo muy tenaz, gran resistencia	Gracias al aglomerante activo, estos discos están indicados para las aplicaciones más exigentes y para redondear.	85
	<b>ZK</b> Tela abrasiva Corindón de circonio	grano abrasivo de gran resistencia, con alta resistencia a la presión	ideal para hastelloy, inonel, aceros inoxidable y metales muy difíciles de mecanizar	83
	<b>Z-Power</b> Tela abrasiva de corindón de circonio con aglomerante activo adicional	Excelentes resultados en arranque de material, Larga vida útil de la herramienta	ideal para trabajar aceros inoxidables. Una capa exterior especial impide la obstrucción.	83
	<b>Cerámico</b> Tela abrasiva con grano cerámico	excelentes resultados en arranque de material sin pérdida de grano, particularmente estable gracias a aglomerante reforzado, desbaste frío	ideal para trabajar aceros inoxidables y aleaciones de níquel	82
	<b>SIC</b> Tela abrasiva de carburo de silicio	Apenas hipotérmico; calidad especialmente empleada en la industria aeronáutica	Ideal para trabajar titanio, aleaciones de titanio y aluminio (industria aeronáutica). También se pueden trabajar materiales sintéticos y cerámico.	87
	Vellón abrasivo de corindón normal basto/marrón	Estructura fibrosa para trabajos de pulido, resultados de trabajo uniformes, gracias a la aparición continua de partículas abrasivas. Larga vida útil de la herramienta	Ideal para eliminar óxido o pintura, eliminar rayones o reducir huellas tras el desbarbado. Trabajos generales de mejora en acabado de superficies.	86
	Vellón abrasivo de corindón normal medio/marrón rojizo			
	Vellón abrasivo de corindón normal fino/azul			



# MECANIZADO DE LOS MATERIALES MÁS DUROS

INNOVADOR GRANO CERÁMICO CON EFECTO DE AUTOAFILADO

## PSG, disco abrasivo con autosujeción Ceramic

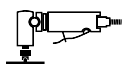


- grano cerámico especialmente robusto para materiales duros
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- excelentes resultados en arranque de material y larga vida útil de la herramienta
- Las superficies templadas, los aceros resistentes al desgaste, el óxido y los revestimientos duros, las aleaciones de titanio y los cordones de soldadura reforzados pueden mecanizarse rápidamente.
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.

★★☆

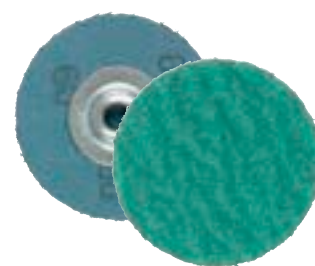
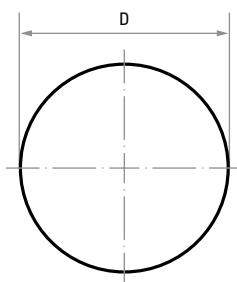
	Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Soporte correspondiente	Contenido
<b>NUEVO</b>	A33790250360458	PSG 025	Ceramic 36	25	38.000	GTG 025	100
<b>NUEVO</b>	A33790250600458	PSG 025	Ceramic 60	25	38.000	GTG 025	100
<b>NUEVO</b>	A33790250800458	PSG 025	Ceramic 80	25	38.000	GTG 025	100
<b>NUEVO</b>	A33790251200458	PSG 025	Ceramic 120	25	38.000	GTG 025	100
	A33790380360458	PSG 038	Ceramic 36	38	25.000	GTG 038	100
	A33790380600458	PSG 038	Ceramic 60	38	25.000	GTG 038	100
	A33790380800458	PSG 038	Ceramic 80	38	25.000	GTG 038	100
	A33790381200458	PSG 038	Ceramic 120	38	25.000	GTG 038	100
	A33790500360458	PSG 050	Ceramic 36	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
<b>NUEVO</b>	A33790500500458	PSG 050	Ceramic 50	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
	A33790500600458	PSG 050	Ceramic 60	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
	A33790500800458	PSG 050	Ceramic 80	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
	A33790501200458	PSG 050	Ceramic 120	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
	A33790750360458	PSG 075	Ceramic 36	75	20.000	GTG 075	50
	A33790750600458	PSG 075	Ceramic 60	75	20.000	GTG 075	50
	A33790750800458	PSG 075	Ceramic 80	75	20.000	GTG 075	50
	A33790751200458	PSG 075	Ceramic 120	75	20.000	GTG 075	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



## PSG, disco abrasivo con autosujeción Z-Power

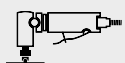
- de corindón de circonio con aglomerante activo adicional
- ideal para trabajar acero inoxidable
- una capa exterior especial impide la obstrucción
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.



★★☆

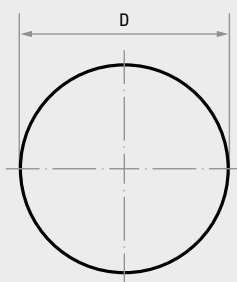
Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n <sub>máx.</sub> r.p.m.	Soporte correspondiente	Contenido
A33770380360458	PSG 038	Z-Power 36	38	25.000	GTG 038	100
A33770380600458	PSG 038	Z-Power 60	38	25.000	GTG 038	100
A33770380800458	PSG 038	Z-Power 80	38	25.000	GTG 038	100
A33770381200458	PSG 038	Z-Power 120	38	25.000	GTG 038	100
A33770500360458	PSG 050	Z-Power 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33770500600458	PSG 050	Z-Power 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33770500800458	PSG 050	Z-Power 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33770750360458	PSG 075	Z-Power 36	76	20.000	GTG 075	50
A33770750600458	PSG 075	Z-Power 60	76	20.000	GTG 075	50
A33770750800458	PSG 075	Z-Power 80	76	20.000	GTG 075	50
A33770751200458	PSG 075	Z-Power 120	76	20.000	GTG 075	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

LIJAR Y PULIR  
(flexible)

## PSG, disco abrasivo con autosujeción, corindón de circonio

- de tela abrasiva de corindón de circonio
- ideal para hastelloy, inconel, aceros inoxidables y metales muy difíciles de mecanizar
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.

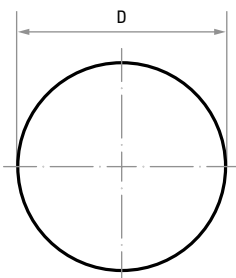


★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Soporte correspondiente	Contenido
A33530250600458	PSG 025	ZK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33530250800458	PSG 025	ZK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33530380600458	PSG 038	ZK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33530380800458	PSG 038	ZK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33530500360458	PSG 050	ZK 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33530500600458	PSG 050	ZK 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33530500800458	PSG 050	ZK 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33530750360458	PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	50
A33530750600458	PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

## PSG, disco abrasivo con autosujeción, corindón normal



- para trabajos generales de rectificado y desbarbado
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.

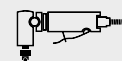
★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Soporte correspondiente	Contenido
A33510200600458	PSG 020	NK 60	19	47.000	GTG 020	100
A33510200800458	PSG 020	NK 80	19	47.000	GTG 020	100
A33510201200458	PSG 020	NK 120	19	47.000	GTG 020	100
A33510250360458	PSG 025	NK 36	25	38.000	GTG 025	100
A33510250600458	PSG 025	NK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33510250800458	PSG 025	NK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33510251200458	PSG 025	NK 120	25	38.000	GTG 025	100
A33510380360458	PSG 038	NK 36	38	25.000	GTG 038	100
A33510380600458	PSG 038	NK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33510380800458	PSG 038	NK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33510381200458	PSG 038	NK 120	38	25.000	GTG 038	100
A33510500360458	PSG 050	NK 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510500500458	PSG 050	NK 50	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510500600458	PSG 050	NK 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510500800458	PSG 050	NK 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510501200458	PSG 050	NK 120	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510501800458	PSG 050	NK 180	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510502400458	PSG 050	NK 240	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510750600458	PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	50
A33510750800458	PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	50
A33510751200458	PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	50

Recomendado para: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio

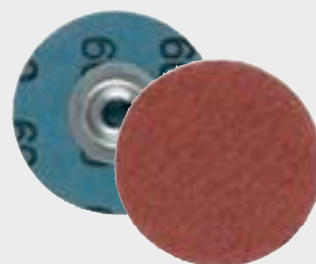
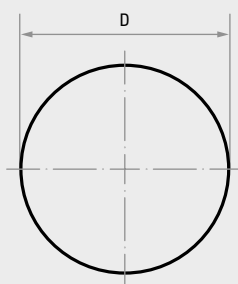
# TAMBIÉN INDICADO PARA ARISTAS

GRACIAS AL MATERIAL AGLOMERANTE REFORZADO, TAMBIÉN INDICADO  
PARA LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES



## PSG, disco abrasivo con autosujeción, corindón normal reforzado

- de tela abrasiva de corindón normal con aglomerante activo adicional
- Gracias al aglomerante reforzado, estos discos están indicados para las aplicaciones más exigentes y para biselar.
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.

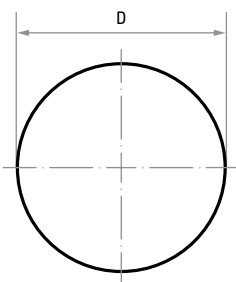
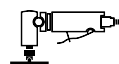


★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Soporte correspondiente	Contenido
A33520250600458	PSG 025	NKE 60	25	38.000	GTG 025	100
A33520250800458	PSG 025	NKE 80	25	38.000	GTG 025	100
A33520251200458	PSG 025	NKE 120	25	38.000	GTG 025	100
A33520251800458	PSG 025	NKE 180	25	38.000	GTG 025	100
A33520252400458	PSG 025	NKE 240	25	38.000	GTG 025	100
A33520380600458	PSG 038	NKE 60	38	25.000	GTG 038	100
A33520380800458	PSG 038	NKE 80	38	25.000	GTG 038	100
A33520381200458	PSG 038	NKE 120	38	25.000	GTG 038	100
A33520500360458	PSG 050	NKE 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520500600458	PSG 050	NKE 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520500800458	PSG 050	NKE 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520501200458	PSG 050	NKE 120	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520501800458	PSG 050	NKE 180	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520502400458	PSG 050	NKE 240	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520750800458	PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	50

Recomendado para: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio

## PSG, disco abrasivo con autosujeción, vellón

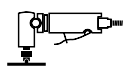


★★☆

- ideal para eliminar zonas oxidadas o pintura, eliminar rayones o reducir huellas tras el desbarbado
- Trabajos generales de mejora en acabado de superficies.
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- Los soportes adecuados se pueden encontrar en la **página 87**.

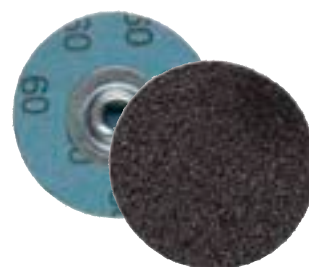
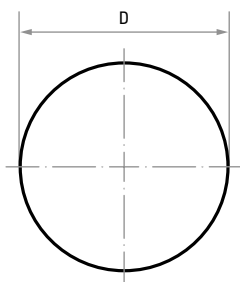
	Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n máx. r.p.m.	Soporte correspondiente	Contenido
<b>NUEVO</b>	A33740250040458	PSG 025	P basto	25	15.000	GTG 025	50
<b>NUEVO</b>	A33740250020458	PSG 025	P medio	25	15.000	GTG 025	50
	A33740380050458	PSG 038	P fino	38	10.000	GTG 038	50
	A33740380040458	PSG 038	P basto	38	10.000	GTG 038	50
	A33740380020458	PSG 038	P medio	38	10.000	GTG 038	50
	A33740500050458	PSG 050	P fino	50	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
	A33740500040458	PSG 050	P basto	50	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
	A33740500020458	PSG 050	P medio	50	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
	A33740750050458	PSG 075	P fino	75	5.000	GTG 075	25
	A33740750040458	PSG 075	P basto	75	5.000	GTG 075	25
	A33740750020458	PSG 075	P medio	75	5.000	GTG 075	25
<b>NUEVO</b>	A33550380040458	PSG 038	V basto	38	10.000	GTG 038	50
<b>NUEVO</b>	A33550380020458	PSG 038	V medio	38	10.000	GTG 038	50
<b>NUEVO</b>	A33550380050458	PSG 038	V fino	38	10.000	GTG 038	50
<b>NUEVO</b>	A33550500040458	PSG 050	V basto	50	8.000	GTG 038 y GTG 050	50
<b>NUEVO</b>	A33550500020458	PSG 050	V medio	50	8.000	GTG 038 y GTG 050	50
<b>NUEVO</b>	A33550500050458	PSG 050	V fino	50	8.000	GTG 038 y GTG 050	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Plástico/madera ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



## PSG, disco abrasivo con autosujeción, carburo de silicio

- apenas hipotérmico
- ideal para el mecanizado de titanio y aleaciones de titanio, aluminio (industria aeroespacial), así como plásticos y cerámica
- con un «cierre rápido», se sujeta al soporte mediante un simple giro
- Los soportes correspondientes se encuentran al final de esta página.



★★☆

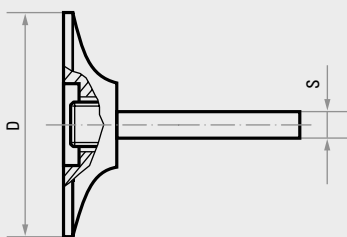
Número de artículo	Referencia	Calidad/tamaño del grano	D mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Soporte correspondiente	Contenido
A33780380360458	PSG 038	SIC 36	38	25.000	GTG 038	100
A33780380600458	PSG 038	SIC 60	38	25.000	GTG 038	100
A33780380800458	PSG 038	SIC 80	38	25.000	GTG 038	100
A33780500600458	PSG 050	SIC 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33780500800458	PSG 050	SIC 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33780501200458	PSG 050	SIC 120	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100

Recomendado para: ● Aluminio ● Plástico/mADERA ● Titanio ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición



## GTG, soporte para discos abrasivos con autosujeción

Estos soportes se suministran en todas sus medidas con dureza media, que cubre la mayor parte de los ámbitos de aplicación. Para realizar una presión extrema (empleo de calidades Z-Power o Ceramic) recomendamos se utilicen soportes en acabado duro.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Tipo	D mm	S mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A335002000260458	GTG 020.06	medio	18	6	47.000	1
A335002500260458	GTG 025.06	medio	23	6	38.000	1
A335003800260458	GTG 038.06	medio	33	6	30.000	1
A335005000260458	GTG 050.06	medio	45	6	25.000	1
A335005000360458	GTG 050.06	duro	45	6	25.000	1
A335007500260458	GTG 075.06	medio	70	6	20.000	1
A335007500360458	GTG 075.06	duro	70	6	20.000	1







PSH, DISCOS ABRASIVOS

Calidades y ámbitos de aplicación

LUKAS le ofrece el material abrasivo adecuado para cada trabajo – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando. Los materiales abrasivos de alta calidad de LUKAS son perfectos para muchas industrias, aplicaciones y requisitos, por lo que le ofrecen un abanico de posibilidades muy amplio.

En el siguiente resumen encontrará todos los discos abrasivos de la gama PSH. Lea las propiedades y los detalles de aplicación de los diferentes materiales de las piezas de trabajo para encontrar el material abrasivo adecuado para satisfacer sus necesidades.

Calidad		Propiedades	Ámbitos de aplicación/mecanizado	Página
	<b>NK</b> Tela abrasiva de corindón normal	Material abrasivo muy tenaz, gran resistencia	Trabajos universales de lijado y desbarbado	89
	Vellón abrasivo de corindón normal basto/marrón*	Estructura fibrosa para trabajos de pulido, resultados de trabajo uniformes, gracias a la aparición continua de partículas abrasivas. Larga vida útil de la herramienta.	Ideal para eliminar óxido o pintura, eliminar rayones o reducir huellas tras el desbarbado. Trabajos generales de mejora en acabado de superficies.	—
	Vellón abrasivo de corindón normal medio/marrón rojizo*			
	Vellón abrasivo de corindón normal fino/verde*			
* disponible en stock bajo demanda				

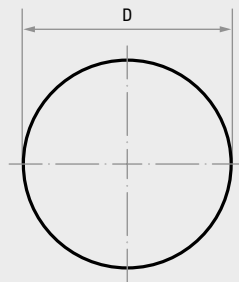
# TEJIDO DE VELCRO PARA UN CAMBIO RÁPIDO

PARA TRABAJAR DE FORMA UNIVERSAL Y SIN COMPLICACIONES



## PSH, disco abrasivo autoadherente, corindón normal

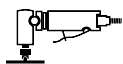
- indicados para el mecanizado universal de superficies planas y cóncavas
- con material de velcro para cambiar rápidamente de herramienta
- Los soportes correspondientes se encuentran al final de esta página.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	Contenido
A3300045080	PSH 045 NK 80	NK 80	48	100
A3300060080	PSH 060 NK 80	NK 80	63	100

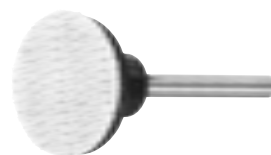
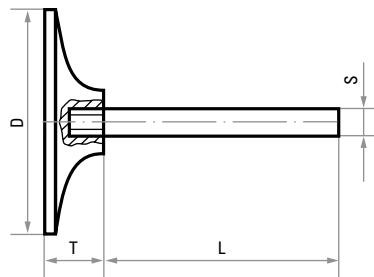
Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Aluminio ● Titanio



## GTH, soporte para discos abrasivos autoadherentes

Los soportes de discos abrasivos GTH con diámetros de 18 y 30 mm tienen ganchos de acero inoxidable. Los ganchos con un diámetro de 45 mm y mayores están fabricados en poliamida.

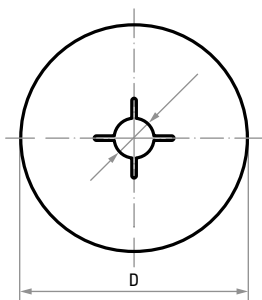
Las revoluciones por minuto (r.p.m.) máximas admisibles están calculadas para una longitud libre  $L_0$  máxima sobre el vástago de 20 mm. ¡Para longitudes libres diferentes se deben calcular nuevas r.p.m. admisibles!



★★☆

Número de artículo	Referencia	D mm	S mm	T mm	L mm	$n_{\text{máx.}}$ r. p. m.	Contenido
A250404560001	GTH 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250406060001	GTH 060.06	60	6	13	40	8.000	5

## FIS, disco de fibra con agujero y corte cruz, corindón de circonio



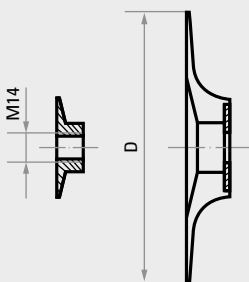
★★☆

- superficie abrasiva de una sola capa para usos duros
- de corindón de circonio excepcionalmente duro con gran resistencia a la presión
- para usar junto a un soporte en amoladoras angulares
- ▶ Los soportes correspondientes se encuentran al final de esta página.

Número de artículo	Referencia	Granulación	D mm	Agujero mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12.200	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12.200	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12.200	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12.200	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

## STF, soporte para discos de fibra



★★☆

Estos soportes se suministran en un grado de dureza de aplicación universal, nuestro modelo medio es apropiado para prácticamente todas las aplicaciones. Para trabajos de desbaste o rectificado de radios se puede suministrar otros modelos bajo demanda.

- tuercas incluidas

Número de artículo	Referencia	D mm	Rosca	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A38311251001	STF 125	123	M14	12.200	1

# CORTAR

- 4.1 Discos de corte
- 4.2 Discos de corte de diamante

92-101  
102/103

## INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

## Discos de corte LUKAS

## VIDA ÚTIL

Discos de corte con aglomerante de resina sintética para uso en máquina manual con una duración de hasta tres años a partir de la fecha de fabricación. La fecha de caducidad (mes y año) está grabada en el anillo de metal, p. ej. V07/2022.



## SISTEMA DE ETIQUETADO PARA DISCOS DE CORTE CON AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA

Toda la información importante relativa a su disco de corte LUKAS aparece indicada en la etiqueta: material abrasivo, tamaño del grano, grado de dureza y tipo de aglomerante.

El siguiente esquema proporciona toda la información referente a las abreviaturas y marcado.



**A**  
Corindón semiprecioso



**Z**  
Corindón de circonio



**A**  
Corindón recocido  
y con recubrimiento  
cerámico



**CER**  
Grano cerámico



**C**  
Carburo de silicio

## ABRASIVO

LUKAS le ofrece el material abrasivo que necesita para cada aplicación – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando.

Abrasivo	
<b>A</b>	Óxido de aluminio
<b>C</b>	Carburo de silicio
<b>Z</b>	Corindón de circonio
<b>CER</b>	Grano cerámico

## GRANULACIÓN

Desde grueso y medio hasta fino, el tamaño del grano aparece indicado directamente en la etiqueta.

grueso	medio	fino
12 hasta 24	36 hasta 54	60 hasta 120

## GRADO DE DUREZA

La dureza indica la fuerza con la que el grano abrasivo es sujetado en el disco abrasivo, mediante el aglomerante. Los grados de dureza se indican con letras.

blanda	media	dura
<b>M</b>	<b>R</b>	<b>U</b>
<b>P</b>	<b>S</b>	<b>V</b>
<b>Q</b>	<b>T</b>	<b>Z</b>

## AGLOMERANTE

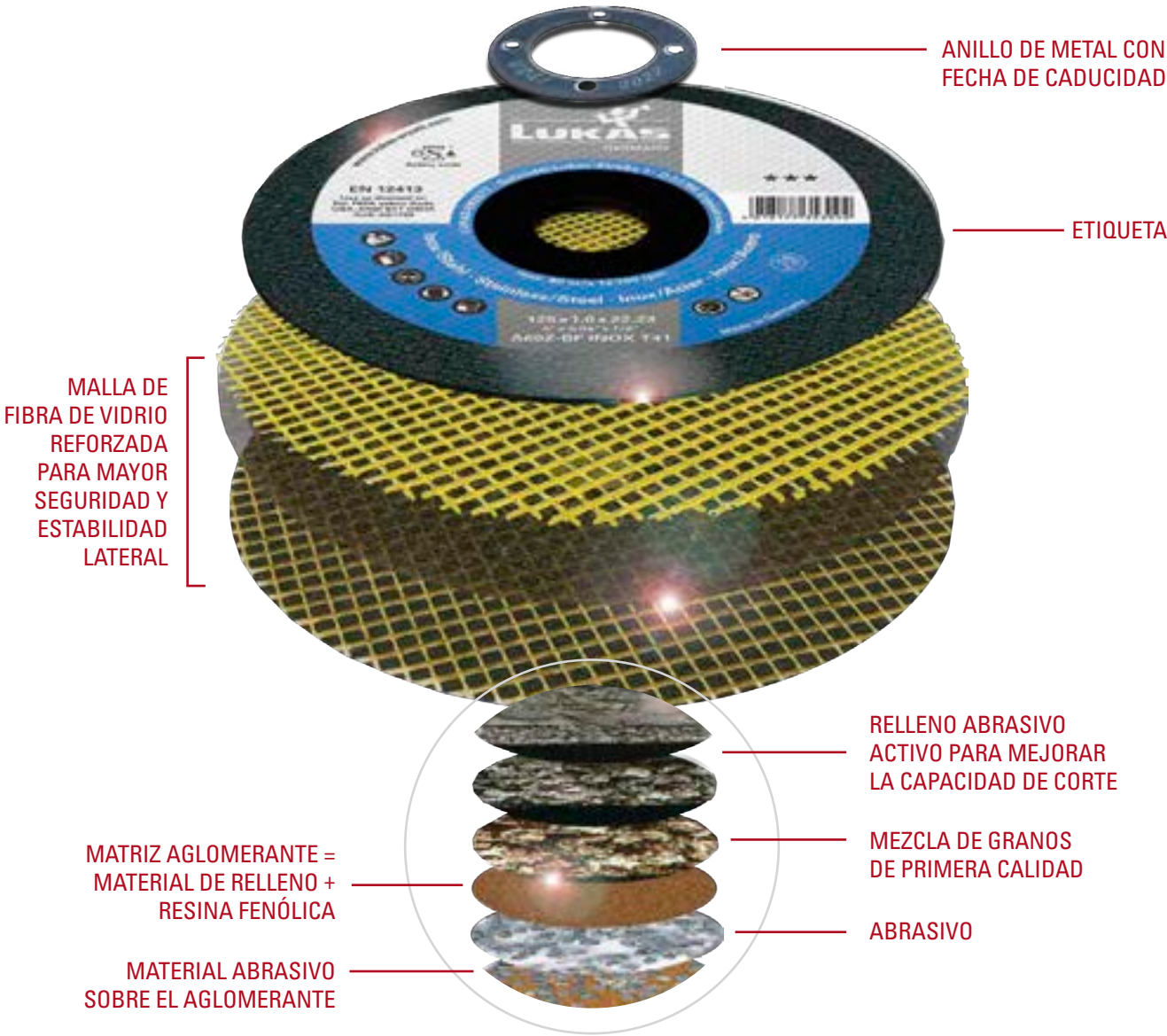
El aglomerante fija al grano abrasivo en el disco. Los discos de corte LUKAS se hallan disponibles con los dos tipos siguientes de aglomerante:

- **BA** = aglomerante de resina sintética
- **BF** = aglomerante de resina sintética, reforzado con material de fibra



INFORMACIÓN TÉCNICA

Estructura y composición de los discos de corte LUKAS



VELOCIDAD DE TRABAJO

Los discos de corte LUKAS han sido desarrollados y probados para determinadas velocidades de trabajo máximas y determinados procedimientos de lijados. Antes de fijar el disco abrasivo en

la máquina, es preciso asegurarse de que la velocidad nominal de la máquina (placa de identificación) no sea superior al número máximo de revoluciones indicadas en el disco de corte.

Velocidad máxima de trabajo	Diámetro del disco de corte (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
r.p.m.											



## SEGURIDAD LABORAL

# Cortar de forma segura con herramientas LUKAS

LUKAS se compromete firmemente hacia sus clientes en lo referente a seguridad laboral y ergonomía. Nuestros productos están diseñados y fabricados conforme a los más estrictos estándares de calidad para proporcionar máximo valor al cliente con el mínimo de los riesgos. Como miembro de la Asociación alemana de fabricantes de abrasivos (VDS) y la Organización para la seguridad de herramientas abrasivas (oSa), contribuimos activamente a la salud y seguridad de los usuarios.

## NORMAS A EMPLEAR

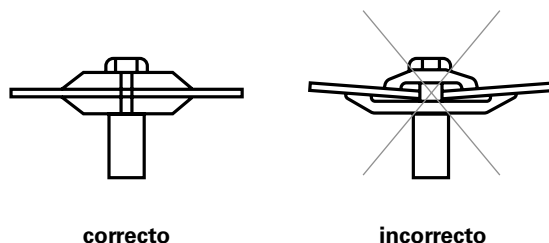
- Requisitos de seguridad para abrasivos aglomerados: EN 12413
- Requisitos de seguridad para herramientas de diamante: EN 13236

## ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

- **Ha de evitarse una manipulación inadecuada del disco.** Utilice el disco de corte reforzado con fibra exclusivamente en máquinas de accionamiento.
- Almacene los discos **en seco a temperaturas ambientales.**
- No use ningún disco dañado.
- Jamás supere la velocidad máxima permitida **que viene indicada en el disco.**
- Emplee únicamente aquellos discos que se puedan instalar en la máquina sin tener que forzarlos.
- No emplee **nunca bridas de montaje dañadas, sucias o irregulares.**
- No apriete en exceso la tuerca de montaje o la brida de bloqueo, ya que esto puede provocar deformaciones.
- Cualquiera de las herramientas deberá ser utilizada solamente cuando se emplee la correspondiente **carcasa de protección para discos abrasivos.**
- Asegúrese de tener **ventilación suficiente en el lugar de trabajo** y de llevar protección **respiratoria adecuada.**
- No ejerza ninguna presión lateral **sobre los discos de corte.** Evite la deformación del disco.
- Nunca pare el disco ejerciendo presión sobre su perímetro o superficie de contacto. Apague la máquina y deje que el disco pare por su propia inercia.
- **No ladee ni bloquee** el disco **durante** el corte.
- **Evite cualquier presión excesiva** sobre el disco que pueda provocar un frenado en el motor de accionamiento.
- **No deje caer la máquina portátil y no utilice** el cable ni el tubo que suministra el aire como empuñadura de transporte. Los discos abrasivos pueden quedar dañados con el propio peso de la máquina de ser apoyados en el piso con excesiva fuerza. Este suele ser uno de los principales motivos de rotura en los discos.
- Trabaje con máquinas únicamente en aquellas posiciones en las que tenga control absoluto y su estabilidad quede garantizada.

## SISTEMA DE SUJECCIÓN

No está permitido el empleo de bridas con diámetros diferentes. Ambas bridas, entre las que quedará montado el abrasivo aglomerado, deben tener el mismo diámetro exterior y semejantes superficies de contacto (según EN 60745-2-3:2007 y ANSI B.71).



correcto

incorrecto

MARCACIÓN POR ETIQUETAS

Todos los marcados importantes en la etiqueta

CERTIFICADO DE SEGURIDAD

FABRICADO SEGÚN EN 12413


ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

VELOCIDAD MÁXIMA DE TRABAJO

A = ÓXIDO DE ALUMINIO  
C = CARBURO DE SILICIO  
AC = ÓXIDO DE ALUMINIO/  
CARBURO DE SILICIO  
ZA = CORINDÓN DE CIRCONIO/  
ÓXIDO DE ALUMINIO  
CER = CERÁMICO

60 = TAMAÑO DEL GRANO  
(16/MUY GRUESO, 36/MEDIO, 60/FINO)

BF = AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA, REFORZADO CON MATERIAL DE FIBRA



LÍNEA DE PRODUCTOS  
★★★ HIGH PERFORMANCE  
★★☆ INDUSTRY  
☆☆☆ BASE

CÓDIGO DE BARRAS EAN

APLICACIONES

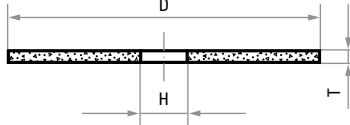
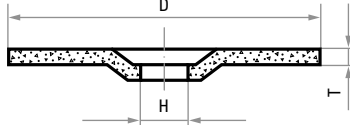
MÁX. NÚMERO DE REVOLUCIONES PERMITIDO

RECOMENDACIONES DE EMPLEO

125 x 1,0 x 22,23 = D x T x H  
5" x 0,04" x 7/8" = D x T x H  
DIÁMETRO x ESPESOR DEL DISCO x AGUJERO























TIPO  
T41 DISCO DE CORTE RECTO  
T42 DISCO DE CORTE CON CENTRO EMBUTIDO

FORMAS DE DISCOS DE CORTE CON AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA

T41 Discos de corte rectos	T42 Disco de corte con centro embutido
 <p>Discos de corte T = (0,8 mm–4,5 mm) (EE. UU.: tipo 1)</p>	 <p>Discos de corte T = (0,8 mm–4,5 mm) (EE. UU.: tipo 27)</p>
<ul style="list-style-type: none"><li>■ Disponibles en diámetros desde 50 mm (2") hasta 230 mm (9"), para uso en máquina manual</li><li>■ Desde 300 mm (12") hasta 500 mm (20") para máquinas estacionarias</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Disponibles en diámetros desde 76 mm (3") hasta 230 mm (9"), para uso en máquina manual</li></ul>

## ÁMBITO DE USO

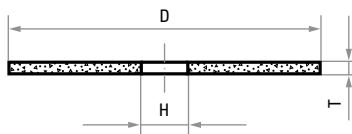
## Resumen de los tipos de discos de corte LUKAS

Tipo	Línea de productos	Material				
		Inoxidable/acero	Acero	Aluminio	Piedra/material de construcción	Fundición/material de construcción
<b>Discos de corte para amoladoras angulares de uso manual</b> Diámetro 100–230 mm 	★★★	 Página 97	 en stock bajo demanda		 en stock bajo demanda	 Página 103
	★★☆	 Página 97	 Página 100	 Página 101	 en stock bajo demanda	
	★☆☆	 Página 99	 Página 100		 en stock bajo demanda	
<b>Discos de corte con sistema X-LOCK para amoladoras angulares de uso manual</b> Diámetro 115–125 mm 	★★☆	 Página 98			 en stock bajo demanda	
<b>Discos de corte para máquinas estacionarias</b> Diámetro superior a 230 mm  	★★★				 en stock bajo demanda	 Página 103
	★★☆				 en stock bajo demanda	
	★☆☆	 en stock bajo demanda	 en stock bajo demanda			



## Disco de corte para trabajar acero inoxidable

- herramienta libre de Fe, S y Cl
- corta con precisión a elevada velocidad y baja temperatura de corte
- máxima duración y potencia de corte gracias a la innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- alto nivel de seguridad y estabilidad lateral gracias a su robusto tejido de fibra de vidrio y pruebas periódicas



★★★

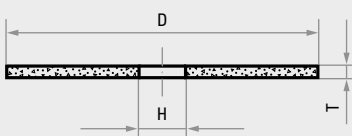
Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
AT007231V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT007233V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT007237V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT007243V9802	T41 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT007245V9802	T41 230x2,0	A30Z-BF Inox		230	2,0	22,23	8.500	25
AT007214V9802	T42 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT007246V9802	T42 230x1,9	A46Z-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT007220V9802	T42 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición



## Disco de corte para trabajar acero inoxidable

- no contiene hierro, cloro ni azufre
- corta con precisión a elevada velocidad y baja temperatura de corte
- larga duración y potencia de corte con innovadora tecnología usada en el aglomerante
- alto nivel de seguridad y estabilidad lateral gracias a su robusto tejido de fibra de vidrio y pruebas periódicas



★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
AT005841V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Inox		115	1,0	22,23	12.200	50
AT005842V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT003348V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT005864V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	8.500	25
AT005877V9802	T42 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	8.500	25

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición

# CAMBIO DE HERRAMIENTA EN SOLO UN CLIC

CAMBIAR DISCOS DE CORTE NUNCA FUE TAN FÁCIL Y RÁPIDO

Con el nuevo sistema X-LOCK, solo hay que colocar el disco de corte LUKAS en el soporte de la amoladora angular, dejar que se encaje y... ¡listo! Un clic acústico indica que el disco está bien seguro y sujeto en su lugar y listo para usar. Ahora, el cambio de la herramienta tan solo lleva unos segundos. Tampoco hay piezas que se puedan perder fácilmente, tales como tuercas tensoras y llaves. De este modo, se cambia la herramienta de manera rápida y sencilla: los interminables cambios de herramienta ya han pasado a la historia.

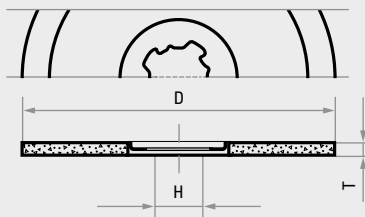
## CAMBIO DE HERRAMIENTA EN UN ABRIR Y CERRAR DE OJOS

El sistema X-LOCK le permite cambiar los discos de corte LUKAS en segundos, así como otros productos de herramienta LUKAS tales como disco abrasivo en abanico que puede obtener bajo demanda.



Foto: Bosch

## NUEVO Disco de corte X-LOCK



- cambios de herramienta más rápidos y sencillos gracias al innovador sistema X-LOCK
- no contiene hierro, cloro ni azufre
- corta con precisión a elevada velocidad y baja temperatura de corte
- larga duración y potencia de corte con innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- alto nivel de seguridad y estabilidad lateral gracias a su robusto tejido de fibra de vidrio y pruebas periódicas

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
AT115010V980201	T41 115x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	50
AT125010V980202	T41 125x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	50

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición





CORTAR CON APENAS POLVO Y OLOR

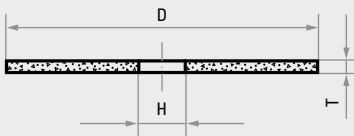
MÁXIMA DURACIÓN CON MUY POCO ESFUERZO

CORTAR

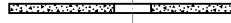
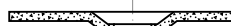







Disco de corte para trabajar acero inoxidable

- no contiene hierro, cloro ni azufre
- corta con precisión
- larga duración y potencia de corte con innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- alto nivel de seguridad y estabilidad lateral gracias a su robusto tejido de fibra de vidrio y pruebas periódicas

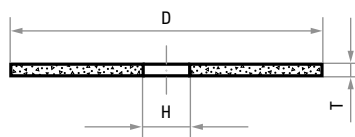


★☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	n máx. r. p. m.	Contenido
AT004643V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT002672V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT000674V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT000742V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	8.500	25
AT004157V9802	T42 125x2,5	A24/30S-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT000744V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT005451V9802	T42 230x2,5	A24/30S-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25
Recomendado para: <span> Inoxidable/acero</span> <span> Acero</span> <span> Aluminio</span> <span> Fundición</span> <span> Titanio</span>								



## Disco de corte para trabajar acero



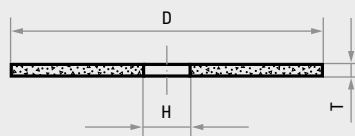
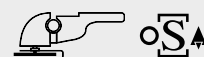
- corta con precisión a elevada velocidad y baja temperatura de corte
- larga duración y potencia de corte con innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- alto nivel de seguridad y estabilidad lateral gracias a su robusto tejido de fibra de vidrio y pruebas periódicas

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
AT005835V9802	T41 125x1,0	A46X-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50
AT005867V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Steel		230	1,9	22,23	8.500	25
AT001695V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT001724V9802	T42 150x2,5	A30U-BF Steel		150	2,5	22,23	10.200	25
AT001790V9802	T42 230x2,5	A30U-BF Steel		230	2,5	22,23	6.600	25

Recomendado para: ● Acero ● Fundición

## Disco de corte para trabajar acero



- corta con precisión
- larga duración y potencia de corte con innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- alto nivel de seguridad y estabilidad lateral gracias a su robusto tejido de fibra de vidrio y pruebas periódicas

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
AT006710V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50
AT00688V9802	T42 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT000743V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	8.500	25
AT000754V9802	T42 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25

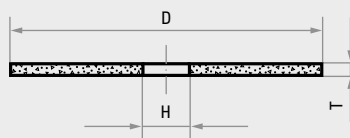
Recomendado para: ● Acero ● Fundición

# CORTA INCLUSO LOS MATERIALES MÁS BLANDOS SIN PROBLEMAS

EL DISCO DE CORTE PARA EL ALUMINIO



Disco de corte para trabajar metales no ferrosos **NUEVO**



- corta con facilidad metales blandos y ligeros
- no mancha al utilizarlo en aluminio
- combinación ideal de grano abrasivo y agente aglomerante

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
AT000950V9802	T41 125x1,0	A36N-BF Alu	125	1,0	22,23	12.200	50
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6.600	25

Recomendado para: ● Aluminio

## INFORMACIÓN TÉCNICA Y DEL PRODUCTO

## Discos de corte de diamante LUKAS

## EL DIAMANTE

El diamante es el material más duro del mundo. La elección del tipo de diamante depende del ámbito de aplicación. Para los discos de corte de diamante se emplean exclusivamente diamantes sintéticos. A diferencia de los diamantes naturales, sus propiedades pueden ser reproducidas y controladas.

Para la elección del diamante existen los siguientes criterios de calidad:

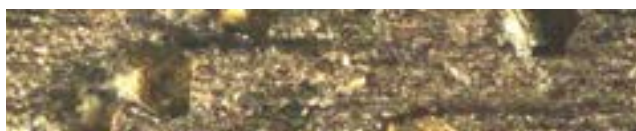
- grado de pureza
- resistencia a la rotura definida
- cantos afilados
- geometría constante

Los diamantes se clasifican por escalas de calidad y tamaños de grano.



## EL SEGMENTO

Los segmentos están compuestos por un polvo metálico en el que se incrustan los diamantes. Este aglomerante metálico debe estar en sintonía con el material a cortar. El polvo de metal puede estar compuesto, por ejemplo, de bronce, cobalto, hierro, carburo o carburo de wolframio. Las diferentes características del polvo metálico confieren al segmento la calidad de corte y la fundamental resistencia al desgaste. El recubrimiento del corte se produce mediante un proceso de sinterizado. De esta manera, para los materiales de construcción más abrasivos se empleará un aglomerante duro, mientras que los materiales de construcción más duros necesitarán un aglomerante blando.



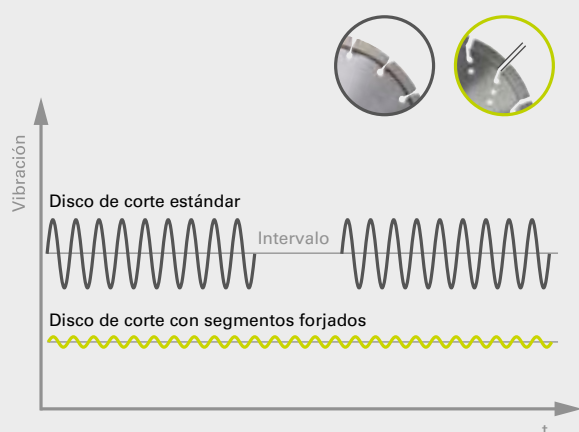
## GEOMETRÍA DEL SEGMENTO

La geometría patentada del segmento forjado permite disponer con gran proximidad entre sí incluso segmentos altos. De este modo se reduce considerablemente la vibración para el usuario. Otra ventaja crucial es la seguridad. Los densos segmentos forjados libres de poros ofrecen condiciones para la soldadura que se traducen en una mayor seguridad contra roturas, si se comparan con los demás segmentos sinterizados.

- universal y rápido gracias a los nuevas aleaciones de los segmentos
- menos vibraciones gracias a la geometría trapezoidal de los segmentos
- más seguridad gracias a segmentos libres de poros que garantizan una menor rotura de segmentos
- mayor vida útil gracias a segmentos más altos y a la demora en la pérdida de diamante

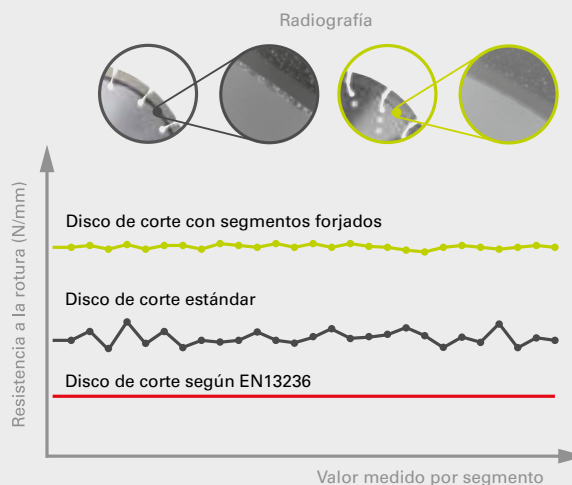
## COMPARACIÓN DE PROPIEDADES DE CORTE

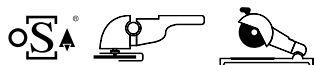
Discos de corte con poca vibración y de corte compacto comparados con discos de corte con segmento forjado



## PROPIEDADES DE SOLDADURA DE SEGMENTOS FORJADOS

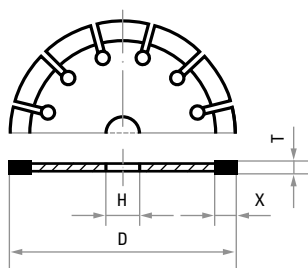
Máximo nivel de seguridad frente a rotura





## VDC, disco de corte de diamante

- el disco de corte de diamante que revolucionó el corte de fundición gris
- ideal para el corte de fundición gris (GG, GGG), materiales plásticos con refuerzo de fibra de vidrio (GFRP) e incrustaciones
- ¡no indicado para materiales de alta aleación que contengan níquel!



★★★

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Ancho del segmento T mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A34902303022	VDC 230030	230	7,0	3,0	22,23	6.600	1
Recomendado para: <span style="color: green;">●</span> Piedra/material de construcción <span style="color: red;">●</span> Fundición <span style="color: yellow;">●</span> Plástico							























































































































































































### RECOMENDACIONES DE EMPLEO

## El disco perfecto para su aplicación

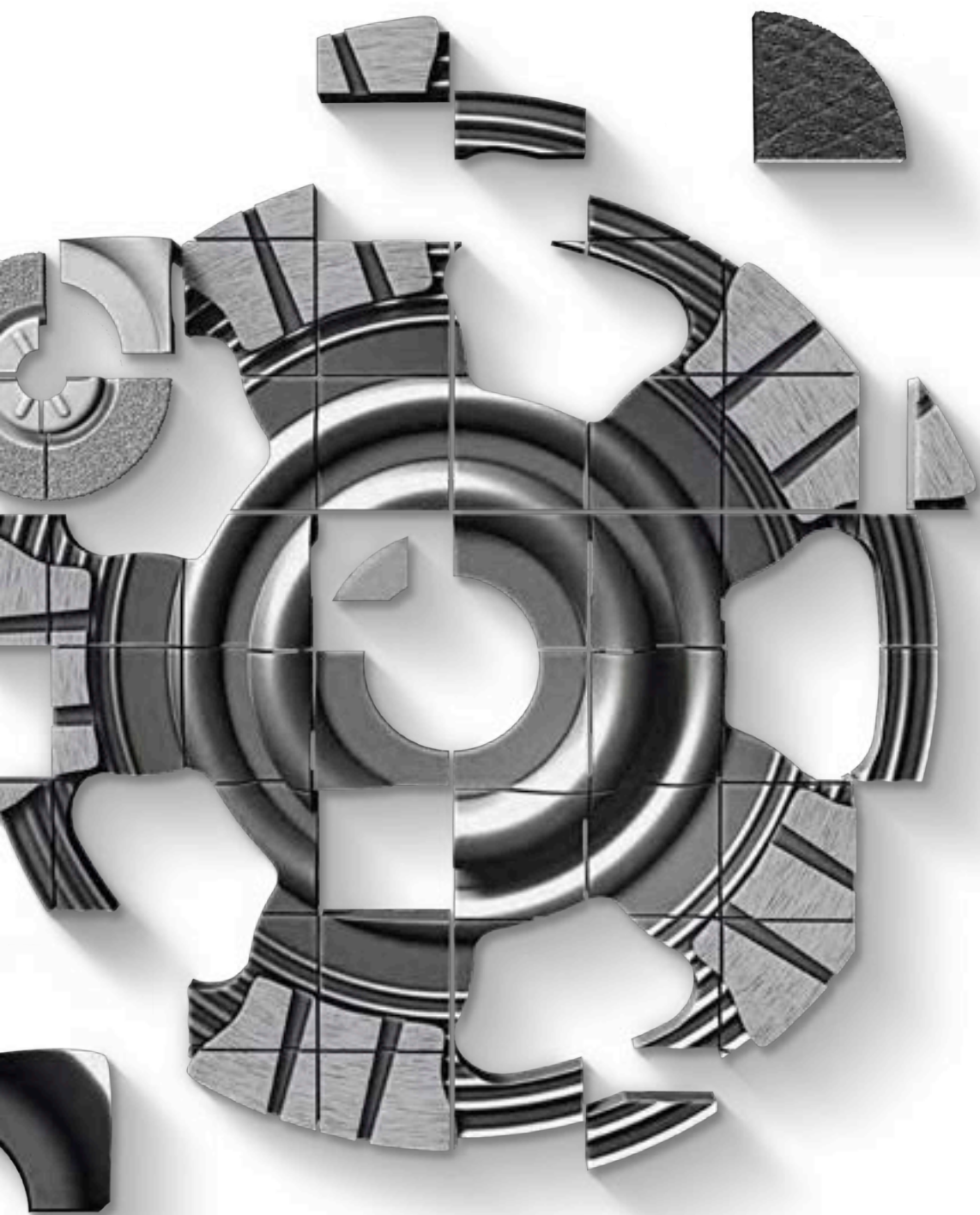
¡OTROS DISCOS DE CORTE DE DIAMANTE ESTÁN DISPONIBLES EN STOCK BAJO DEMANDA!

LUKAS tiene discos de corte de diamante para distintos materiales. Tanto como si trabaja con hormigón, azulejos o asfalto: encon-

trará la herramienta perfecta para cada aplicación. En la tabla que aparece a continuación, seleccione el material que desee cortar.

 muy apropiado	 apropiado	Azulejos			Granito, materiales duros			Cemento			Material de construcción				Asfalto, materiales abrasivos					
Producto	Línea de productos	Altura del segmento mm	Azulejos	Porcelánico	Baldosa de granito	Granito	Pórfido	Clinker	Hormigón armado	Cemento al agua	Producción cementera	Ladrillo, albanilería	Teja flameca	Hormigón celular, piedra pómez	Piedra calcárea densa	Ladrillos refractarios	Pavimento	Cemento reciente	Asfalto	Fundición gris
Discos de corte de diamante																				
VDC	★★★	7																		
Estos discos de corte de diamante están disponibles en stock bajo demanda																				
Discos de corte de diamante																				
LD Multi S13	★★★	13																		
LD3 S10/ LD3 S10 X-LOCK	★★☆	10																		
LD7 S10		10																		
Turbo S10		10																		
Blue Cut S10	★☆☆	10																		
TC7		7																		
Discos para azulejos																				
FAST CUT S10	★★★	10																		
FLIESE S7/ FLIESE S7 X-LOCK	★★☆	7																		
FC7	★☆☆	7																		





# DESBASTAR

(convencional)

DESBASTAR  
(convencional)



INFORMACIÓN TÉCNICA

Discos de desbaste LUKAS

VIDA ÚTIL

Discos de desbaste con aglomerante de resina sintética para uso en máquina manual con una duración de hasta tres años a partir de la fecha de fabricación. La fecha de caducidad (mes y año) está grabada en el anillo de metal, por ejemplo, V07/2022.



SISTEMA DE ETIQUETADO PARA DISCOS DE DESBASTE CON AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA

Toda la información de calidad importante relativa a su disco de desbaste LUKAS aparece indicada en la etiqueta: material abrasivo, tamaño del grano, grado de dureza y tipo de aglomerante.

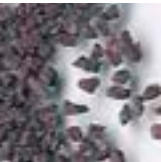
El siguiente esquema proporciona toda la información referente a las abreviaturas y marcado.



A  
Corindón semiprecioso



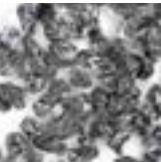
Z  
Corindón de circonio



A  
Corindón recocido y con recubrimiento cerámico



CER  
Grano cerámico



C  
Carburo de silicio

ABRASIVO

LUKAS le ofrece el material abrasivo que necesita para cada aplicación – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando.

Abrasivo	
A	Óxido de aluminio
C	Carburo de silicio
Z	Corindón de circonio
CER	Grano cerámico

GRANULACIÓN

Desde grueso y medio hasta fino, el tamaño del grano aparece indicado directamente en la etiqueta.

grueso	medio	fino
12 hasta 24	36 hasta 54	60 hasta 120

GRADO DE DUREZA

La dureza indica la fuerza con la que el grano abrasivo se sujeta al disco de desbaste mediante el aglomerante. Los grados de dureza se indican con letras.

blando	medio	duro
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

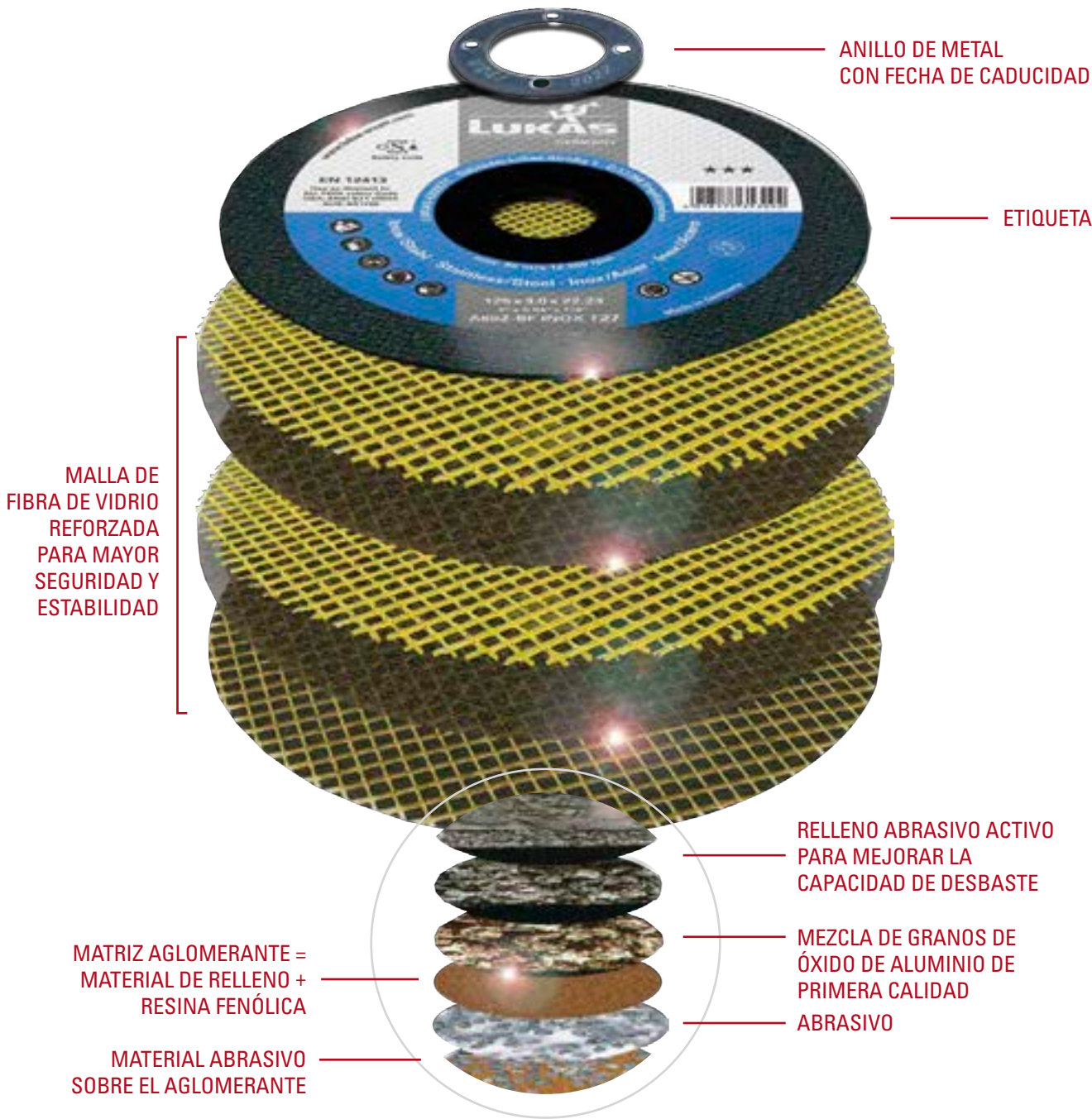
AGLOMERANTE

El aglomerante sujeta el grano abrasivo en el disco. Los discos de desbaste LUKAS se hallan disponibles con los siguientes aglomerantes:

- **BA** = aglomerante de resina sintética
- **BF** = aglomerante de resina sintética, reforzado con material de fibra

INFORMACIÓN TÉCNICA

Estructura y composición de los discos de desbaste LUKAS



VELOCIDAD DE TRABAJO

Los discos de desbaste LUKAS han sido desarrollados y probados para determinadas velocidades de trabajo máximas y determinados procedimientos de desbaste. Antes de fijar el disco de desbaste en la máquina, es preciso asegurarse de que

la velocidad nominal de la máquina (placa de identificación) no sea superior al número máximo de revoluciones indicadas en el disco de desbaste.

Velocidad máxima de trabajo	Diámetro del disco de desbaste (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
r.p.m.											

## SEGURIDAD LABORAL

# Desbastar de forma segura con herramientas LUKAS

LUKAS se compromete firmemente hacia sus clientes en lo referente a seguridad laboral y ergonomía. Nuestros productos están diseñados y fabricados conforme a los más estrictos estándares de calidad para proporcionar máximo valor al cliente con el mínimo de los riesgos. Como miembro de la Asociación alemana de fabricantes de abrasivos (VDS) y la Organización para la seguridad de herramientas abrasivas (oSa), contribuimos activamente a la salud y seguridad de los usuarios.

## NORMAS A EMPLEAR

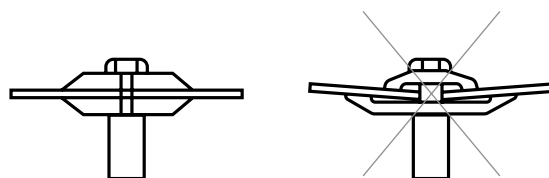
- Requisitos de seguridad para abrasivos aglomerados: EN 12413
- Requisitos de seguridad para herramientas de diamante: EN 13236

## ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

- **Ha de evitarse una manipulación inadecuada del disco.** Utilice exclusivamente discos de desbaste reforzados con fibra en máquinas de accionamiento.
- Almacene los discos **en seco a temperaturas ambientales**.
- No use ningún disco dañado.
- Jamás supere la velocidad máxima permitida **que viene indicada en el disco**.
- Emplee únicamente aquellos discos que se puedan instalar en la máquina sin tener que forzarlos.
- No emplee **nunca bridas de montaje dañadas, sucias o irregulares**.
- No apriete en exceso la tuerca de montaje o la brida de bloqueo, ya que esto puede provocar deformaciones.
- Cualquiera de las herramientas deberá ser utilizada solamente cuando se emplee la correspondiente **carcasa de protección para disco abrasivo**.
- Asegúrese de tener **ventilación suficiente en el lugar de trabajo** y de llevar protección **respiratoria adecuada**.
- Evite la deformación del disco.
- Nunca pare el disco ejerciendo presión sobre su perímetro o superficie de contacto. Apague la máquina y deje que el disco pare por su propia inercia.
- **No ladee ni bloquee** el disco **durante** el desbaste.
- **Evite cualquier presión excesiva** sobre el disco que pueda provocar un frenado en el motor de accionamiento.
- **No deje caer la máquina portátil y no utilice** el cable ni el tubo que suministra el aire como empuñadura de transporte. Los discos abrasivos pueden quedar dañados con el propio peso de la máquina si se dejan en el suelo con demasiada fuerza. Este suele ser uno de los principales motivos de rotura en los discos. Si desbasta con un disco de desbaste con centro hundido, mantenga un ángulo de más de 20° con respecto de la pieza trabajada.
- Trabaje con máquinas únicamente en aquellas posiciones en las que tenga control absoluto y su estabilidad quede garantizada.

## SISTEMA DE SUJECIÓN

No está permitido el empleo de bridas con diámetros diferentes. Ambas bridas, entre las que quedará montado el abrasivo aglomerado, deben tener el mismo diámetro exterior y semejantes superficies de contacto (según EN 60745-2-3:2007 y ANSI B.71).



correcto

incorrecto

MARCACIÓN POR ETIQUETAS

Todos los marcados importantes en la etiqueta

CERTIFICADO DE SEGURIDAD

FABRICADO SEGÚN EN 12413


ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

VELOCIDAD MÁXIMA DE TRABAJO

A = ÓXIDO DE ALUMINIO  
C = CARBURO DE SILICIO  
AC = ÓXIDO DE ALUMINIO/  
CARBURO DE SILICIO  
ZA = CORINDÓN DE CIRCONIO/  
ÓXIDO DE ALUMINIO  
CER = CERÁMICO

24 = TAMAÑO DEL GRANO  
(16/ MUY GRUESO, 36/ MEDIO, 60/ FINO)

BF = AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA, REFORZADO CON MATERIAL DE FIBRA



LÍNEA DE PRODUCTOS  
★★★ HIGH PERFORMANCE  
★★☆ INDUSTRY  
★☆☆ BASE

CÓDIGO DE BARRAS EAN

APLICACIONES

MÁX. NÚMERO DE REVOLUCIONES PERMITIDO

RECOMENDACIONES DE USO

125 x 6,0 x 22,23 mm  
5" x 1/4" x 7/8"

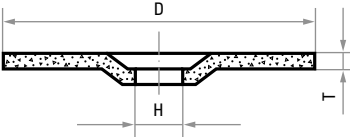
DIÁMETRO x ESPESOR DEL DISCO x AGUJERO

TIPO T27 DISCO DE DESBASTE CON CENTRO EMBUTIDO

FORMAS DE DISCOS DE DESBASTE CON AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA

T27

Discos de desbaste con centro hundido








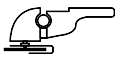













Discos de desbaste  
T = (3 mm – 10 mm)  
(EE. UU.: tipo 27)

■ Disponibles en diámetros desde 76 mm (3") hasta 230 mm (9"), para uso en máquina manual

DESABSTAR  
(convencional)

## ÁMBITO DE USO

## Resumen de los tipos de discos de desbaste LUKAS

Tipo	Línea de productos	Material				
		 Inoxidable/acero	 Acero	 Aluminio	 Piedra/material de construcción	 Fundición
<b>Discos de desbaste para amoladoras angulares de uso manual</b> 	★★★	 en stock bajo demanda	 en stock bajo demanda			
	★★☆	 Página 111	 Página 112	 Página 113	 en stock bajo demanda	 en stock bajo demanda
	★☆☆	 Página 111	 Página 112			
<b>Muelas de copa de diamante para amoladoras angulares</b> 	★★☆				 en stock bajo demanda	
<b>Disco de metal duro granulado para amoladoras angulares</b> 	★★☆				 en stock bajo demanda	

LA ALTERNATIVA PERFECTA PARA EL DISCO DE DESBASTE:  
**¡LOS DISCOS DE LÁMINAS DE LA SERIE iQ DE LUKAS!**  
 ¡CONSULTE LAS **PÁGINAS 56-62** Y PRUÉBELOS AHORA!





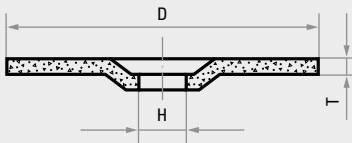
# POTENTE DESBASTE DE ACERO INOXIDABLE

TRABAJAR DE FORMA UNIFORME Y RENTABLE



## Disco de desbaste para trabajar acero inoxidable

- perfecto para desbastar una amplia gama de materiales de acero inoxidable y de acero
- no contiene hierro, cloro ni azufre
- calidad comprobada: alta seguridad mediante ensayos periódicos
- eliminación precisa a alta velocidad
- durante su uso diario despiden poco olor y polvo
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo



★★☆

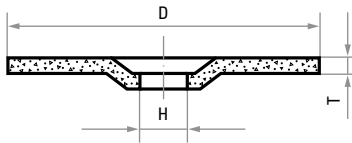
Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
AS003101V9802	T27 125x6,0	A24X-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS003103V9802	T27 180x6,0	A24X-BF Inox	180	6,0	22,23	8.500	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio



## Disco de desbaste para trabajar acero inoxidable

- perfecto para desbastar una amplia gama de materiales de acero inoxidable y de acero
- no contiene hierro, cloro ni azufre
- calidad comprobada: alta seguridad mediante ensayos periódicos
- eliminación precisa a alta velocidad
- durante su uso diario despiden poco olor y polvo
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo



★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
AS000106V980201	T27 125x6,0	A24/30S-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000109V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Inox	230	6,0	22,23	8.500	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero

DESBASTAR (convencional)

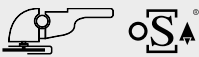




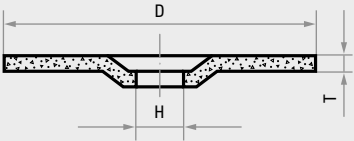
# POTENTE DESBASTE DE ACERO

PARA AMOLADORA ANGULAR ESTÁNDAR

## Disco de desbaste para trabajar acero



★★☆



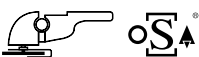
- corta acero fácilmente
- calidad comprobada: alta seguridad mediante ensayos periódicos
- eliminación precisa a alta velocidad
- durante su uso diario despiden poco olor y polvo
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> r. p. m.	Contenido
AS001710V9802	T27 125x6,0	A24/30T-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10
AS001811V9802	T27 230x6,0	A24/30T-BF Steel	230	6,0	22,23	6.600	10

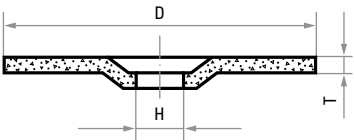
Recomendado para: ● Acero

DESBASTAR  
(convencional)

## Disco de desbaste para trabajar acero



★★☆



- desarrollado para mecanizar fácilmente el acero
- calidad comprobada: alta seguridad mediante ensayos periódicos
- eliminación precisa a alta velocidad
- durante su uso diario despiden poco olor y polvo
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n <sub>max</sub> r. p. m.	Contenido
AS000692V9802	T27 125x6,0	A24/30S-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000762V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Steel	230	6,0	22,23	8.500	10

Recomendado para: ● Acero

# MECANIZADO DE LOS METALES LIGEROS Y BLANDOS SIN PROBLEMAS

DESARROLLADO PARA EL MECANIZADO PERFECTO DE ALUMINIO

El aluminio y otros metales no ferrosos son difíciles de mecanizar, precisamente porque son muy blandos. El disco de desbaste LUKAS para aluminio y metales no ferrosos mecaniza los metales ligeros y no ferrosos sin interrupción.

### DESBASTAR SIN «MANCHAR» EL ALUMINIO

La gran ventaja de este disco de desbaste es que evita el efecto conocido como «manchado». Al mecanizar aluminio puro y aleaciones blandas, las virutas blandas pueden adherirse a los cantos de aluminio si se utiliza una herramienta no adecuada para este fin. No obstante, los discos de desbaste LUKAS han sido desarrollados y probados para el aluminio. La combinación especial de granos abrasivos y agente aglomerante evita de forma eficaz este efecto no deseado.

### USO EN HERRAMIENTAS ESTÁNDAR

Esta herramienta se puede usar en amoladoras angulares estándar y está disponible en distintos tamaños. Así, los metales ligeros pueden mecanizarse fácilmente y, sobre todo, con una alta productividad.

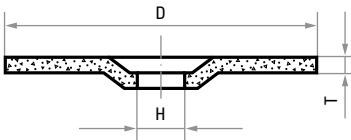


DESBASTAR (convencional)



## Disco de desbaste para trabajar metales no ferrosos **NUEVO**

- para el mecanizado perfecto de aluminio y metales no ferrosos
- sin embotamiento ni manchado
- calidad comprobada: alta seguridad mediante ensayos periódicos
- eliminación precisa a alta velocidad
- durante su uso diario despiden poco olor y polvo
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo



★★★☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12.200	10

Recomendado para: ● Aluminio





# LIMPIAR

## INFORMACIÓN GENERAL Y DEL PRODUCTO

# CEPILLOS, VELLÓN Y TELA ABRASIVA LUKAS – TODO LO QUE NECESITA PARA LIMPIAR Y MÁS

Independientemente de si desea eliminar restos de hormigón, madera o pintura de coche o bien preparar, desbastar, desoxidar, desbarbar, limpiar, pulir o matizar una amplia variedad de materiales tales como aluminio, acero inoxidable, material de fundición, acero o titanio: en LUKAS encontrará la herramienta perfecta que se adapte a su aplicación. Desde papel de lija hasta vellón limpiador y cepillos de alambre en una amplia gama de formas y tipos, LUKAS le ofrece la herramienta limpiadora perfecta para obras de construcción, líneas de producción o para su taller de bricolaje en casa.

## HERRAMIENTAS DE LIMPIEZA ACCIONADAS A MÁQUINA

Las herramientas de limpieza LUKAS pueden ser utilizadas con máquinas de accionamiento estándar. Por ejemplo, usted puede utilizar los cepillos técnicos en amoladoras angulares o cepillos de alambre en taladradoras y en atornilladoras a batería. Las dimensiones del vástago permiten adaptar fácilmente los cepillos a las taladradoras habituales en el mercado.

Los cepillos de pincel LUKAS le permitirán limpiar con facilidad incluso las zonas más inaccesibles. Se hallan disponibles en los acabados ondulado y trenzado en función de la elasticidad y del espesor requeridos.

## HERRAMIENTAS PARA USO MANUAL

Además de los cepillos de alambre manuales para limpiar superficies o alisar cordones de soldadura, LUKAS también ofrece papel y vellón abrasivos, siendo ambos óptimos para eliminar manualmente pintura antigua tanto de madera como de metal o bien para limpiar acero inoxidable. El vellón abrasivo de LUKAS se halla disponible en rollos o pliegos que son perfectos para el uso manual.

COMO EXPERTOS EN CEPILLOS DE LIMPIEZA PODEMOS SUMINISTRARLE  
EN TODO MOMENTO LA HERRAMIENTA IDÓNEA PARA EL RETO PLANTEADO.  
¡PIDA HOY SU SOLUCIÓN INDIVIDUALIZADA!



## INFORMACIÓN GENERAL Y DEL PRODUCTO

# Cepillos técnicos de alta calidad LUKAS

## CALIDAD DE LAS PÚAS

### Alambre de acero de alta calidad

Utilizamos alambre de acero de alta calidad con alta resistencia a la tracción, garantizando una duración excepcionalmente larga y rentable de la herramienta.

### Alambre de acero inoxidable

Este alambre se utiliza allí donde los residuos del alambre de acero normal dañarían superficies a trabajar tales como el acero inoxidable, el aluminio y otros metales no ferrosos.

### Púas de nylon abrasivo

Las púas de nylon, con contenido de materia prima abrasiva, son un material muy flexible, que se adapta perfectamente al contorno de la pieza trabajada, sin resultar demasiado agresivas. Durante el empleo se libera una y otra vez grano abrasivo nuevo, a fin de conseguir un rendimiento de trabajo uniforme y una larga duración de la herramienta.

## ACABADOS

En las dos calidades de alambre suministramos cepillos con acabado ondulado o trenzado. Los cepillos con acabado trenzado tienen normalmente, en comparación con la versión ondulada, una duración mayor y un rendimiento abrasivo más robusto, siendo por tanto apropiados para exigencias extremas de cepillado. Los cepillos con alambre de acero ondulado de alta calidad se pueden suministrar también recubiertos con aglomerante de resina sintética, que aumenta el rendimiento de cepillado. Estos cepillos son ideales para trabajar superficies uniformes y cantos precisos.

## APLICACIONES

Los cepillos con púas de acero realizan los trabajos más diversos, como por ejemplo: desbarbado, descascarillado, desoxidación, limpieza, desbastado, raspado, desbarnizado. Los cepillos con púas de nylon abrasivo son óptimos para eliminar capas de óxido en metales, estructuras de maderas blandas, reparar carrocerías en vehículos, eliminar restos de pintura, etc.

## RECOMENDACIONES DE EMPLEO Y MÁQUINAS DE ACCIONAMIENTO

Gracias a su elasticidad, los cepillos técnicos se adaptan a los contornos de la pieza trabajada. Para obtener un efecto óptimo de cepillado, los cepillos deberían trabajar solo con la punta de las púas. La flexibilidad de los cepillos depende de la longitud libre de las púas y, en el caso de los cepillos con alambre de acero, del espesor del alambre. Los cepillos de púas con gran longitud son muy flexibles y deberían utilizarse únicamente con poca presión, de lo contrario, se reduce la duración del cepillo y se aumenta su desgaste prematuro. Los cepillos técnicos pueden utilizarse con máquinas de accionamiento estacionarias y manuales.

## VELOCIDADES PERIFÉRICAS

Con un número de revoluciones alto los cepillos se vuelven más rígidos y con un número de revoluciones bajo más elásticos. Para conseguir un efecto de cepillado correcto, en el acabado ondulado recomendamos las siguientes velocidades periféricas:

- para trabajar acero: aprox. 30 m/s
- para trabajar metales no ferrosos: aprox. 18 – 20 m/s
- para trabajar materiales sintéticos: aprox. 15 m/s

En el acabado trenzado puede escogerse una velocidad periférica más alta p. ej.

- para trabajar acero: aprox. 40 m/s

Los cepillos con púas de nylon abrasivo logran su máximo rendimiento con velocidades periféricas entre 18 – 22 m/s, según el material trabajado.

## ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

Los cepillos técnicos están sujetos a un riguroso control de calidad en el proceso de fabricación (según EN 1083-2). No obstante, es fundamental llevar medios adecuados de protección cuando se trabaje con los cepillos técnicos.

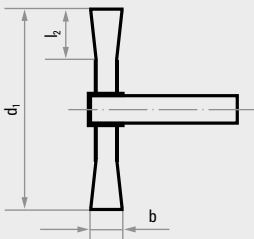
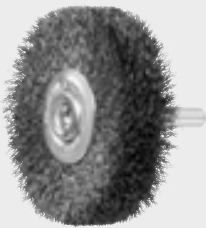




# MECANIZADO FLEXIBLE DE LOS CONTORNOS MÁS COMPLEJOS

LIMPIEZA DE SUPERFICIES METÁLICAS CON ALAMBRE DE ACERO DE ALTA CALIDAD LUKAS

## BS cepillo técnico con vástago



- se adaptan al contorno de la pieza trabajada gracias a su flexibilidad
- para desbarbar, descascarillar, desoxidar, limpiar superficies, desbastar y desbarnizar
- fabricados en alambre de acero de alta calidad con elevada resistencia a la tracción
- Se utiliza calidad «inoxidable» allí donde los residuos del alambre de acero normal dañarían superficies a trabajar tales como el acero inoxidable, el aluminio y otros metales no ferrosos.
- perfecta estabilidad de forma y dimensiones: óptima adaptación a máquinas de accionamiento
- diámetro del vástago: 6 mm

★★☆

Número de artículo	Referencia	Material	Tipo	d <sub>1</sub> mm	b mm	l <sub>2</sub> mm	Alambre Ø mm	n <sub>máx.</sub> r. p. m.	Contenido
A351004036	BSVW 04011	inoxidable	ondulado	40	11	9	0,2	18.000	10
A350105014211	BSVW 05014	inoxidable	ondulado	50	14	12	0,2	15.000	10
A351006036	BSVW 06018	inoxidable	ondulado	60	16	17	0,2	15.000	10
A350107018213	BSVW 07018	inoxidable	ondulado	70	16	19	0,3	15.000	10
A351007036	BSVW 07018	inoxidable	ondulado	70	16	19	0,2	15.000	10

Recomendado para: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio

# MÁQUINAS DE ACCIONAMIENTO



## INFORMACIÓN TÉCNICA

# Vista general de la información más importante del producto

## INFORMACIÓN GENERAL

Nuestras máquinas de accionamiento neumáticas se caracterizan por su elevada potencia y bajo consumo de aire. Los robustos motores de láminas pueden trabajar de forma continua sin sufrir daños.

Las máquinas están equipadas con un limitador de revoluciones de modo que no se pueden sobrepasar las revoluciones de marcha en vacío dentro del marco de tolerancia indicado. Su diseño facilita el cambio rápido de las piezas desgastadas.

## ALIMENTACIÓN DE PRESIÓN NEUMÁTICA

Los motores pueden desarrollar todo su rendimiento a partir de una presión de flujo de tan solo 0,63 MPa (= 6,3 bares). Con gusto le asesoraremos sobre el dimensionamiento óptimo del conducto de aire comprimido. Los datos sobre las secciones de los conductos figuran en la documentación técnica.

Consumo de aire (ver datos de máquinas)	Rosca de conexión
0,05–0,5 m³/min	G 1/4"
0,15–0,9 m³/min	G 3/8"
0,5–1,5 m³/min	G 1/2"
0,8–6,0 m³/min	G 3/4"

## LUBRICACIÓN DEL MOTOR DE LÁMINAS

Una unidad de mantenimiento, compuesta por un separador de agua y un lubricador, protege eficazmente los motores de láminas contra el desgaste, reduciendo así el mantenimiento requerido y aumentando su periodo de servicio.

## ERGONOMÍA Y SEGURIDAD

### Vibraciones

Para proteger a los usuarios, todas nuestras máquinas de accionamiento son sometidas a los controles estipulados por la directiva europea actual sobre ruido y vibraciones y están correspondientemente etiquetadas. Para ello se efectúa un registro y cálculo tridimensional de las vibraciones.

### Ergonomía

En comparación con las máquinas de accionamiento eléctricas, los motores neumáticos ofrecen mayor potencia con menos peso. Gracias a las empuñaduras ergonómicas y aisladas, las máquinas se acoplan muy bien a la mano y permiten trabajar sin cansarse.

Incluso el mecanizado de piezas difícilmente accesibles no supone ningún problema con las máquinas neumáticas LUKAS, pues en muchas máquinas se puede adaptar la longitud del husillo, la salida de aire y el tipo de válvula exactamente a los requerimientos del usuario.

### Seguridad

Incluso es posible el uso en zonas potencialmente explosivas.

### Calidad

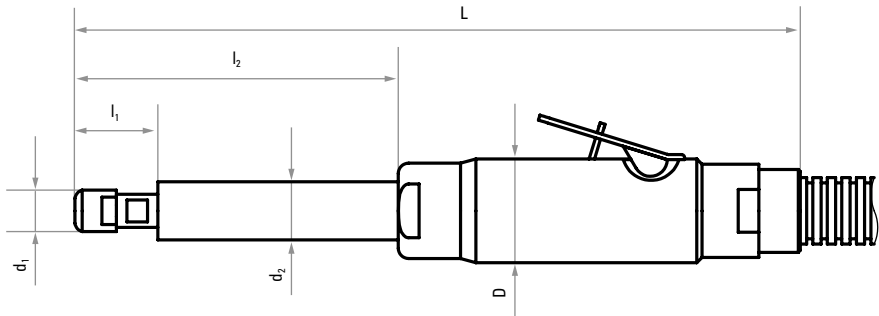
Todas nuestras máquinas de accionamiento disponen de una robusta carcasa de aluminio y están diseñadas para el uso en entornos rudos. Los motores no se recalientan, tampoco en un régimen de funcionamiento permanente y con plena potencia. En el marco de nuestra política de control integral, todas las máquinas son sometidas a mediciones de revoluciones y potencia antes de su entrega.

### Advertencia de seguridad

Solo se deben utilizar herramientas autorizadas y, desde el punto de vista técnico de seguridad, aptas para las velocidades periféricas que pueden alcanzarse con las máquinas respectivas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Cuadro general de todas las máquinas de accionamiento LUKAS



Máquina de accionamiento	Referencia	Revoluciones r.p.m.	Potencia kW	d <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	D mm	L mm	Página
Amoladora recta, con aislamiento	AMIN 20-030 GD	20.000	0,300	16	26	–	–	35	195	123
Amoladora recta, con aislamiento	AMIN 30-030 GD	30.000	0,300	14	16	–	–	36	190	124
Amoladora recta, con aislamiento	AMIN 32-027 GD	32.000	0,270	13	20	23	35	29	210	125
Amoladora recta, con aislamiento	AMIN 55-011 GD	55.000	0,110	9	14	–	–	20	125	126
Amoladora recta, con aislamiento	AMIN 72-013 GD	72.000	0,130	10	15	–	–	29	165	127
Máquina satinadora	ESM 1310 S	1.300–3.050	1.300	–	–	–	–	–	–	128

Estas máquinas de accionamiento están disponibles en stock bajo demanda										
Máquina de accionamiento	Referencia	Velocidad r. p. m.	Potencia kW	d <sub>1</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	D mm	L mm	
Lijadora de cinta, con aislamiento	AMIN 30 BSH	30.000	0,300	19	28	h = 86		35	220	
Amoladora recta, con aislamiento	AMIN 12-030 GD	12.000	0,300	16	26	–	–	35	195	
	AMIN 15-030 GD	15.000	0,300	16	26	–	–	35	195	
	AMIN 12-030 GH	12.000	0,300	16	26	–	–	35	195	
Amoladora recta de cuello largo, con aislamiento	AMIN 15-070 GH2L	15.300	0,700	24	35	24	440	46	630	
Amoladora recta, con aislamiento	AMIN 19-100 GH	19.000	1,000	24	37	34	148	51	350	
	AMIN 19-100 GHK	19.000	1,000	24	44	–	–	51	245	
Amoladora recta, con aislamiento	AMIN 20-030 GH	20.000	0,300	16	26	–	–	35	195	
Amoladora recta, con aislamiento	AMIN 30-030 GH	30.000	0,300	14	16	–	–	36	190	
Amoladora recta, con aislamiento	AMIN 45-030 GD	45.000	0,300	14	16	–	–	36	190	
	AMIN 45-030 GH	45.000	0,300	14	16	–	–	36	190	

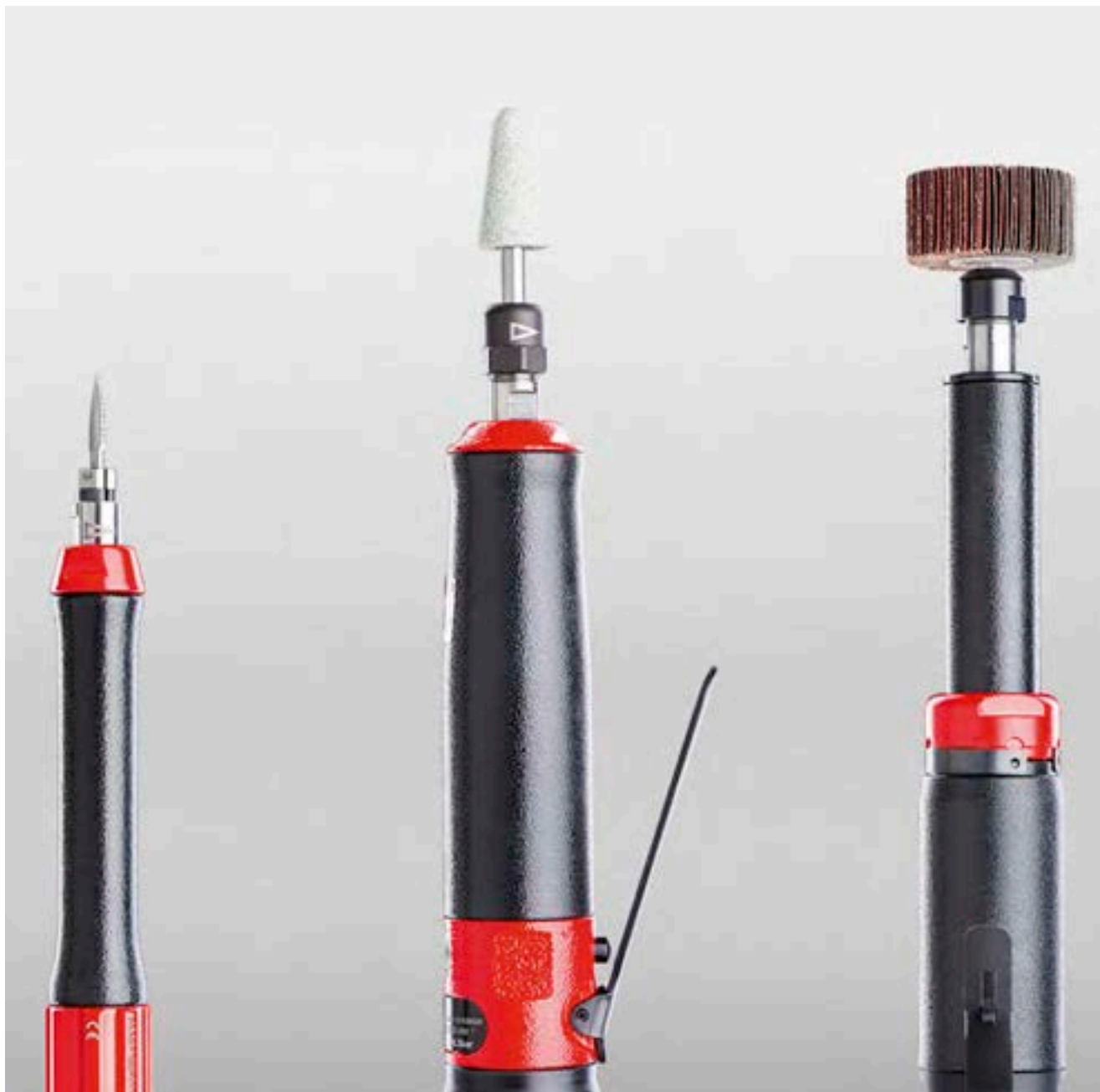
## HECHO PARA AFRONTAR LOS GRANDES RETOS

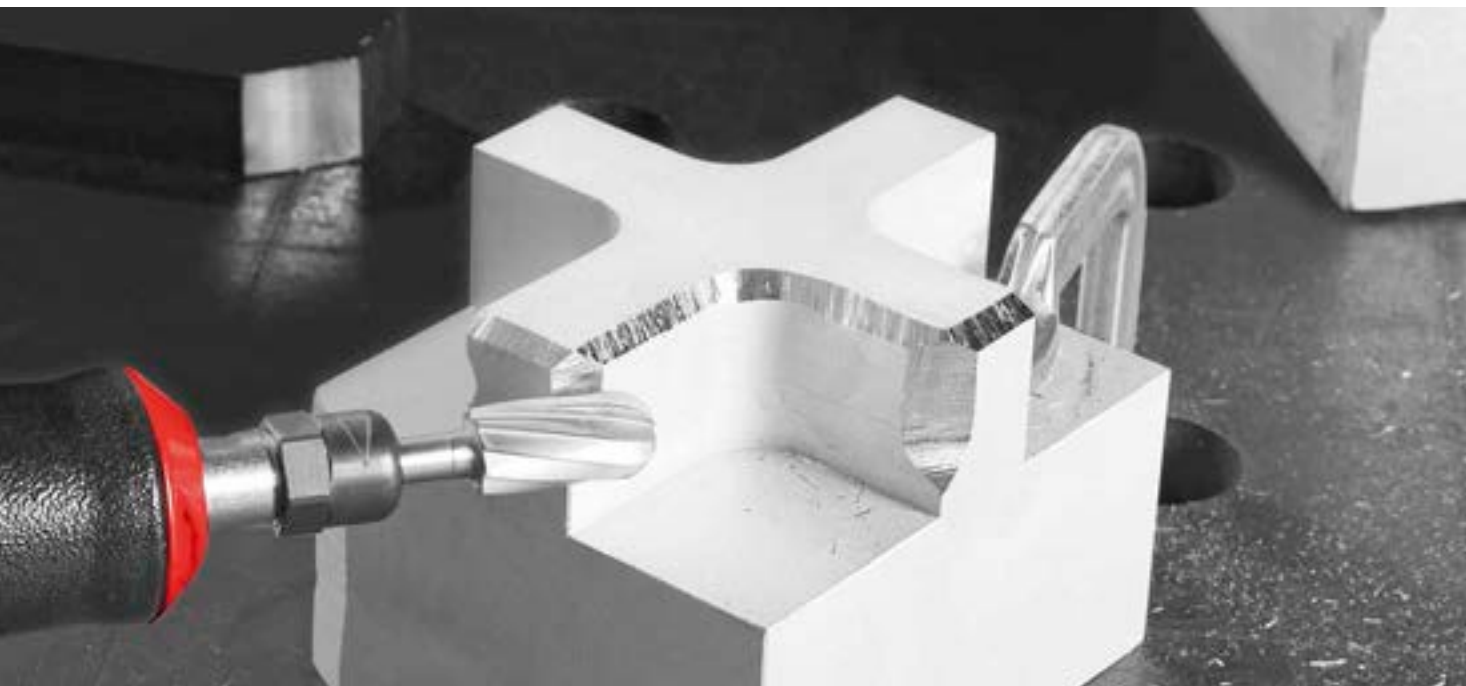
MÁQUINAS DE ACCIONAMIENTO DE CALIDAD SUPERIOR PARA HERRAMIENTAS DE CALIDAD SUPERIOR

LUKAS ofrece una gama de amoladoras y máquinas neumáticas para poder utilizar las herramientas LUKAS de la forma más eficaz. Nuestra gama de amoladoras y máquinas neumáticas incluye amoladoras angulares (con accionamiento por turbina), lijadoras de cinta y una amplia variedad de amoladoras rectas.

Las amoladoras y las máquinas neumáticas LUKAS están diseñadas de acuerdo con los requisitos de calidad más exigentes para soportar esfuerzos extremos y sacar el máximo provecho de las herramientas de alto rendimiento LUKAS. Las máquinas

de accionamiento LUKAS se caracterizan por su alto rendimiento y su bajo consumo de aire durante el uso. Los robustos motores de láminas consiguen un rendimiento constante, incluso en los trabajos de corte más duros. ¡Ni siquiera sufren daños parándolas bajo carga! Los limitadores de revoluciones mantienen la velocidad de marcha en vacío dentro del marco de tolerancia indicado. Como ventaja adicional, la sustitución de las piezas desgastadas de las amoladoras neumáticas y las máquinas neumáticas LUKAS puede realizarse de forma rápida y sencilla.





## Amoladora recta, con aislamiento

### Con la máquina se incluye:

- manguera de alimentación de aire
- manguera de salida de aire con amortiguador de sonido
- pinza: 6 mm
- herramienta/llave operativas

### Accesorios especiales:

- pinzas para Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

### Información técnica:

- longitud: aprox. 175 mm
- diámetro carcasa: 34,5 mm
- peso: aprox. 0,90 kg
- tipo de accionamiento: motor de láminas, regulador de r.p.m. integrado



► Para más datos técnicos ver **página 121**.



Número de artículo	Referencia	Válvula	Revoluciones en vacío (r.p.m.)	Potencia kW	Consumo de aire bajo carga m³/min	Pinza Ø mm	Tamaño nominal de manguera mm	Contenido
A3993101120	AMIN 20-030 GD	De giro	20.000	0,3	0,53	6	8	1

Se puede utilizar con las siguientes herramientas LUKAS			Dimensiones	Página del catálogo
AMIN 20-030 GD	Fresas de metal duro		hasta Ø 12 mm	17-23
	Muelas abrasivas, vástago 6 mm		Ø 22 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm	35-37
	Muelas pulidoras P2		Ø 13 mm	42
	Abanicos abrasivos SFL		Ø 20 mm	68 / 69
	Bandas abrasivas SBZY		hasta Ø 19 mm	73 / 74
	Fundas abrasivas SK / SKS		hasta Ø 13 mm	78



Preste atención a las especificaciones de velocidad respectivas en el embalaje de nuestras herramientas.





## Amoladora recta, con aislamiento



### Información técnica:

- longitud: aprox. 175 mm
- diámetro carcasa: 34,5 mm
- peso: aprox. 0,70 kg
- tipo de accionamiento: motor de láminas, regulador de r.p.m. integrado

### Con la máquina se incluye:

- manguera de alimentación de aire
- manguera de salida de aire con amortiguador de sonido
- pinza: 6 mm
- herramienta/llave operativas

### Accesorios especiales:

- pinzas para Ø 3 mm, 3,25 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

★★☆

► Para más datos técnicos ver **página 121**.

Número de artículo	Referencia	Válvula	Revoluciones en vacío (r.p.m.)	Potencia kW	Consumo de aire bajo carga m³/min	Pinza Ø mm	Tamaño nominal de manguera mm	Contenido
A3993101130	AMIN 30-030 GD	De giro	30.000	0,3	0,45	6	6	1

Se puede utilizar con las siguientes herramientas LUKAS			Dimensiones	Página del catálogo
AMIN 30-030 GD	Fresas de metal duro		hasta Ø 8 mm	17-23
	Muelas abrasivas		hasta Ø 32 mm	32-37
	Muelas pulidoras P2		hasta Ø 10 mm	42
	Muelas pulidoras P3		hasta Ø 10 mm	43
	Bandas abrasivas SBZY		hasta Ø 12 mm	73/74
	Fundas abrasivas SK/SKS		hasta Ø 10 mm	78



Preste atención a las especificaciones de velocidad respectivas en el embalaje de nuestras herramientas.



## Amoladora recta, con aislamiento

Con la máquina se incluye:

- manguera de alimentación de aire
- manguera de salida de aire con amortiguador de sonido
- pinza: 6 mm
- herramienta/llave operativas

Accesorios especiales:

- pinzas para Ø 3 mm, 1/8", 1/4"

Información técnica:

- longitud: aprox. 206 mm
- diámetro carcasa: aprox. 30 mm
- diámetro carcasa husillo: aprox. 23 mm
- peso: aprox. 0,40 kg
- tipo de accionamiento: motor de láminas
- salida del aire hacia delante (parcial, con cierre)




► Para más datos técnicos ver **página 121**.



Número de artículo	Referencia	Válvula	Revoluciones en vacío (r.p.m.)	Potencia kW	Consumo de aire bajo carga m³/min	Pinza Ø mm	Tamaño nominal de manguera mm	Contenido
A3993101132	AMIN 32-027 GD	De giro	32.000	0,27	0,3	6	6	1

Se puede utilizar con las siguientes herramientas LUKAS			Dimensiones	Página del catálogo
AMIN 32-027 GD	Fresas de metal duro		hasta Ø 8 mm	17 – 23
	Muelas abrasivas		hasta Ø 32 mm	32 – 37
	Muelas pulidoras P2		hasta Ø 10 mm	42
	Muelas pulidoras P3		hasta Ø 10 mm	43
	Bandas abrasivas SBZY		hasta Ø 12 mm	73 / 74
	Fundas abrasivas SK / SKS		hasta Ø 10 mm	78

 Preste atención a las especificaciones de velocidad respectivas en el embalaje de nuestras herramientas.

## Amoladora recta, con aislamiento



### Información técnica:

- longitud: aprox. 130 mm
- diámetro carcasa: 16 mm
- peso: aprox. 0,24 kg
- tipo de accionamiento: motor de láminas

### Propiedades:

- la herramienta más potente de su clase
- diseño compacto
- conmutador de velocidad bloqueable

### Con la máquina se incluye:

- manguera de alimentación de aire
- manguera de salida de aire con amortiguador de sonido
- pinza: 3 mm
- herramienta/llave operativas

### Accesorios especiales:

- pinzas para Ø 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"



► Para más datos técnicos ver **página 121**.

Número de artículo	Referencia	Válvula	Revoluciones en vacío (r.p.m.)	Potencia kW	Consumo de aire bajo carga m³/min	Pinza Ø mm	Tamaño nominal de manguera mm	Contenido
A3993101155	AMIN 55-011 GD	De giro	55.000	0,11	0,15	3	3	1

Se puede utilizar con las siguientes herramientas LUKAS			Dimensiones	Página del catálogo
AMIN 55-011 GD	Fresas de metal duro		hasta Ø 5 mm	17-23
	Muelas abrasivas		hasta Ø 16 mm	32-37
	Muelas pulidoras P2		hasta Ø 5 mm	42
	Bandas abrasivas SBZY		hasta Ø 10 mm	73/74
	Fundas abrasivas SK/SKS		hasta Ø 5 mm	78



Preste atención a las especificaciones de velocidad respectivas en el embalaje de nuestras herramientas.

## Amoladora recta, con aislamiento

Con la máquina se incluye:

- manguera de alimentación de aire
- manguera de salida de aire con amortiguador de sonido
- pinza: 3 mm
- herramienta/llave operativas

Información técnica:

- longitud: aprox. 154 mm
- diámetro carcasa: 27,5 mm
- peso: aprox. 0,45 kg
- tipo de accionamiento: motor de láminas



Accesorios especiales:


- pinzas para Ø 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"

► Para más datos técnicos ver **página 121**.

★★☆

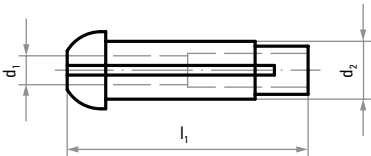
Número de artículo	Referencia	Válvula	Revoluciones en vacío (r.p.m.)	Potencia kW	Consumo de aire bajo carga m³/min	Pinza Ø mm	Tamaño nominal de manguera mm	Contenido
A3993101172	AMIN 72-013 GD	De giro	72.000	0,13	0,21	3	5	1

Se puede utilizar con las siguientes herramientas LUKAS		Dimensiones	Página del catálogo
AMIN 72-013 GD	Fresas de metal duro	hasta Ø 4 mm	17–23
	Muelas abrasivas	hasta Ø 13 mm	32–37
	Muelas pulidoras P2	hasta Ø 4 mm	42

 Preste atención a las especificaciones de velocidad respectivas en el embalaje de nuestras herramientas.



- Ponga en marcha su máquina de accionamiento de forma flexible.
- Con la pinza reductora LUKAS también puede utilizar herramientas con un vástago de 3 mm.
- Trabaje de forma rápida y sencilla incluso con herramientas pequeñas en máquinas de accionamiento con portaherramientas de 6 mm.



## Pinza reductora

★★☆

Número de artículo	Referencia	d <sub>1</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Contenido
A3630006	SP 6	3	6	25	5



## Máquina satinadora



### Información técnica:

- peso: aprox. 2,8 kg
- regulación electrónica con arranque suave, regulación continua de las revoluciones, parada por temperatura y sobrecarga

► Para más datos técnicos ver **página 121**.

### Propiedades:

- motor de alta capacidad (resistente)
- reductor doble (mayor periodo de servicio)
- rodamiento protegido contra el polvo (menos desgaste)
- Con la herramienta adecuada se obtienen superficies uniformes y sin trazos en metal, madera o plástico.

### Con la herramienta adecuada, ideal para:

- satinar
- matizar
- pulir
- cepillar
- alisar
- desbarbar
- esmerilar

★★☆

Número de artículo	Referencia	Revoluciones en vacío (r.p.m.)	Potencia kW	Ømáx. herramienta mm	Ancho herramienta mm	Portaherramientas mm	Contenido
A3995ESM1310	ESM 1310 S	1.300–3.050	1,3	120	100	19	1





## A

<b>Abanicos lijadores</b> .....	<b>67–71</b>
▪ MFS, miniabanico de tela abrasiva .....	69
▪ SFL, abanico de tela abrasiva con vástago .....	68/69
▪ SFM, abanico con vástago, vellón abrasivo y tela abrasiva combinados, corindón normal .....	71
▪ SFV, abanico con vástago, corindón de circonio .....	70
▪ SFV, abanico de vellón abrasivo, corindón normal .....	71
<b>Accesorios</b> .....	
▪ GTG, soporte para discos abrasivos con autosujeción .....	87
▪ GTH, soporte para discos abrasivos autoadherentes .....	89
▪ Pinza reductora .....	127
▪ Soporte para fundas abrasivas .....	79
▪ STF, soporte para discos de fibra .....	90
▪ STZY, soporte duro para bandas abrasivas cilíndricas .....	75
▪ Vástago para muelas de fieltro .....	44

## B

<b>Bandas abrasivas y soportes</b> .....	<b>72–75</b>
▪ SBZY, banda abrasiva cilíndrica, Ceramic .....	73
▪ SBZY, banda abrasiva cilíndrica, corindón de circonio .....	73
▪ SBZY, banda abrasiva cilíndrica, corindón normal .....	74
▪ STZY, soporte duro para bandas abrasivas cilíndricas .....	75

## C

<b>Productos cerámicos</b> .....	
▪ Disco de láminas SLTT HybridPerfection <sup>Ceramic4x</sup> .....	59
▪ Disco de láminas V2 Power Heavy Duty .....	62
▪ Muela abrasiva cerámica .....	32
▪ PSG, disco abrasivo con autosujeción Ceramic .....	82
▪ SBZY, banda abrasiva cilíndrica, Ceramic .....	73
▪ SK, funda abrasiva Ceramic .....	78
<b>Cepillos</b> .....	<b>116–118</b>
▪ BS cepillo técnico con vástago .....	118
<b>Cepillos de núcleo</b> .....	<b>65/66</b>
▪ LSL, cepillo de núcleo con tela abrasiva con rosca .....	66

## D

Disco abrasivo compacto Purple Grain Double .....	57
Disco abrasivo compacto Purple Grain Easy .....	57
<b>Disco abrasivos y soportes</b> .....	<b>80–89</b>
<b>PSG, discos abrasivos</b> .....	<b>82–87</b>
▪ PSG, disco abrasivo con autosujeción, carburo de silicio .....	87
▪ PSG, disco abrasivo con autosujeción Ceramic .....	82

▪ PSG, disco abrasivo con autosujeción, corindón de circonio .....	83
▪ PSG, disco abrasivo con autosujeción, corindón normal .....	84
▪ PSG, disco abrasivo con autosujeción, corindón normal reforzado .....	85
▪ PSG, disco abrasivo con autosujeción, vellón .....	86
▪ PSG, disco abrasivo con autosujeción Z-Power .....	83
<b>PSH, discos abrasivos</b> .....	<b>88/89</b>
▪ PSH, disco abrasivo autoadherente, corindón normal .....	89
<b>Soportes</b> .....	<b>87, 89</b>
▪ GTG, soporte para discos abrasivos con autosujeción .....	87
▪ GTH, soporte para discos abrasivos autoadherentes .....	89
<b>Discos de corte</b> .....	<b>92–101</b>
▪ Disco de corte para trabajar acero .....	100
▪ Disco de corte para trabajar acero inoxidable .....	97, 99
▪ Disco de corte para trabajar metales no ferrosos .....	101
▪ Disco de corte X-LOCK .....	98
<b>Discos de corte de diamante</b> .....	<b>102/103</b>
▪ VDC, disco de corte de diamante .....	103
<b>Discos de desbaste</b> .....	<b>106–113</b>
▪ Disco de desbaste para trabajar acero .....	112
▪ Disco de desbaste para trabajar acero inoxidable .....	111
▪ Disco de desbaste para trabajar metales no ferrosos .....	113
<b>Discos de fibra y platos de soporte</b> .....	<b>90</b>
▪ FIS, disco de fibra con agujero y corte cruz, corindón de circonio .....	90
▪ STF, soporte para discos de fibra .....	90
<b>Disco de láminas</b> .....	<b>55–64</b>
<b>SLTO/SLTR</b> .....	<b>63/64</b>
▪ Disco de láminas SLTO/SLTR BASE-X .....	64
▪ Disco de láminas SLTO/SLTR, corindón de circonio .....	63
<b>SLTT</b> .....	<b>56–59</b>
▪ Disco de láminas SLTT HybridPerfection <sup>Ceramic4x</sup> .....	59
<b>V2 Power</b> .....	<b>60–62</b>
▪ Disco de láminas V2 Power Heavy Duty .....	62
▪ Disco de láminas V2 Power Steel .....	62

## F

<b>Fresas</b> .....	<b>10–23</b>
▪ Mini fresa universal .....	19
▪ Surtido de fresas de metal duro .....	23
▪ Z3 Desbarbador inverso universal (interior) .....	22
▪ Z7 Fresa para acero .....	17
▪ Z9 Fresa para aluminio con recubrimiento LightFlow .....	21
▪ ZX Fresa universal .....	18
▪ ZX Fresa universal con vástago extralargo .....	20
▪ ZX Surtido de fresas de metal duro universales .....	23
<b>Fundas abrasivas y soportes</b> .....	<b>76–79</b>
▪ SK, funda abrasiva Ceramic .....	78
▪ SKS, funda abrasiva especial .....	78
▪ Soporte para fundas abrasivas .....	79

## H

<b>Herramientas de pulido</b> .....	<b>38–45</b>
<b>Herramientas de pulido P2</b> .....	<b>41 / 42</b>
▪ Muela pulidora P2 (según DIN 69170) .....	42
<b>Herramientas de pulido P3</b> .....	<b>43–45</b>
▪ Muela pulidora P3 .....	43
▪ Muela pulidora de fieltro, forma S1 .....	44
▪ Vástago para muelas de fieltro .....	44
▪ Pasta de diamante monocristalino .....	45
<b>Herramientas de pulido P6</b> .....	<b>46–49</b>
▪ Juego de platos de pulido P6PT .....	49
▪ Plato de pulido P6PT .....	48
▪ Plato de pulido P6PT, calidad CG .....	48

## I

<b>iQ series</b> .....	<b>54–62</b>
▪ Disco abrasivo compacto Purple Grain Double .....	57
▪ Disco abrasivo compacto Purple Grain Easy .....	57
▪ Disco de láminas SLTT HybridPerfection <sup>Ceramic4x</sup> .....	59
▪ Disco de láminas V2 Power Heavy Duty .....	62
▪ Disco de láminas V2 Power Steel .....	62

## M

<b>Máquinas de accionamiento</b> .....	<b>120–128</b>
▪ Amoladora recta, con aislamiento .....	123
▪ Amoladora recta, con aislamiento .....	124–127
▪ Máquina satinadora .....	128
<b>Muelas abrasivas</b> .....	<b>26–37</b>
▪ Muela abrasiva cerámica .....	32
▪ Muela abrasiva SIC-ALU .....	33
▪ Muela abrasiva EKR .....	35
▪ Muela abrasiva NK blando .....	36
▪ Muela abrasiva HK .....	37
<b>Muelas pulidoras</b> .....	<b>41–43</b>
▪ Muela pulidora P2 (según DIN 69170) .....	42
▪ Muela pulidora P3 .....	43
▪ Muela pulidora de fieltro, forma S1 .....	44
▪ Vástago para muelas de fieltro .....	44

## P

<b>Pastas de diamante</b> .....	<b>45</b>
▪ Pasta de diamante monocristalino .....	45
<b>Platos de pulido</b> .....	<b>48/49</b>
▪ Juego de platos de pulido P6PT .....	49
▪ Plato de pulido P6PT .....	48
▪ Plato de pulido P6PT, calidad CG .....	48

<b>Purple Grain</b> .....	<b>56/57</b>
▪ Disco abrasivo compacto Purple Grain Double .....	57
▪ Disco abrasivo compacto Purple Grain Easy .....	57

## S

<b>Surtidos</b> .....	<b>23</b>
▪ Surtido de fresas de metal duro .....	23
▪ ZX Surtido de fresas de metal duro universales .....	23

## V

<b>V2 Power</b> .....	<b>60–62</b>
▪ Disco de láminas V2 Power Heavy Duty .....	62
▪ Disco de láminas V2 Power Steel .....	62

## X

<b>Sistema X-LOCK</b> .....	<b>98</b>
▪ Disco de corte X-LOCK .....	98

# Términos y condiciones generales

## I. ÁMBITO DE APLICACIÓN

1. Las siguientes condiciones son concluyentes, forman parte del contrato y se aplican a todos los contratos y otras prestaciones (incluidos los futuros). Todas las ofertas están sujetas exclusivamente a nuestras condiciones generales, considerándose aceptadas al momento en que se realiza un pedido o se acepta la entrega. No estamos obligados a aceptar las condiciones generales del cliente que sean contrarias o diverjan de nuestras condiciones generales y condiciones contractuales, incluso si no nos declaramos expresamente en desacuerdo con ellas una vez más en el momento de recibirlas.
2. No existen acuerdos verbales. Los acuerdos complementarios, las modificaciones o las enmiendas solo serán vinculantes previa confirmación por escrito de nuestra parte. Esto se aplica en particular a los acuerdos sobre calidad.
3. Estas condiciones sólo se aplican a las empresas y a las personas jurídicas de derecho público (en virtud de la legislación alemana) o a un patrimonio especial de derecho público (en virtud de la legislación alemana).

## II. OFERTA DE PRODUCTOS

1. Nuestras ofertas están sujetas a cambios sin previo aviso. Los documentos integrantes de la oferta, tales como planos, ilustraciones, datos técnicos, referencias a normas, así como la información contenida en los folletos, no constituyen acuerdos de calidad, a menos que se califiquen expresamente como tales por escrito.
2. Nuestras muestras, especímenes e información sobre la composición y la naturaleza de nuestros productos se basan en nuestra experiencia y conocimientos, no constituyendo empero ninguna garantía ni ningún otro tipo de confirmación vinculante.
3. Nos reservamos el derecho de titularidad y los derechos de propiedad intelectual de los folletos, ilustraciones, planos, bocetos y otros documentos, los mismos que no deberán reproducirse, copiarse de Internet ni ponerse a disposición de terceros sin nuestro consentimiento, debiendo ser devueltos a nosotros inmediatamente cuando lo solicitemos.

## III. CONTRATACIÓN

1. Un pedido se considerará aceptado cuando sea confirmado por nosotros por escrito o sea entregado.
2. La confirmación del pedido es determinante para el contenido y el alcance del mismo.
3. El comprador se responsabiliza de la exactitud de los documentos que debe suministrar, tales como planos, muestras y similares. Las informaciones verbales sobre las dimensiones y similares deberán confirmarse por escrito.

## IV. PRECIOS

1. Nuestros precios son en euros ex works Engelskirchen, Alemania (Incoterms 2020) y no incluyen el embalaje, el flete, los gastos de envío, los derechos de aduana ni el seguro. Los recargos y descuentos se calculan sobre el precio de base. Esto se aplica también a los envíos parciales y a los envíos urgentes solicitados por el cliente.
2. El valor mínimo del pedido para la entrega dentro de la UE es de 250 euros netos y fuera de la UE de 750 euros netos. Para pedidos inferiores al pedido mínimo, se cobrará una tasa de gestión de 50,00 €.
3. Los precios están sujetos al correspondiente impuesto sobre el valor añadido.
4. Los precios que aparecen en la confirmación de pedido serán válidos para un plazo de entrega de hasta cuatro meses. En caso de plazos de entrega más largos, se aplicarán los precios válidos en el día de la entrega si nuestros costes de producción, tales como material, salarios u otros hubiesen cambiado y los precios válidos sean aceptables para el cliente.

## V. CONDICIONES DE PAGO

1. Nuestras facturas son pagaderas en un plazo de 14 días a partir de la fecha de la factura menos un 2 % de descuento o a 30 días sin descuentos. El pago deberá efectuarse dentro de estos plazos de manera que el importe necesario para la liquidación de la factura se encuentre a nuestra disposición a más tardar en la fecha de vencimiento.
2. En el caso de pagos atrasados, se cobrarán intereses al tipo legal actual del 9 % (válido en el 2019) sobre el respectivo tipo base del Banco Central Europeo. Nos reservamos el derecho de reclamos de mayor cuantía causados por incumplimiento.
3. Las primeras entregas se realizarán siempre contra pago por adelantado o contra reembolso.
4. Si se conociesen razones que diesen lugar a dudas justificadas sobre si el cliente seguirá cumpliendo adecuadamente con el pago, por ejemplo, la solicitud de apertura de un procedimiento de insolvencia, la suspensión inminente de los pagos o un deterioro significativo de la situación económica del cliente, tendremos derecho a retener las entregas que aún no se hayan realizado. En este caso, incluso si aceptamos cheques, podremos exigir que se pague de inmediato la totalidad de la deuda restante, fijando al cliente un plazo razonable para el cumplimiento de pago contra entrega o para la prestación de una garantía y, una vez transcurrido el plazo sin resultado, renunciar a seguir cumpliendo con nuestras obligaciones contractuales. La solicitud de apertura de un procedimiento de insolvencia sobre el patrimonio del comprador nos da derecho a rescindir el contrato de forma inmediata. Esto no eximirá al cliente de sus obligaciones derivadas de las partes del contrato que ya hubiesen sido cumplidas por nosotros, de los contratos anteriores o de los contratos aún no cumplidos.
5. Nos reservamos el derecho de ceder las deudas.

6. El cliente sólo tendrá derecho a la compensación si sus contrademandas se hubiesen determinado legalmente, fuesen indiscutibles o hubiesen sido reconocidas por nosotros. Además, el cliente sólo podrá ejercer un derecho de retención en la medida en que su contrademanda sea una obligación vencida, exigible y se base en la misma relación contractual.

## VI. RESERVA DE LA PROPIEDAD

1. La mercancía suministrada seguirá siendo de nuestra propiedad ("mercancía reservada") hasta que se hayan pagado íntegramente todas las deudas (también las futuras), incluidas todas las reclamaciones accesorias (por ejemplo, costes de financiación, intereses, etc.) derivadas de la relación comercial entre nosotros y el cliente. Se considerará un pago la recepción del contravalor en nuestras cuentas bancarias.
2. El comprador está obligado a tratar con esmero la mercancía reservada. Estamos autorizados a asegurar la mercancía reservada contra robo, rotura, fuego, agua y otros daños a cargo del cliente, a menos que el cliente haya contratado el seguro de forma demostrable.
3. El cliente tiene derecho a procesar, combinar o mezclar y/o revender los productos suministrados en el curso normal del negocio. El procesamiento o la transformación de los productos suministrados por parte del cliente siempre se realizará para nosotros en calidad de fabricante. Si los productos suministrados se procesan con otros productos que no nos pertenecen, adquiriremos la copropiedad del nuevo producto en la proporción del valor del producto comprado con respecto a los otros productos procesados en el momento de su procesamiento. Lo mismo que se aplica al producto reservado se aplicará también al producto resultante de la transformación.
4. En el caso de que el cliente venda los productos suministrados antes del pago de todas las deudas garantizadas, nos cederá sus derechos frente a sus clientes o terceros por la reventa desde el momento de la celebración del contrato de suministro para garantizar la deuda garantizada por los productos suministrados. Aceptamos la cesión. Autorizamos al cliente, hasta nuestra revocación, a cobrar los créditos cedidos. Tendremos derecho a revocación si se ponen en peligro nuestros créditos garantizados, en particular si el cliente se retrasa en el pago. La autorización de cobro expirará sin más en el momento en que el cliente cese los pagos o solicite la apertura de un procedimiento de insolvencia. Tras la revocación o la expiración de la autorización de cobro, estamos autorizados, y el cliente obligado, a notificar de la cesión al deudor. El cliente deberá abstenerse de realizar cualquier tipo de cobro y, sin embargo, deberá reservar los importes entrantes por separado para nosotros. A petición nuestra, el comprador deberá comunicarnos por escrito en todo momento a quién ha revendido los productos suministrados y proporcionarnos todas las informaciones y documentación relativas al crédito cedido.

Nos comprometemos, a petición del cliente, a liberar las garantías a las que tenemos derecho en la medida en que el valor de nuestras garantías supere en más de un 20 % los créditos que deben garantizarse. La elección de las garantías que han de liberarse queda a nuestra entera decisión.

5. Las disposiciones extraordinarias, como por ejemplo la pignoración o la cesión de propiedad a título de garantía, sólo se permiten con nuestro consentimiento. En el caso de embargo u otras intervenciones de terceros, el comprador deberá informarnos inmediatamente por escrito y facilitarnos todas las informaciones y documentación necesarias para la protección de nuestros derechos. Esto también se aplicará si esas medidas son inminentes. Se deberá informar al agente ejecutor o a un tercero de nuestra propiedad. El cliente correrá con todos los gastos que deban ser satisfechos en relación con la supresión de la intervención y la recuperación de la mercancía reservada, en la medida en que no puedan ser cobrados a terceros.
6. Si el cliente incumple el contrato, en particular en caso de demora en el pago, estaremos autorizados a reclamar la mercancía después de un recordatorio y el cliente estará obligado a entregarla. Si rescindiéramos el contrato en caso de una solicitud de apertura de un procedimiento de insolvencia de acuerdo con la cláusula V.4, podremos exigir la devolución inmediata de la mercancía reservada.

## VII. PLAZOS DE ENTREGA

1. Los plazos de entrega podrán convenirse de forma vinculante o no vinculante, debiendo ser por escrito. El plazo de entrega no se iniciará hasta que el cliente entregue la documentación necesaria, realice las autorizaciones pendientes, pague los anticipos convenidos y hasta que cumpla con todas las obligaciones que le incumban.
2. El plazo de entrega se considerará cumplido si el producto a suministrar ha abandonado nuestra fábrica hasta el último día del plazo de entrega o si se ha notificado que la mercancía está lista para su envío. El plazo de entrega se prolongará convenientemente – incluso dentro de un retraso en la entrega – en caso de impedimentos imprevistos que no hayamos podido evitar a pesar de haber actuado con la debida diligencia de acuerdo con las circunstancias del caso, independientemente de que se hayan producido en nuestra planta o en uno de nuestros subcontratistas, que por lo tanto no pueda suministrarlos a tiempo, por ejemplo, debido a interrupciones operativas, repercusiones de acciones sindicales o similares.
3. En particular, el plazo de entrega se prolongará si no podemos cumplir una fecha de entrega debido a que no se nos abastezca oportuna y correctamente. Esto implica que en el momento de la celebración del contrato con el comprador hayamos realizado una correspondiente operación de cobertura con nuestro proveedor. A petición del cliente, le proporcionaremos pruebas de la realización oportuna de tal operación.

4. Si no fuese factible realizar la entrega o prestar el servicio o si esto se retrasase más de seis semanas debido a las circunstancias mencionadas previamente en los puntos 2 y 3, tanto el cliente como nosotros tendremos derecho a rescindir el contrato sin que ello conlleve la obligación de pago de daños y perjuicios.
5. Estamos autorizados a realizar entregas fraccionadas en una medida razonable

#### VIII. ALCANCE Y EJECUCIÓN DE LA ENTREGA; CESIÓN DE RIESGOS

1. Nuestro albarán de entrega es determinante para el alcance del suministro. La cantidad mínima de pedido es una unidad de embalaje.
2. Las divergencias en las cantidades deberán notificarse por escrito en un plazo de 8 días a partir de la recepción de la mercancía.
3. Los productos de stock del catálogo se entregarán y se facturarán en las unidades de embalaje especificadas. Nos reservamos el derecho de modificar las unidades de embalaje.
4. Por razones de producción, se permiten entregas por encima y por debajo de la cantidad del pedido de compra hasta en un 15 % para los productos que no se mantienen en stock.
5. Nos reservamos el derecho de hacer cambios técnicos en nuestros productos debido a la continua investigación y desarrollo.
6. Con la entrega de la mercancía a un agente de transporte o transportista, y a más tardar cuando la mercancía abandone el almacén o – en el caso de los envíos directos – la planta del proveedor, el riesgo de todas las transacciones, incluyendo los envíos a portes pagados, se transferirá al cliente. A petición expresa del cliente y por su cuenta, podemos contratar un seguro contra daños de transporte.
7. En el caso de pedidos de llamada, la entrega se realizará a la llamada del comprador. El plazo de llamada es de doce meses, calculado a partir de la fecha de la confirmación del pedido. Tenemos derecho a fabricar la cantidad de pedido completa en un solo lote. Los pedidos de modificación no podrán ser tomados en cuenta una vez realizado el pedido, a menos que esto se haya acordado en forma expresa. Las cantidades que no hayan sido reclamadas al final del período mencionado serán enviadas al comprador en ese momento y se facturarán.

#### IX. RECLAMACIONES POR DEFECTOS

1. El derecho al reclamo por defectos presupone que el cliente ha cumplido debidamente con sus obligaciones de derecho comercial de examinar y notificar los defectos. Si el objeto de suministro presentara defectos nos comprometemos, según nuestro criterio, a entregar un objeto sin defectos (entrega sustitutoria) o a remediar el defecto. En caso que subsanemos el defecto, asumiremos todos los gastos necesarios para la subsanación del defecto, siempre que éstos no se vean incrementados por el hecho de que el objeto de suministro haya sido llevado a un lugar distinto del lugar de cumplimiento. Si la subsanación del defecto o la entrega sustitutoria finalmente fracasara o se considera que ha fracasado, el cliente tendrá derecho a elegir entre rescindir el contrato o reducir el precio de compra. El cliente deberá permitir regularmente por lo menos dos intentos de entrega sustitutoria o de subsanación de defectos.
2. Por las entregas sustitutorias y la subsanación de defectos asumimos nos hacemos responsables en la misma medida que por el producto original suministrado. Para las entregas sustitutorias, el plazo de caducidad de las reclamaciones por defectos comenzará de nuevo. El plazo de caducidad de las reclamaciones por defectos es de 12 meses y comenzará con la entrega de la mercancía al cliente.
3. No asumiremos ninguna responsabilidad por los daños causados por los siguientes motivos: almacenamiento y uso inadecuado o impropio, montaje o puesta en marcha defectuosos por parte del cliente o de terceros, desgaste natural, manejo incorrecto o negligente, materiales de funcionamiento inadecuados, influencias químicas, electroquímicas o eléctricas, a menos que sean atribuibles a nosotros. Cualquier modificación o reparación inadecuada realizada por el cliente o por terceros sin nuestra previa aprobación dejará sin efecto la responsabilidad por las consecuencias de la misma.

#### X. RESPONSABILIDAD

1. Nos hacemos plenamente responsables de los daños causados por nuestra propia conducta deliberada y negligencia grave y por la conducta deliberada y negligencia grave de nuestros auxiliares ejecutivos (en virtud de la legislación alemana). Asimismo, nos hacemos plenamente responsables por el incumplimiento de las garantías, en caso de la asunción de un riesgo de adquisición y otras promesas vinculantes, en casos culposos de muerte, lesiones físicas o daños a la salud y en el marco de la responsabilidad que regula la ley alemana de responsabilidad por productos. Básicamente nos hacemos responsables en caso de incumplimiento culposo de las obligaciones contractuales esenciales, es decir, de las obligaciones que hacen posible la correcta ejecución del contrato y en cuyo cumplimiento el cliente confía y puede confiar. En cuanto al monto, nuestra responsabilidad se limita a los daños razonablemente previsibles y típicamente contractuales. Queda expresamente excluida cualquier otra responsabilidad por nuestra parte.
2. Siempre que nuestra responsabilidad esté excluida o limitada, esto también se aplicará a la responsabilidad personal de nuestros empleados, trabajadores, representantes de los empleados y auxiliares ejecutivos (en virtud de la legislación alemana).
3. Estas cláusulas no tienen por objeto invertir la carga probatoria.

#### XI. DEVOLUCIÓN Y CAMBIO

El cliente tiene derecho a devolver y cambiar la mercancía sin dar razones dentro de las cuatro semanas siguientes a la entrega, indicando nuestro número de pedido. Las devoluciones deben hacerse a porte pagado. El derecho de devolución o cambio no afectará a las reclamaciones del cliente por defectos como se detalla en la cláusula IX.

A este efecto facturaremos 25 euros como concepto de gastos de gestión. Los productos fabricados según las especificaciones del cliente no podrán cambiarse.

#### XII. PROTECCIÓN DE DATOS

1. El cliente y nosotros nos comprometemos a cumplir las disposiciones legales vigentes en materia de protección de datos (en particular las del reglamento de base para la protección de datos y la ley alemana de protección de datos).
2. Para más información acerca de cómo procesamos la información personal, consulte nuestra información de privacidad en <https://www.lukas-erzett.com/en/footer-navigation/privacy-note-gdpr.html/> según el anexo (de momento solo disponible en idioma inglés).
3. Siempre que las disposiciones de la ley de protección de datos aplicable lo exijan, el cliente pondrá esta información de protección de datos a disposición de los empleados, proveedores de servicios o terceros interesados.

#### XIII. LUGAR DE CUMPLIMIENTO, JURISDICCIÓN, DERECHO APLICABLE Y NULIDAD PARCIAL, PROTECCIÓN DE DATOS

1. El lugar de cumplimiento de todas las obligaciones del contrato es Engelskirchen, Alemania.
2. La jurisdicción exclusiva para los litigios con compradores que sean comerciantes de pleno derecho (en virtud de la legislación alemana), una persona jurídica de derecho público o un patrimonio especial de derecho público (en virtud de la legislación alemana) es la del tribunal responsable de nuestra sede social. Sin embargo, nos reservamos el derecho de presentar una demanda en la sede del cliente.
3. Para la circulación transfronteriza de entregas se aplicará el derecho alemán. No se aplicará el derecho mercantil internacional (por ejemplo, el derecho mercantil de las Naciones Unidas).
4. En el caso que alguna de las disposiciones del contrato de suministro o de estas condiciones no sea válida, las demás disposiciones permanecerán siendo válidas y vinculantes. En caso de invalidez parcial de una sola disposición, la parte restante seguirá en vigor.

Fecha de actualización: junio 2021

## SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

Estos pueden variar en función del producto



Utilizar protección para los ojos



Utilizar protección para los oídos



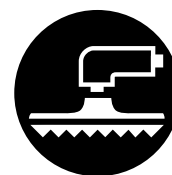
Emplear máscara contra el polvo



Tener en cuenta las recomendaciones de seguridad



Utilizar guantes de protección



Uso obligatorio de plato de apoyo



No usar para trabajar en húmedo



No usar para trabajar de lado



No usar en caso de avería

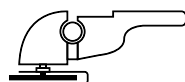


No usar para el amolado manual y a pulso

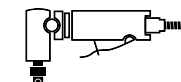
## MÁQUINAS DE ACCIONAMIENTO



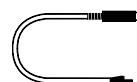
Amoladora recta



Amoladora angular portátil



Amoladora angular neumática



Eje flexible

## NUESTRAS LÍNEAS DE PRODUCTOS

Identificación de las líneas de producto mediante sencilla simbología estelar:

★★★★ **High Performance**

★★★☆☆ **Industry**

★★☆☆☆ **Base**

## NUESTRAS RECOMENDACIONES DE EMPLEO

Nuestras recomendaciones de empleo se dividen en

● **muy apropiado** y ○ **apropiado**.

● Inoxidable/acero

● Acero

● Aluminio

● Fundición

● Plástico/madera

● Titanio

● Piedra/material de construcción

Podrá encontrar las correspondientes recomendaciones de empleo para cada producto justo debajo de cada tabla de productos.

## AVISO LEGAL

### Editado por:

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG  
Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen, Alemania

Tel. +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327

(Servicio de ventas en Alemania)

Fax +49 2263 84-300

(Servicio de ventas internacional)

le@lukas-erzett.de

### Realización

aliaz werbeagentur gmbh  
www.aliaz.de

**Fecha de actualización:** junio 2021

*Salvo error de impresión.*





## CENTROS DE PRODUCCIÓN Y SUMINISTRO

### **LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG**

Gebrüder-Lukas-Str. 1

51766 Engelskirchen, Alemania

Tel +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327 (Servicio de ventas en Alemania)

Fax +49 2263 84-300 (Servicio de ventas internacional)

le@lukas-erzett.de

### **Kayson Green Limited**

Clough Road

Severalls Business Park Colchester  
CO4 9QS Essex

Tel +44 1206 751500

Fax +44 1206 751212

abrasives@kaysongreen.co.uk

### **LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG**

C/ Violeta, 1 Pol. Ind. El Lomo

28970 Humanes de Madrid

Tel 900 974 924

Fax 900 974 925

le@lukas-erzett.de

### **LUKAS-ERZETT United Abrasive and**

**Milling Tools Production GmbH & Co. KG,**

**Beijing Representative Office**

Room 2228 · 19th Floor · C-King Appartment

No. 19 Madian East Rd.

100080 Haidian District Beijing

Tel +86 10 82961338

Fax +86 10 82800015

beijing@lukas-erzett.com.cn

### **LUKAS CZ spol. s r. o.**

Tovární 478

35134 Skalná

Tel +420 357 070600

Fax +420 357 070613

obchod@lukascz.cz

www.lukas-erzett.com

### **LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.**

1288 Harriet Avenue

Drieboek

1401 Germiston

Tel +27 11 8251550

Fax +27 11 8720144

abrasives@lukas.co.za

www.lukas.co.za

### **LUKAS Tools Trading (Shanghai) Co. Ltd.**

In German Centre

Unit 313 B · Block 2, Tower 1

88 Keyuan Road

Zhang Jiang Hi-Tech Park

Pudong New District

201 203 Shanghai

lukas-trading@lukas-erzett.com